



**НА СТРОЙКЕ**

**XV ГОД РЕВОЛЮЦИИ**

**7**

**ОБЪЕДИНЕНИЕ  
ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИЗДАТЕЛЬСТВ РСФСР**



# КРАММАШСТРОЙ

**В** 300 миллионов рублей оценивались изделия машиностроительных заводов капиталистической России. Полукустарные предприятия выпускали разную продукцию—от перочинного ножа и жестяного ручейника до паровоза. Этим своеобразным универсализмом кичилась купеческая Русь, считая такой способ производства исконно-самобытным.

Полукустарные предприятия не могли, конечно, удовлетворить потребностей даже убогой, немеханизированной, основанной на мускульном труде—старой металлургии. Наиболее совершенное в то время оборудование для домен, мартенов, проката поставляли иностранные фирмы.

До 1930 г. и мы не производили оборудования для таких отраслей промышленности, как металлургия, нефть, уголь. И только в 1930 г. мы произвели впервые из своих материалов оборудование для этих отраслей на 10 миллионов рублей, а в 1931 г.—уже на 50 миллионов. Эта сумма говорит не только о количественном росте, но и об ином качестве работы! В этот год мы выпустили первый советский блюминг, первые разливочные машины, крекинги, трубчатки и т. д.

До 6 800 миллионов рублей повышается выпуск продукции советского машиностроения в четвертом завершающем году пятилетки—почти в 23 раза выше довоенного уровня!.. В эту сумму входит и первая продукция, которую дадут вступающие в ближайшие месяцы гиганты тяжелого машиностроения—Уральский и Краматорский заводы.

Рост выплавки чугуна и стали, рост угледобычи поставил во всю ширь вопрос об укреплении собственной базы машиностроения для металлургии—черной и цветной, угля и пр. Уральский и Краматорский гиганты призваны освободить нас от экономической зависимости в тяжелом оборудовании.

Их продукция почти однородна. Уральский завод тяжелого машиностроения будет давать ежегодно 4—6 комплектов доменных печей, 20 мартенов, 12 прокатных станов, в том числе 2 блюминга, 50 газогенераторов, 5 тысяч тонн оборудования для цветной металлургии, 17 тысяч тонн оборудования для горной промышленности, 5 тысяч тонн кузнечных прессов, до 20 тысяч тонн крупных поковок (барабанов, роторов и т. д.).

Производственная программа Крамашстрой будет слагаться из 6 комплектов доменных печей, 30 мартенов, 150 газогенераторов, 16 прокатных станов, 3 блюмингов, 16 вальцетокарных станков, 30 мощных подъемников, 16 газозащитных устройств, 24 тысяч тонн цельнокованных барабанов и роторов и т. д. и т. п. Всего будут выпускать:

**Уралмашстрой:** 120 тысяч тонн оборудования в год;

**Крамашстрой:** 150 тысяч тонн.

В четвертом последнем году пятилетки советская страна вводит в число действующих предприятий два гиганта мирового значения. В год, когда машиностроение Запада и Америки переживает жесточайший кризис, когда технический прогресс тормозится апологией ручного труда—в стране социализма начинают работу в числе прочих предприятий и эти два крупнейших завода.

Производственная мощность германских заводов используется сейчас только на 25%. Французское машиностроение сейчас стоит на уровне ниже довоенного. По сравнению с серединой 1929 г. машиностроение в САСШ сократилось в первые 4 месяца текущего года больше, чем на две трети. Английская машиностроительная промышленность снизила за тот же период выпуск продукции на одну треть.

Доля СССР в мировом машиностроении в 1928 г. составляла 4%; в 1931 г. она повысилась до 21,4%. По выпуску продукции машиностроения, как и по выплавке чугуна, СССР занимает второе место в мире. Страна Советов борется за первое место в мире! И для завоевания первенства в семи километрах от Свердловска и на тихой когда-то станции Краматорской встают новыми крепостями экономической независимости цеха двух советских колоссов машиностроения!..

# УРАЛМАШСТРОЙ



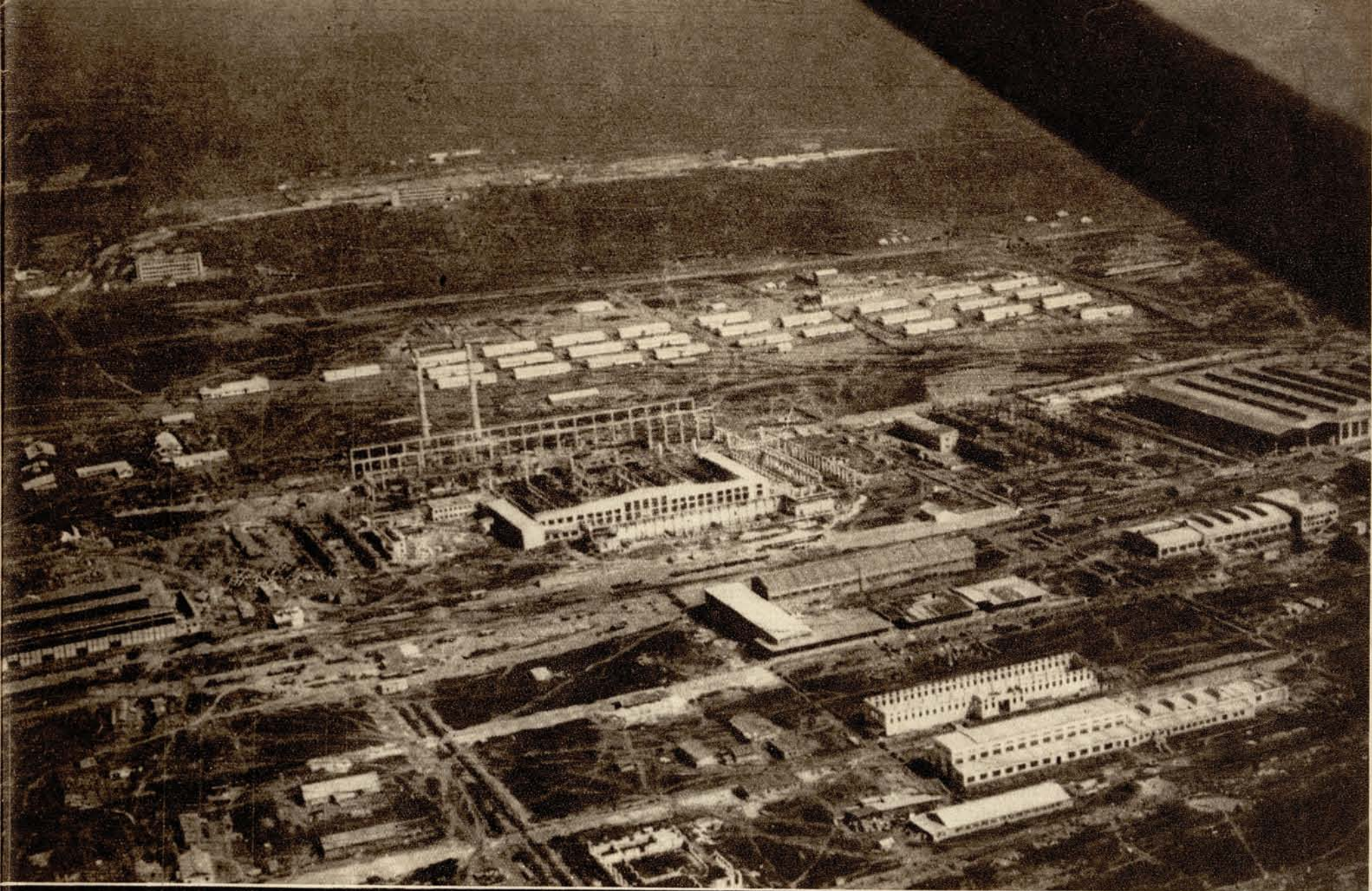


Фото Н. Задурени.

# СССР НА СТРОЙКЕ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

№ 7 • ИЮЛЬ • 1932 • ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ИЛЛЮСТРИРОВАННЫЙ ЖУРНАЛ

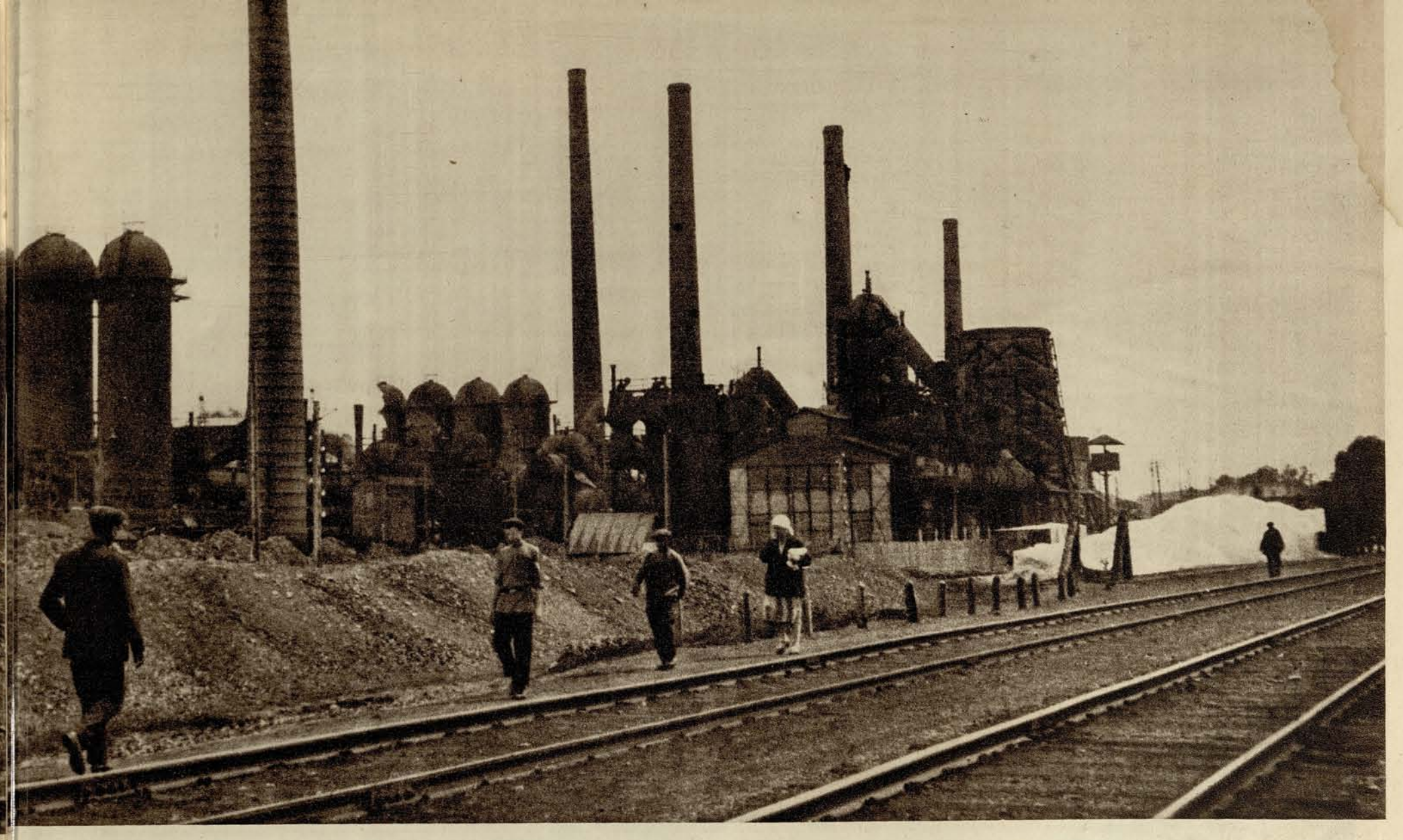
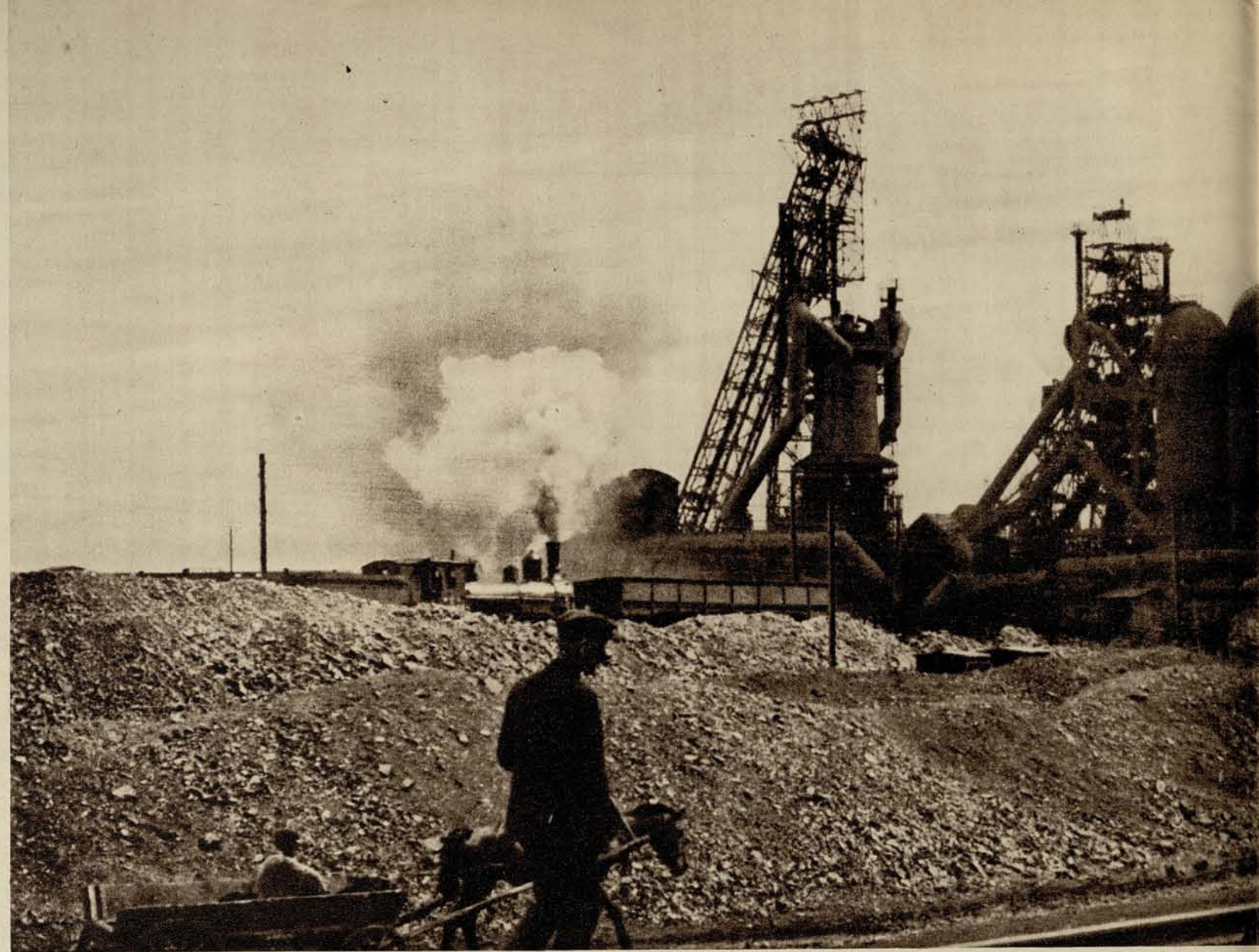


Фото Г. Зельмановича.





# КРАММАШСТРОЙ



КРАММАШСТРОЙ

**С**тарый Краматорский завод бывш. «Фицнер и Гампнер» построен на перекрестке двух речушек — Торца и Маячка — еще в 1896 г. 15-тонная лебедка была пределом технических достижений этого завода. 11 300 тонн продукции выпускал он в лучшие годы своего существования. И домы его недаром звались «самоварами» — до того примитивно они были оборудованы.

Гигантская реконструкция промышленности, предпринятая новым хозяином — рабочим классом, коснулась и Краматорки. Перестраиваясь и обновляясь, вводя новое оборудование, старый завод успешно осваивает новые сложнейшие производства. Он делает кран для Магнитки грузоподъемностью в 220 тонн, впервые производящийся в СССР, части гигантского блюминга, мощные дезинтеграторы (машины для очистки газа), машины и конструкции для оборудования строящихся и действующих металлургических заводов.

Рядом со старым заводом начали строить новый металлургический гигант — Краммашстрой. В пустынном месте, где прошлым летом еще рос густой бурьян, в котором прятались зайцы, поднялись из земли, один за другим сбрасывая леса, великаны — цеха нового завода. Сделать надо было очень много: выполнить свыше миллиона кубометров земляных и 250 000 кубометров бетонных и железобетонных работ; уложить 100 миллионов кирпичей; собрать 25 000 тонн железных конструкций, покрыть 276 000 кв. метров крыш заводских зданий. Копать, укладывать, бетонировать, строить с небывалой быстротой. «Двойник» Краммашстрою — Уральский машиностроительный завод — создавался в 4—5 лет, Краматорский гигант нужно было создать в основном за год!..

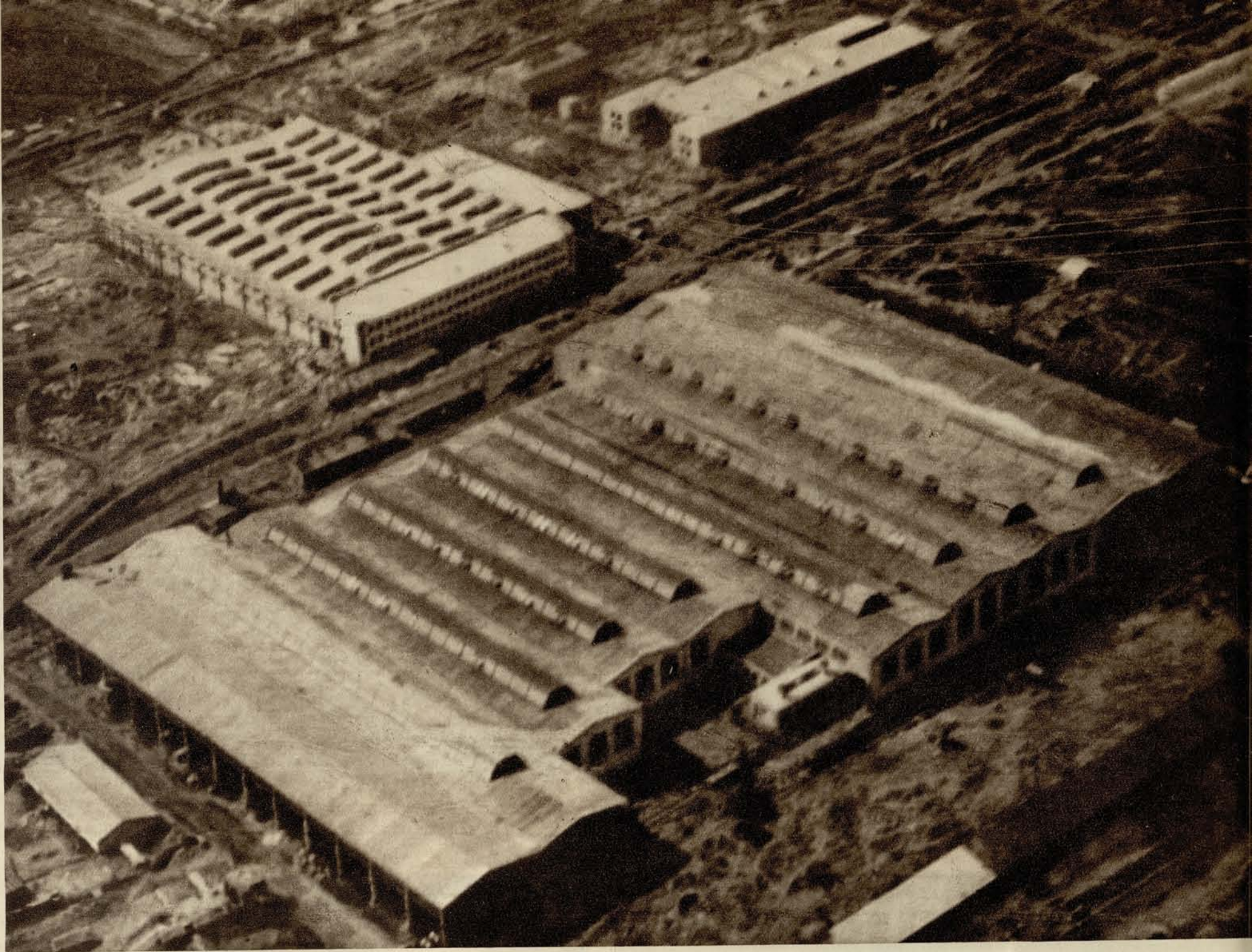


Тяжелым ручным способом шла когда-то разливка чугуна в песочные формы на литейном дворе Краматорского завода «Фицнер и Гампнер».



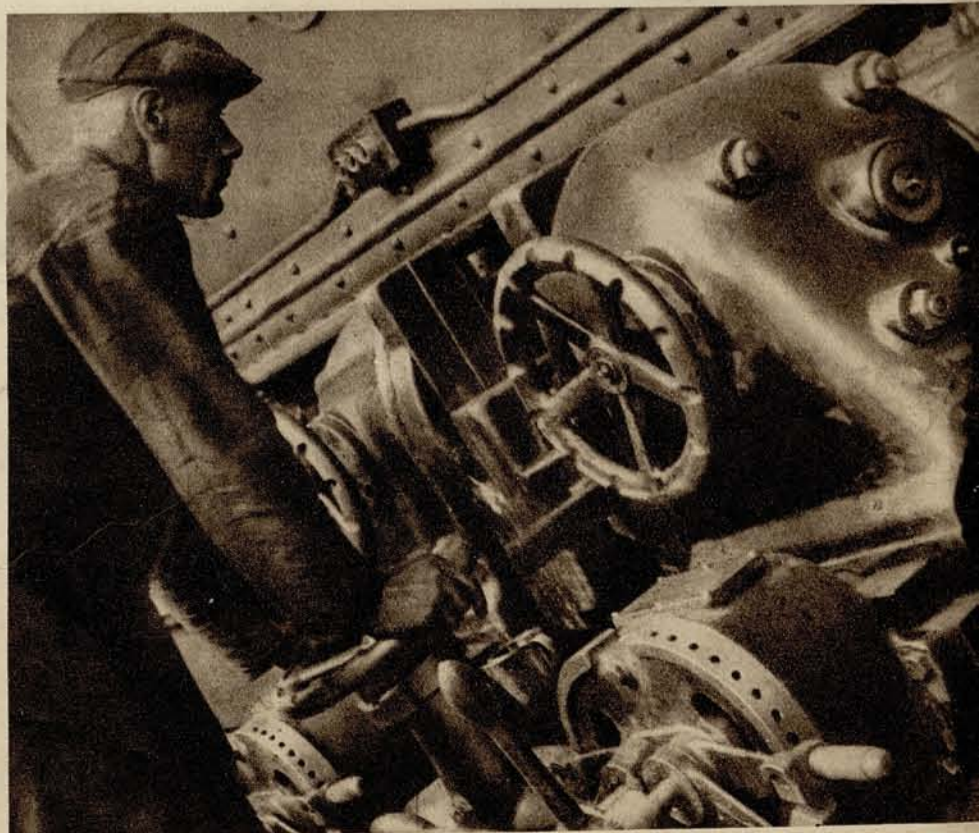
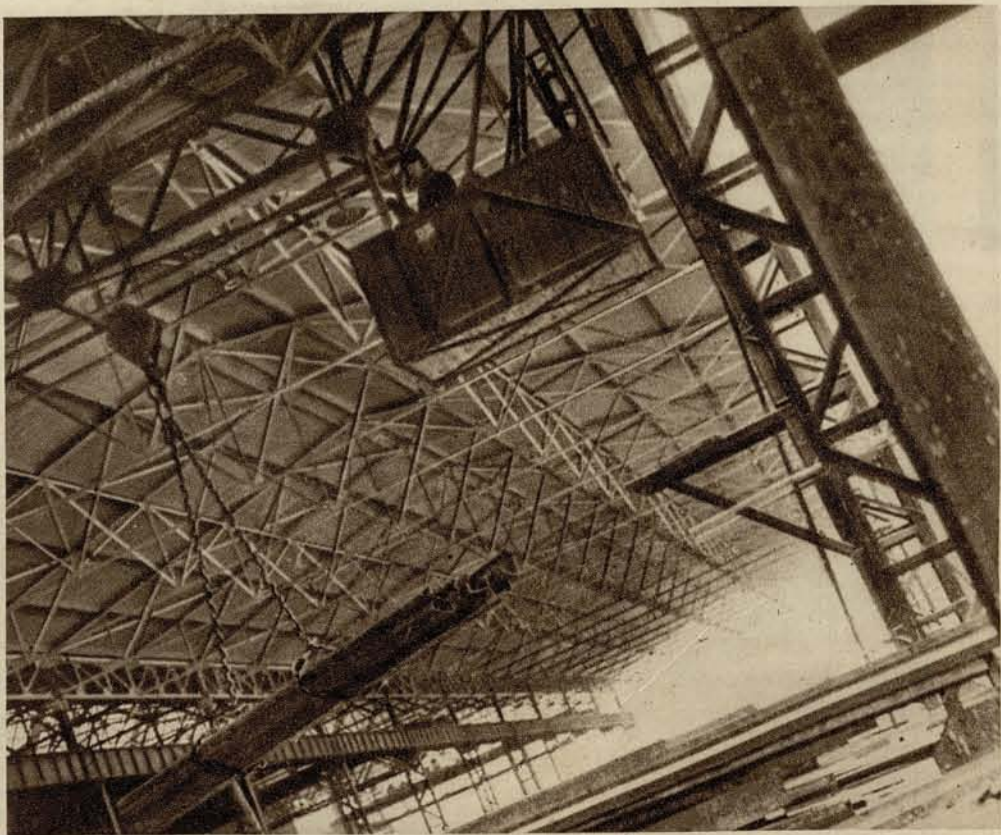
Теперь эту работу выполняют здесь на новейших разливочных машинах, сконструированных на этом же заводе.





Первым был сооружен и начал работать цех металлических конструкций Краммашстроя. В то время, как другие цеха только рождались за густым переплетом лесов, цех металлических конструкций работал полным ходом, выполняя заказы не только внутризаводские,—самого Краммашстроя, но и на сторону — для Днепрокомбината, Магнитогорского и Кузнецкого заводов.

Фото Е. Лангмана.





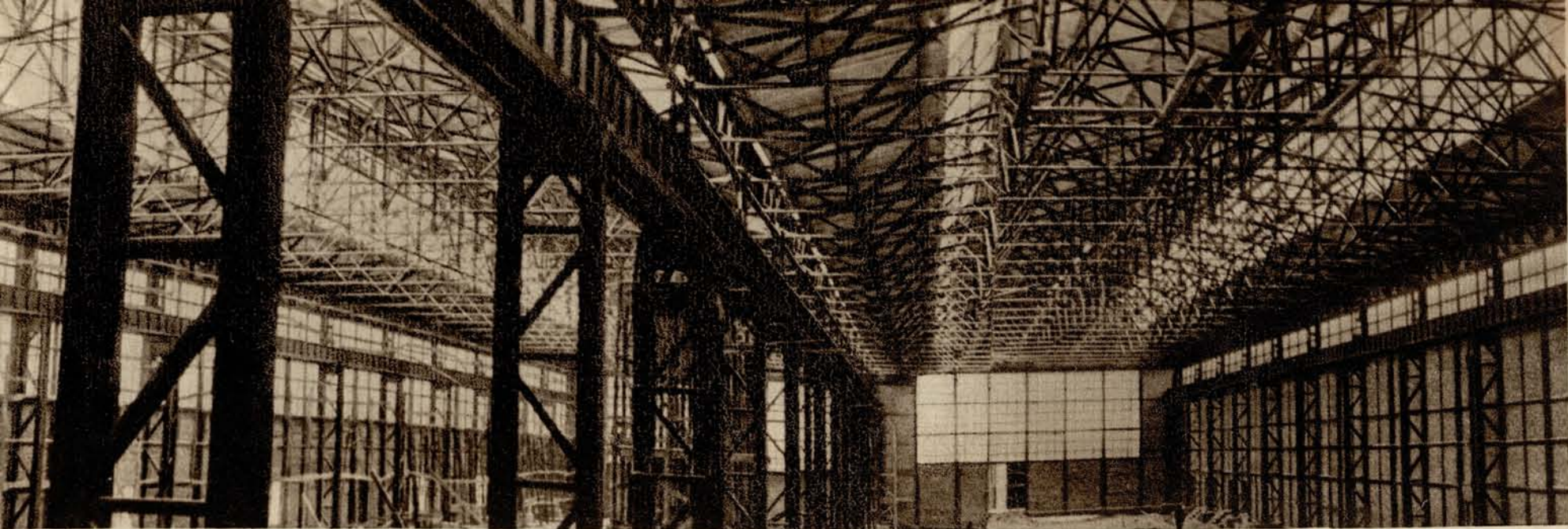
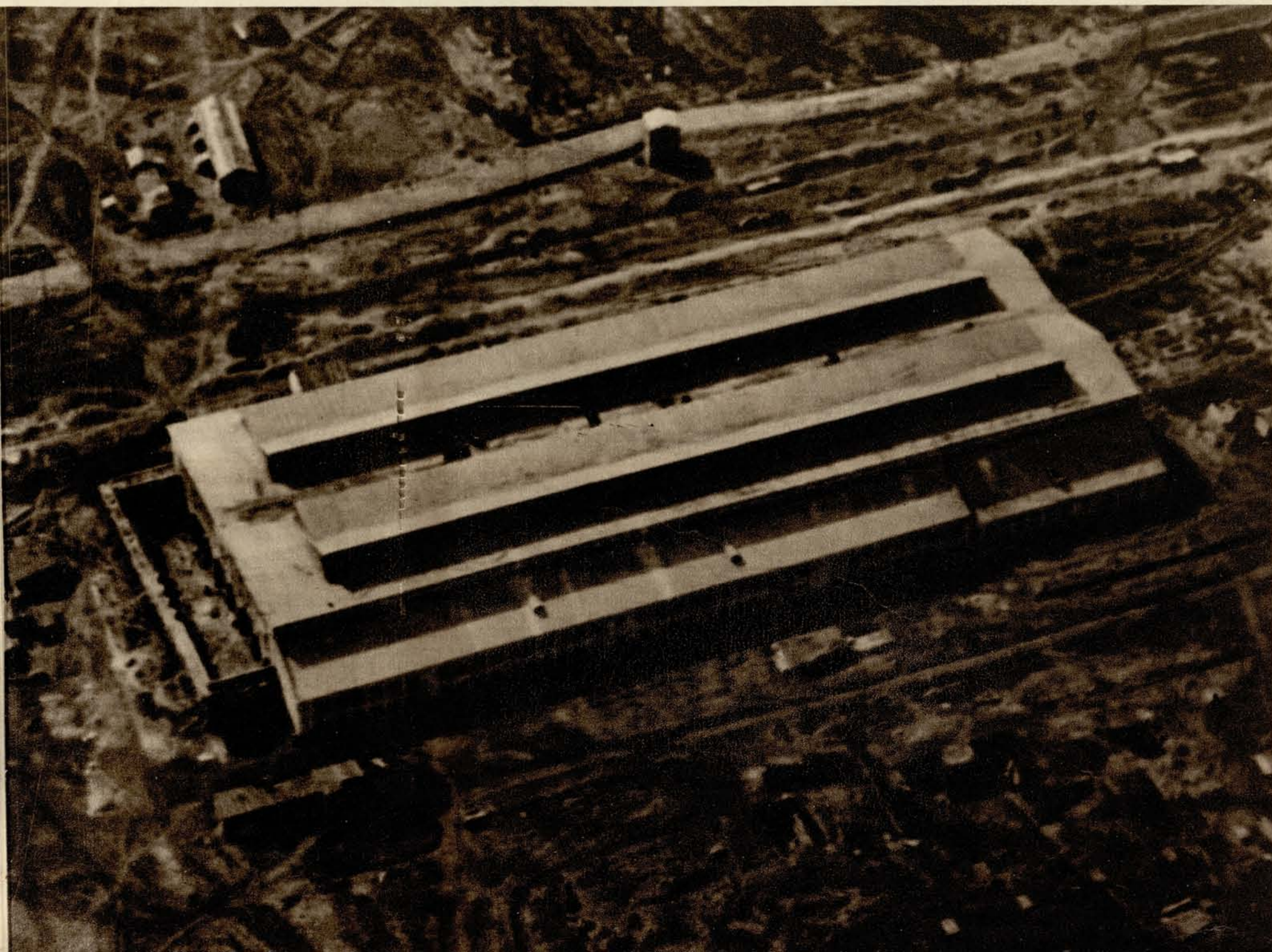
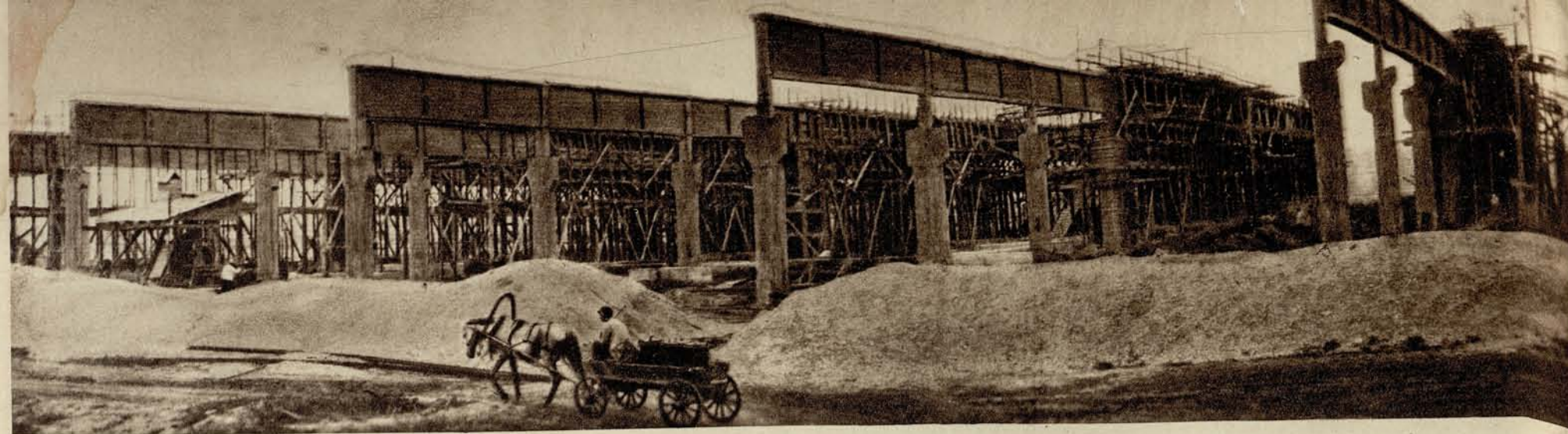


Фото Е. Лангмана.

Слово „кузница“ связано с представлением о смрадной, полной копоти и чада мастерской с низкими сводами. Как не вяжется с этим образом громадный кузнечный цех — высокий, светлый, обширный с новейшим оборудованием, привезенным из-за границы и частично изготовленным советскими заводами. Этот цех будет выпускать поковки по 1,5 тонны каждая.







Механический цех Б.



Модельный цех.



Сталелитейный цех.



Тов. Мовлев — вчерашний колхозник — прошедший тяжелую школу от рядового бетонщика до командира полка бетонного цеха Крамашстрой. Таких, как Мовлев, — тысячи на стройках Советского Союза.

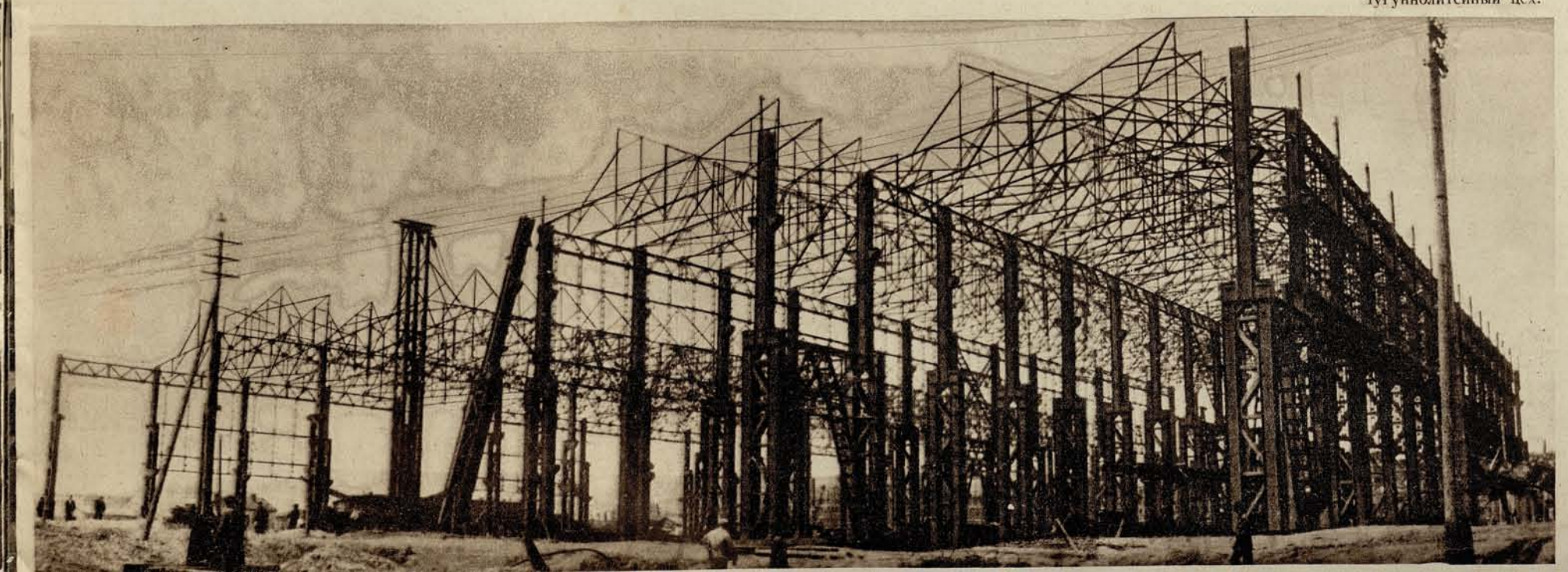
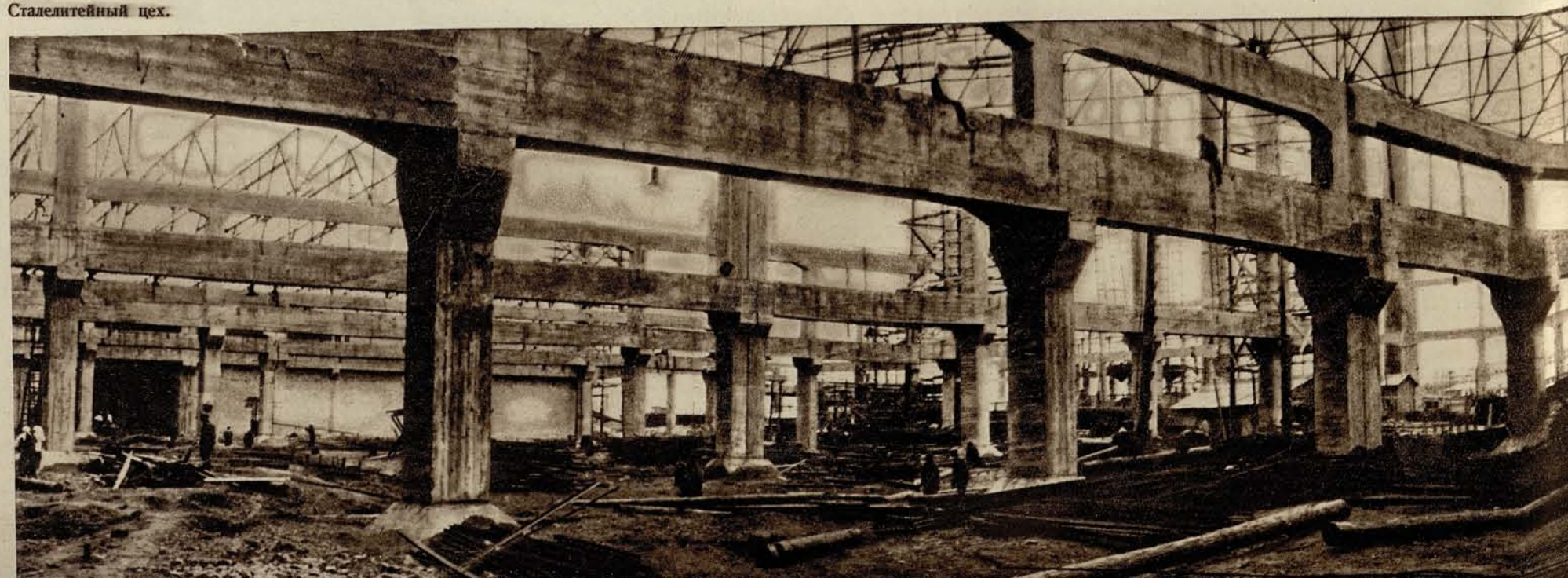
Бригада бетонщиков во главе с ее командиром т. Мовлевым покрыла себя славой на стройке нового завода. Мовлев — это тот самый бетонщик, который дал рекордные цифры замесов на Харьковском тракторном заводе, потом он был переброшен на Крамашстрой. Бригада Мовлева решила дать и здесь 1 000 бетонозамесов в день. Весть об этом облетела всю стройку и вызвала огромный интерес среди строителей. Некоторые говорили: «Где уж тысячу дать! Хоть бы 800 сделать, и то хорошо». Вся стройка с напряженным интересом следила за ходом борьбы. С каждым часом количество их повышалось. Все было под руками, все на месте. Без перебоев работала бетономешалка. Быстрее и быстрее двигались люди, мелькали руки. Все время был в движении Мовлев. Прошло 6 с небольшим часов. — Сколько? — Тысяча! — пронеслось по стройке. Встречный вытоплен. А в запасе есть еще время, есть еще силы. Замесы бетона, пережив за тысячу, с неослабной быстротой появлялись и исчезали в колодах опалубки. Прошло 7 часов 40 минут. Бригада дала 1166 замесов.

Чугунолитейных цехов на новом заводе будет два: один — для крупного и среднего литья, другой — для мелкого. Первый занимает территорию в 27 700 кв. метров; второй 17 000 кв. метров. В обоих цехах будут работать 2 000 рабочих и 200 инженеров и техников; 60 000 тонн литья — такова их ежегодная продукция. До сих пор мы знали максимальную отливку в 60 тонн (станина блюминга, отлитая на Ижорском заводе). Техническое вооружение литейных цехов нового Краматорского завода позволит с наименьшими трудностями готовить отливки вдвое больше этой.

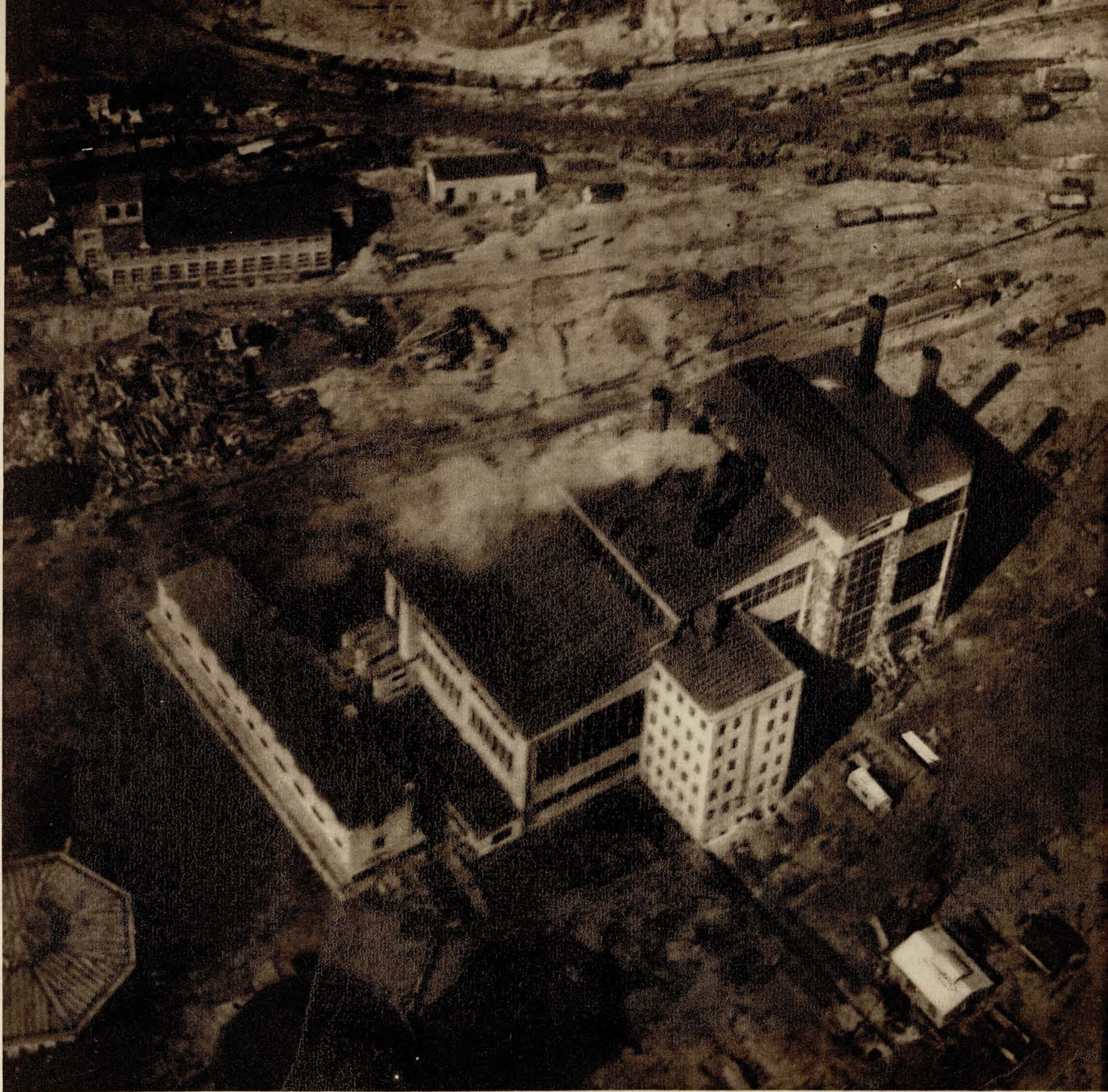
Другой крупнейший цех нового завода — сталелитейный. Его площадь — 60 000 кв. метров. Это будет самый мощный в Европе сталелитейный цех. В нем будут работать четыре мартена мощностью по 35 и 80 тонн. 4 электроды будут варить вольфрамовую, хромовую, молибденовую и другие сорта высококачественной стали. 48 мостовых кранов и 4 поворотных будут переносить тяжелые отливки. Самые мощные краны среднего пролета — 125-тонные — будут передвигаться по верхнему ярусу подкрановых путей, имея вспомогательные 25-тонные лебедки; под ними, на нижнем ярусе, будут ходить 50-тонные краны. Отлитые болванки в горячем состоянии будут транспортироваться в соседний прессовый цех.

Три механических цеха А, В, С будут перерабатывать продукцию заготовительных горячих цехов, выпуская в год около 112 000 тонн оборудования. Цех А будет готовить прокатные станы, в том числе блюминги и газоподдуховки. Цех В предназначен для производства доменного оборудования, мартенов, коковых установок, подъемных устройств. Цех С будет обрабатывать пустотелые барабаны, валки, шевровые шестерни, валы для генераторов, турбинные роторы, коленчатые валы, диски. Во всех трех цехах устанавливается свыше 600 станков новейшей конструкции. В цехе С будет установлен первый в СССР станок для расточки мотылевых шеек коленчатых валов. Таких станков в Европе только 2: один — в Германии, другой — в Чехо-Словакии.

Чугунолитейный цех.

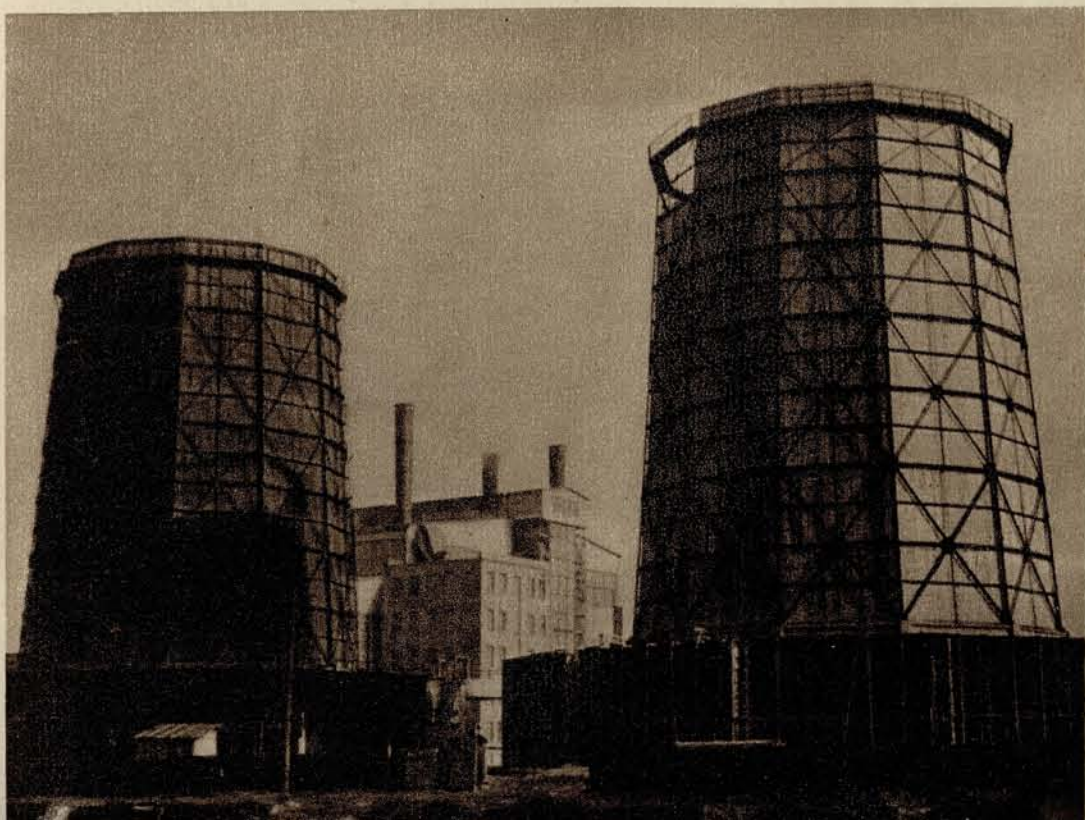






25 000 киловатт при полной нагрузке — такова мощность новой электростанции Краматорского завода. Сегодня, пока идет стройка, этой энергии хватает для старого и нового завода. Но когда последний начнет работать полностью, ему понадобится добавочная энергия. Для этого строится теплоэлектроцентрадь в 57 000 киловатт.

Фото Е. Лангмана.

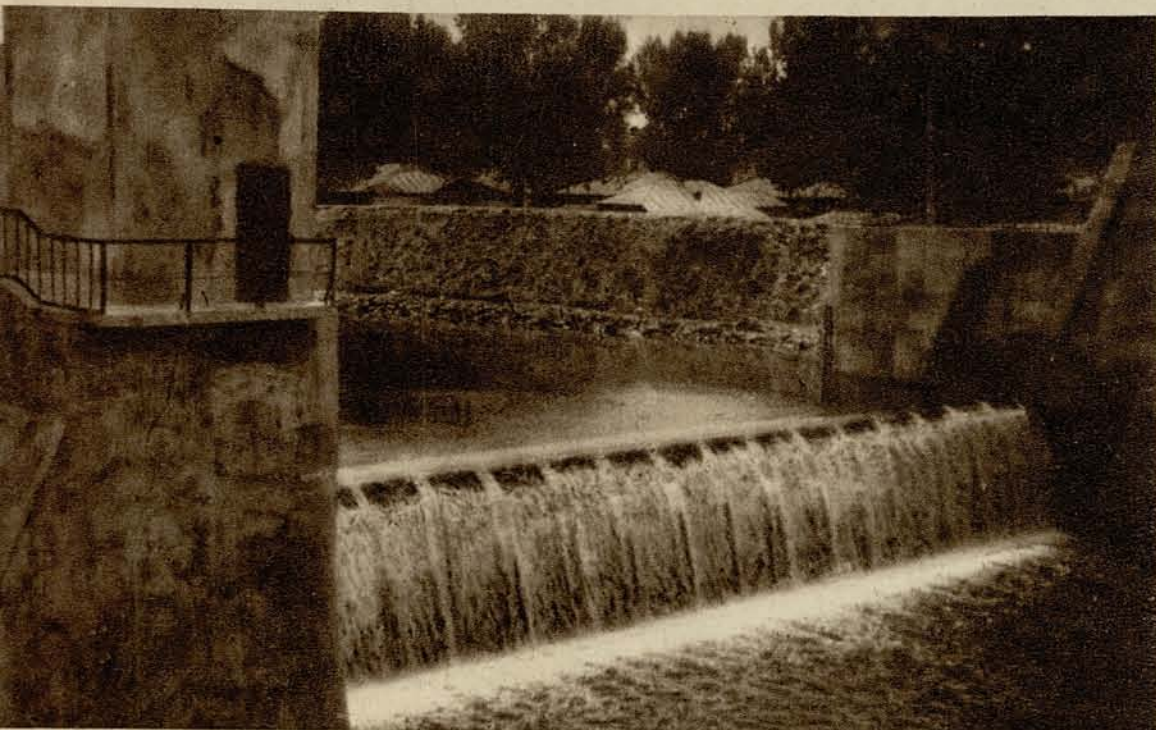


Охладители новой электростанции.





На этом заводе происходит грануляция шлака действующих домен; после чего шлаковые камни служат одним из важных строительных материалов.

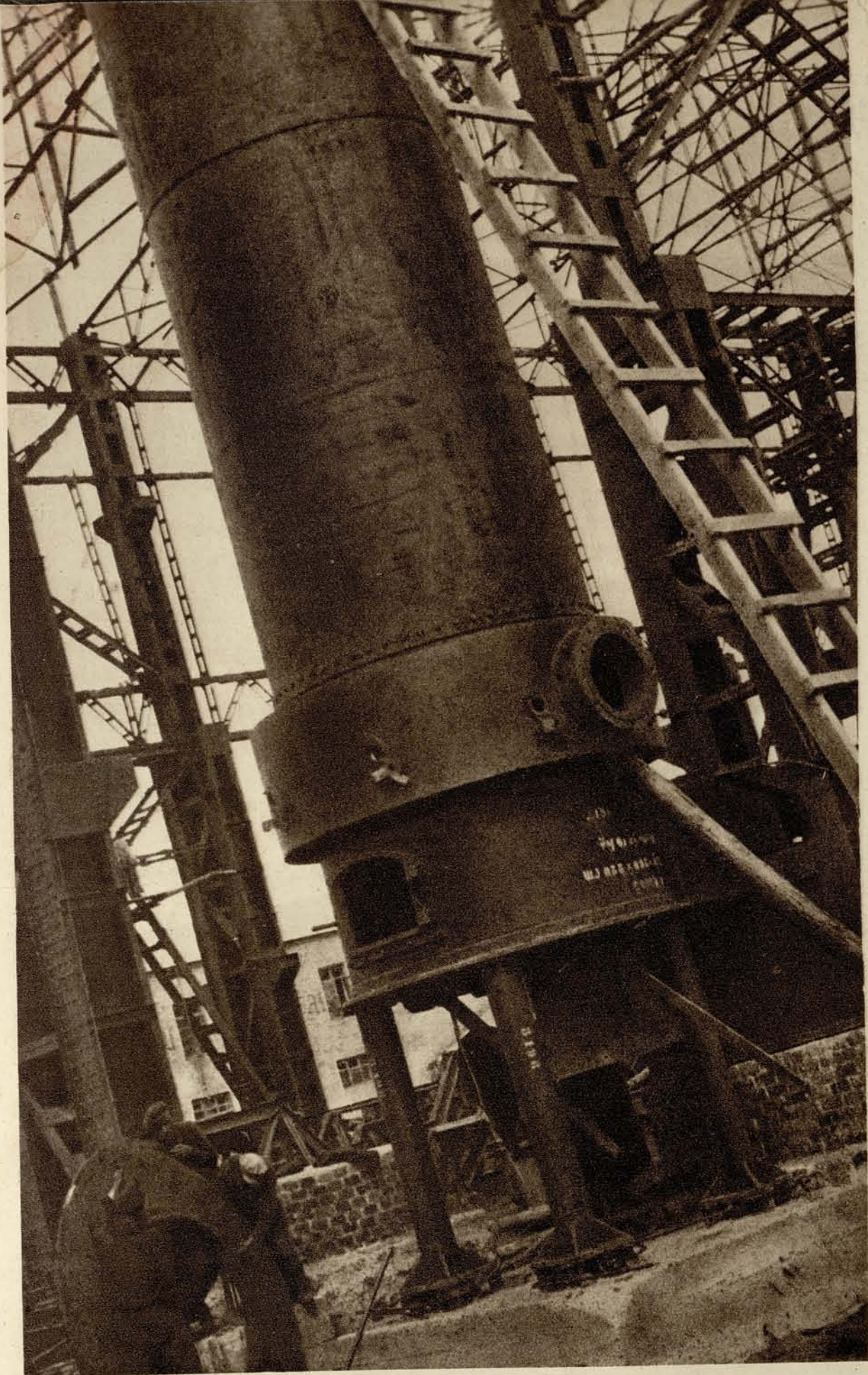


Новый гигант требует много воды для промышленных целей и для нового города, растущего вокруг него. Для этого проложен водопровод длиной в 22 километра и возведена плотина.

Бетонировка днища четвертой домны. Она будет целиком механизирована. Ее об'ем —  $8\frac{1}{2}$  кубометров. Производственная мощность — 650 тонн чугуна ежедневно. Таких домен нет на старом Краматорском заводе.







Сборка и монтаж 10-тонной вагранки.





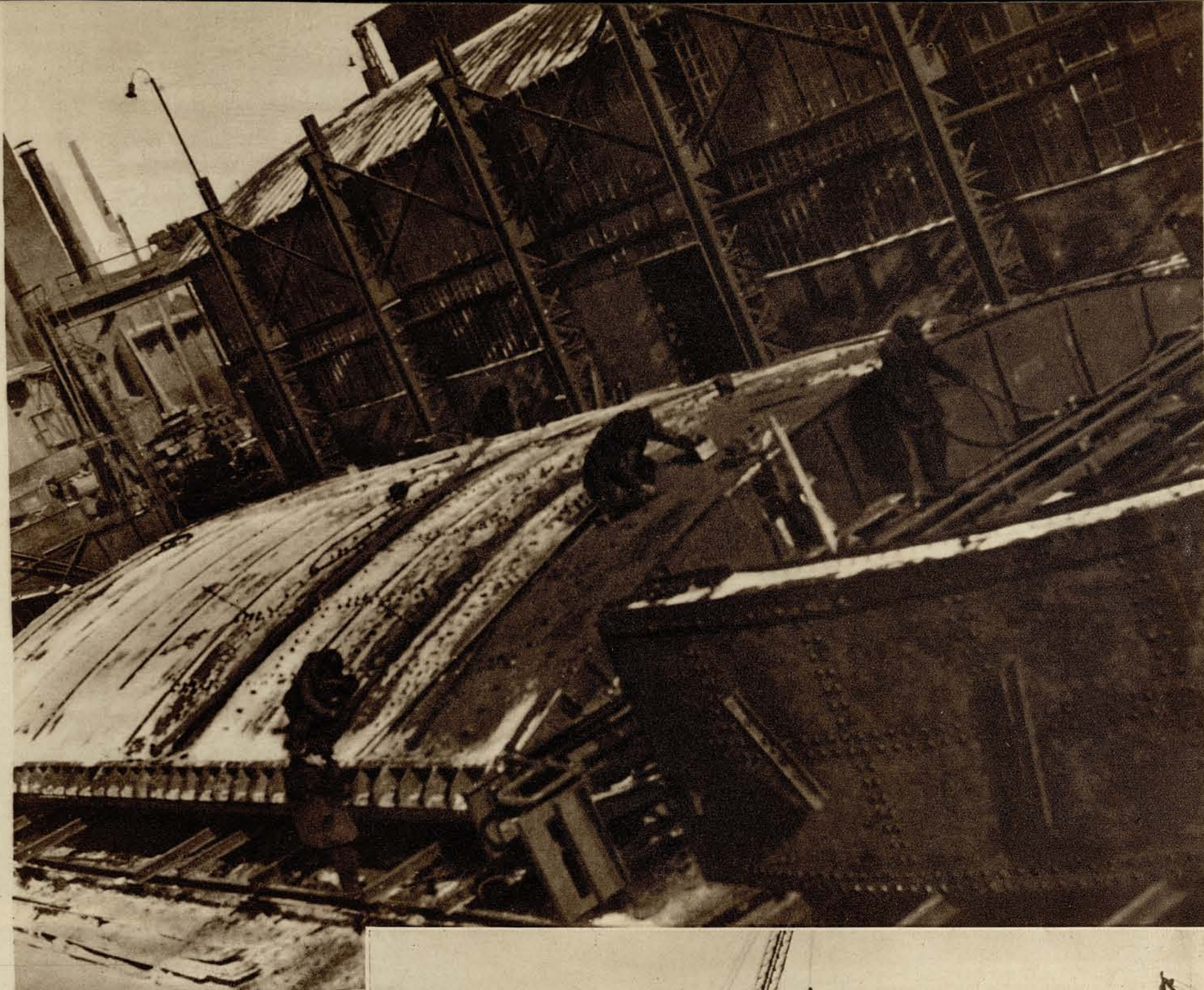


Фото Е. Лангмана.

Новый завод еще не закончен. Но отдельные его действующие цеха уже выполняют большие и ответственные заказы для других крупных строительных Союзов. Так, например, новым заводом изготовлены восемь ворот для строящегося шлюза Днепровской плотины.



Шлюз Днепровской плотины.

Фото В. Чумака.





Новый рабочий город (вид с самолета).

Новый завод это не только новые производственные корпуса, это и новые благоустроенные жилища для рабочих, образующие целый город. Вместе с домами строятся и учебные заведения, школа фабрично-заводского ученичества, временные бараки для строительных рабочих. Новые люди селятся в новом Краматорске. Они строят, монтируют, осваивают новейшую технику производства. И в это же время на другом полюсе хозяйственного строительства страны, на Урало-Кузбассе, идут последние доделки нового Уральского машиностроительного гиганта.



Краматорский рабочий клуб.

Фото М. Розенбаума.



Машиностроительный институт в Краматорске.



Школа ФЗУ Краматорского комбината.

Фото М. Розенбаума.



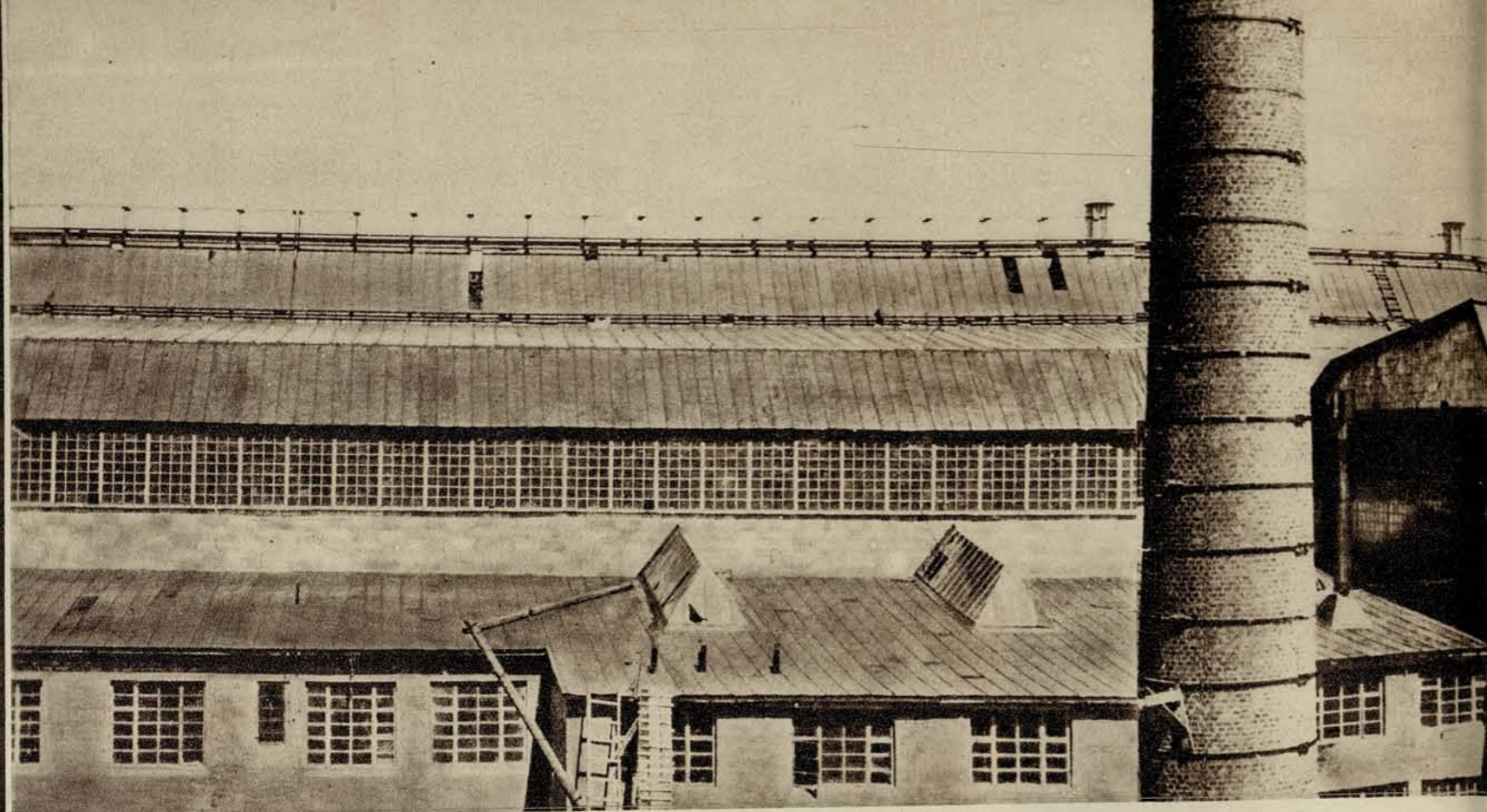
Новые рабочие жилища в Краматорске.

Бараки (вид с самолета).



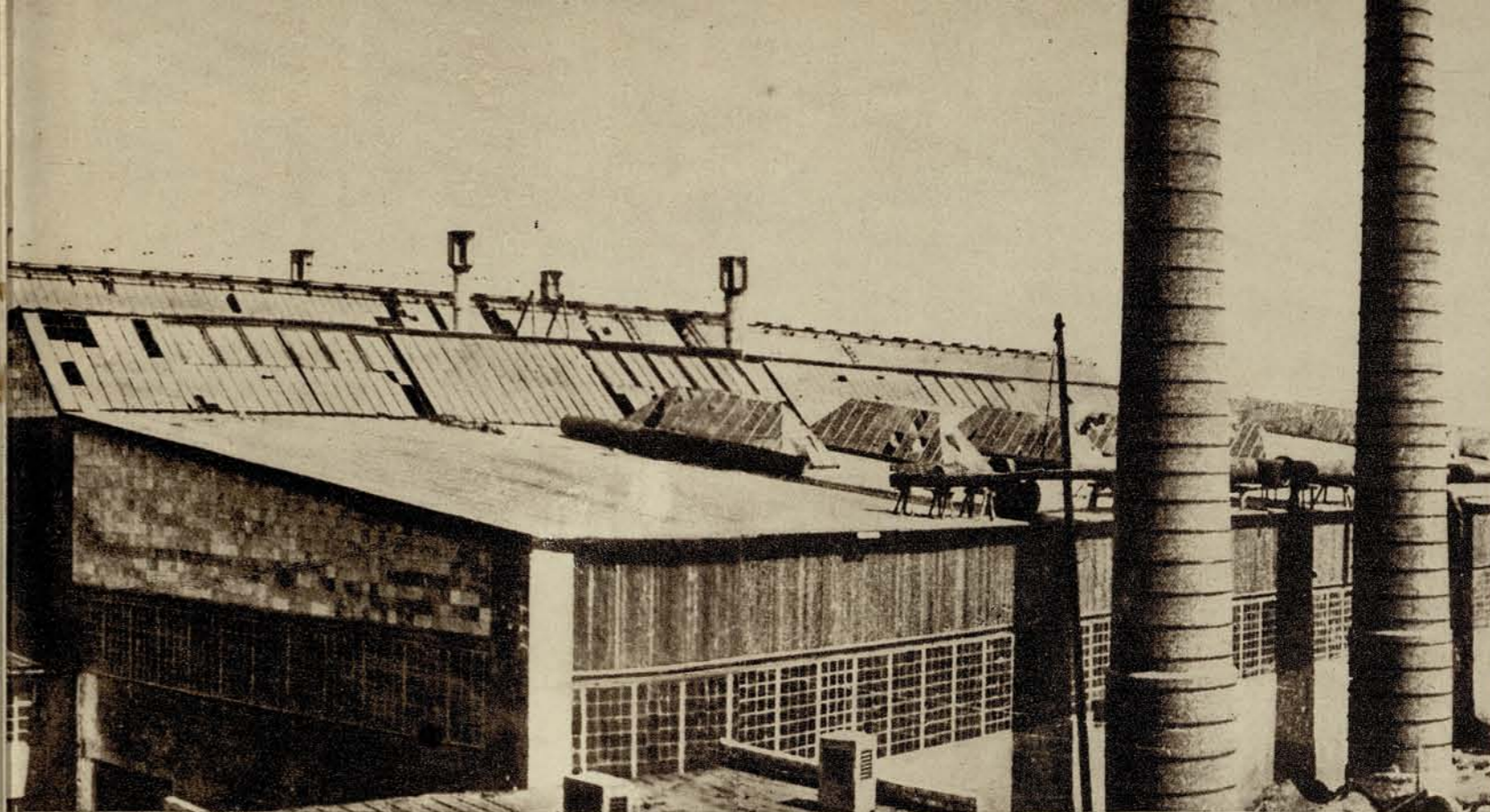


# УРАЛМАШСТРОЙ



Мы знакомы уже с сталелитейным цехом Крамашстрой. Аналогичный цех строится и на Уралмаше.

Советский завод перевоспитывает, пересоздает человека. С разных концов Союза приходят на строительную площадку люди, порою не умея приложить свои силы, кроме разве как к «орудиям» черной работы — к лому, лопате, тачке. Но растет, поднимается из земли новый завод, сбрасывая оковы

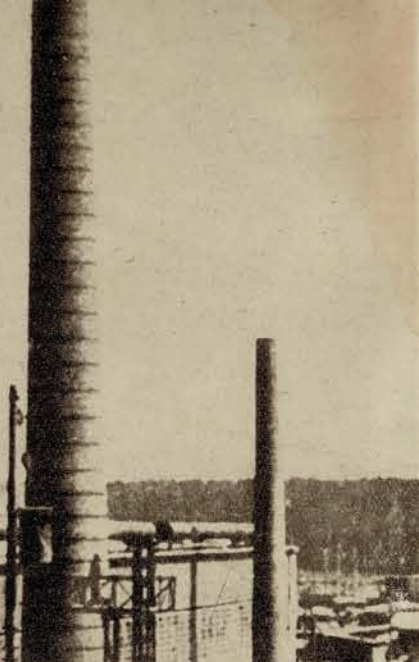


лесов, и вместе с ним растет, поднимается человек. Проходит немного времени и не узнаешь того места, где раньше была пустыня. И не узнаешь в сегодняшнем ударнике, переловом, квалифицированном рабочем вчерашнего пастуха.

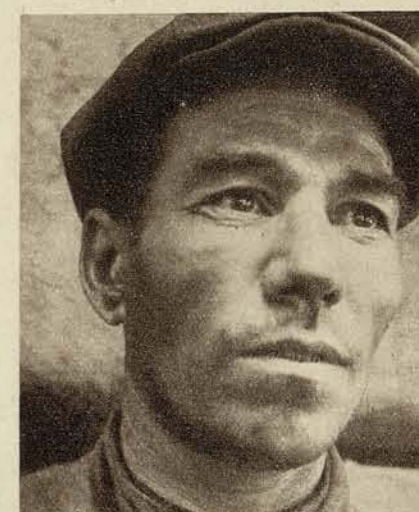
Вот живые примеры:

Ударница Мухланова — на обрубке стальной болванки.

Готовые болванки высокосортной стали — это его продукция.



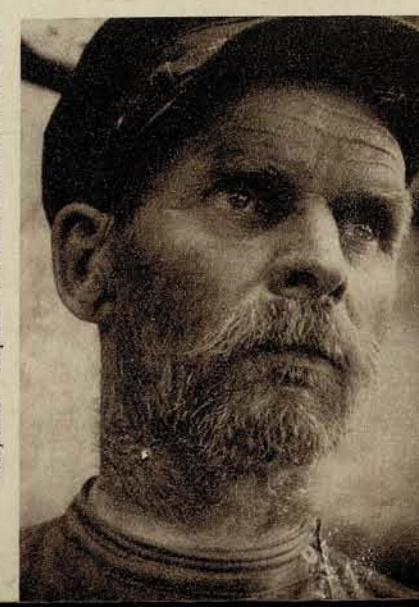
Бывший саесарь Покалов, сейчас сметный инженер сталелитейного цеха.



Старший каменный мастер Козыханов, многократно премированный за ударную работу.

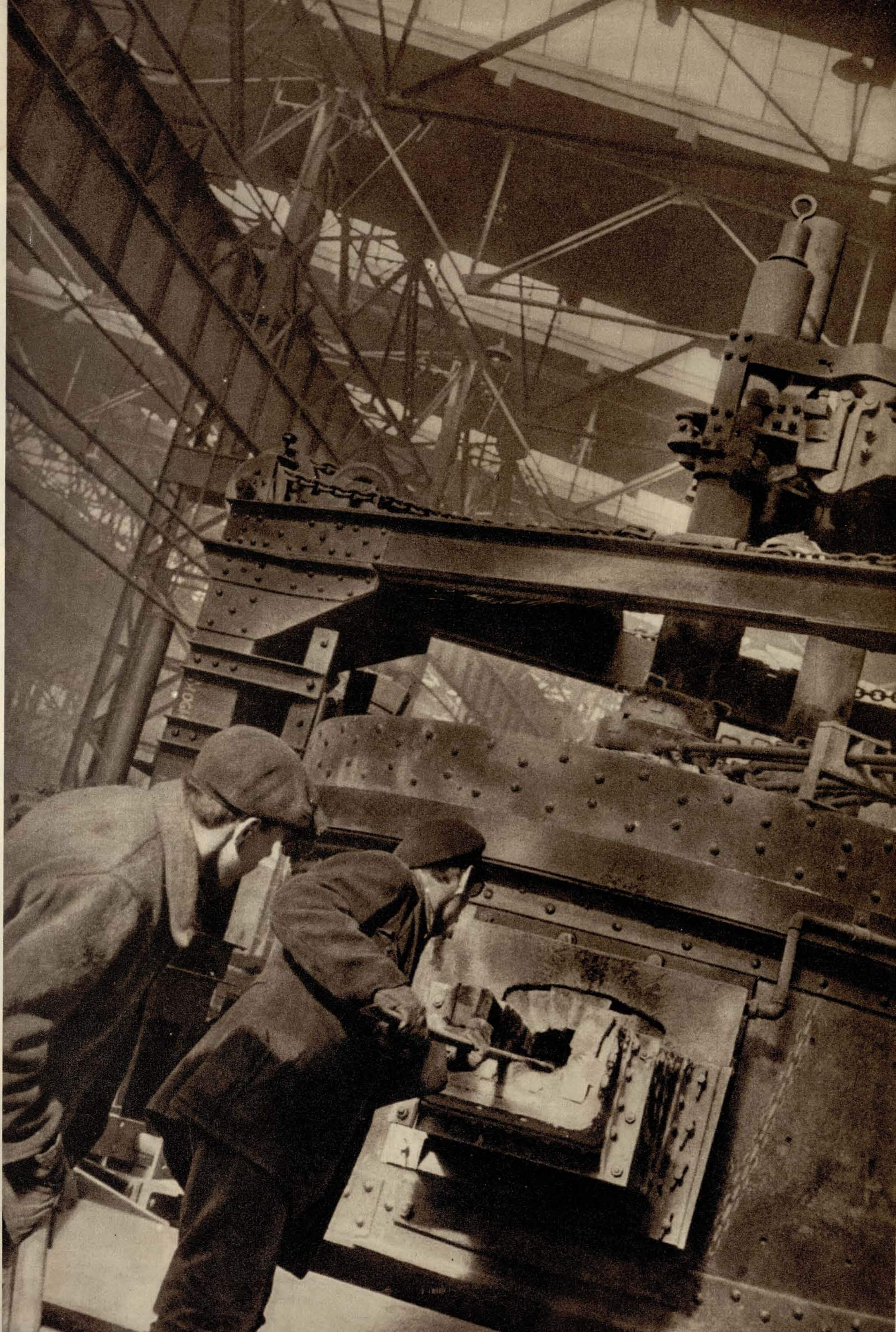


Подручный каменья второго маргана Осипов.



Петренко — старший плотник сталелитейного цеха.









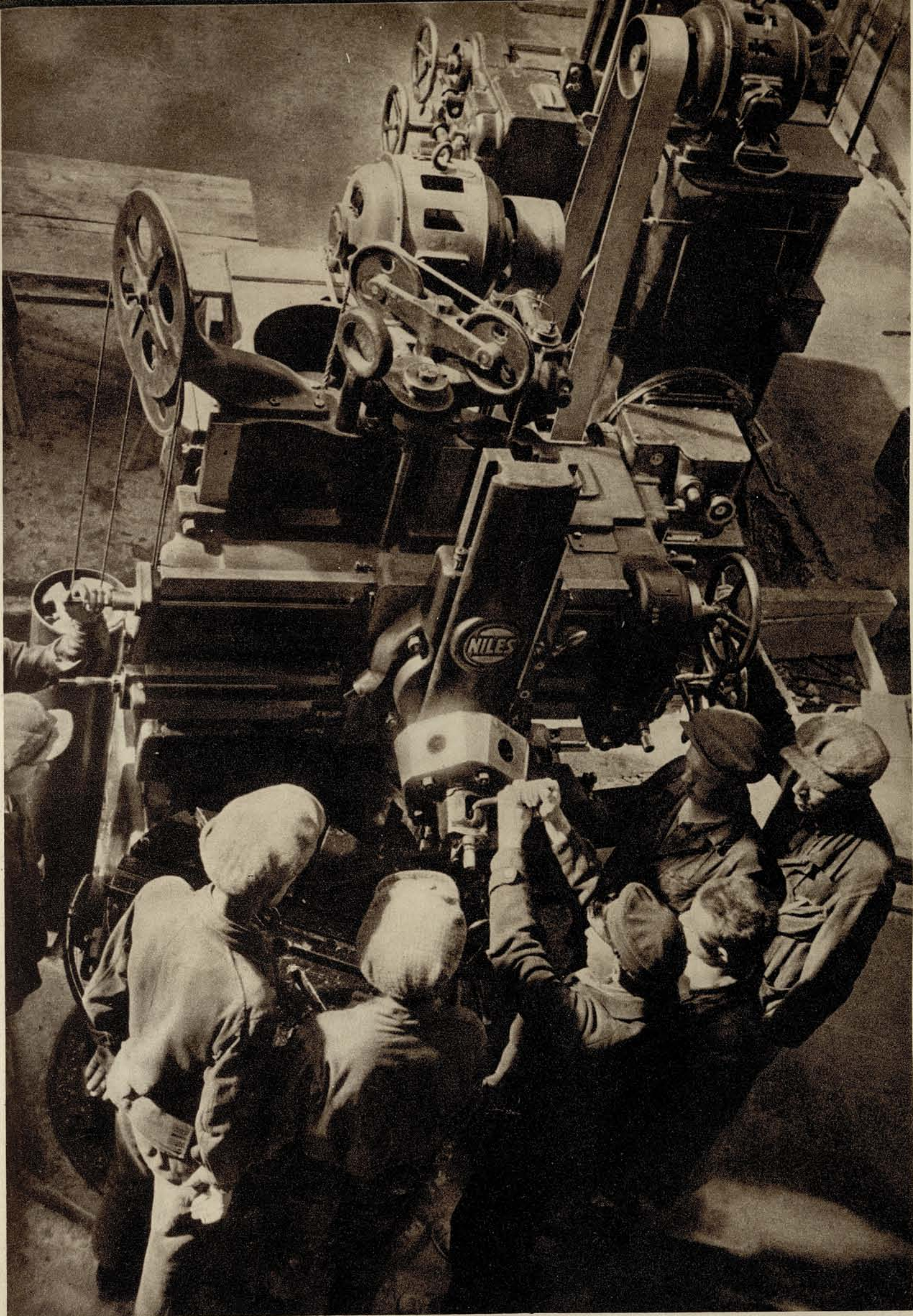
Работа сдана следующей смене. Рабочий отправляется в заводскую столовую на обед. Обширное здание. Сквозь широкие окна, за которыми виднеются контуры завода, оно вбирает в себя массу света и воздуха. Столовая Уралмашстроя—это цех питания с собственными свинокормочными пунктами, фермами, огородами, рыбными хозяйствами. Во время обеда—радио-концерт.

„Сталинец“—ежедневная заводская газета. Наиболее активные сотрудники ее—рабочие Уралмашстроя, рабкоры. Их свыше тысячи. Вокруг „Сталинца“ объединяются десятки цеховых стенных газет.

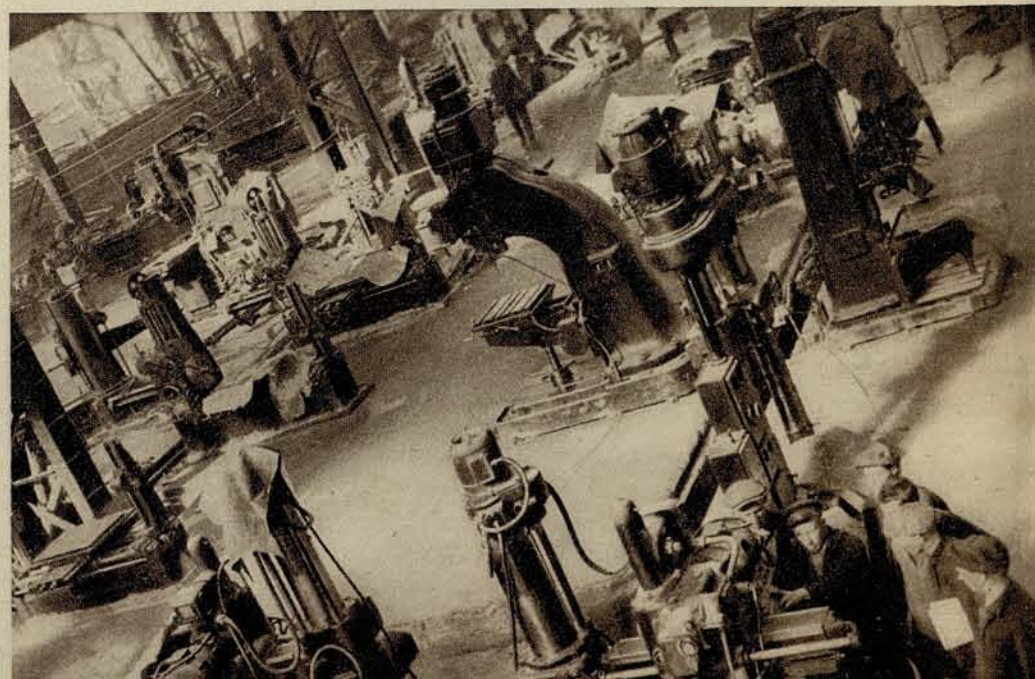


Электронечи, сталелитейного цеха присвоено имя генерального секретаря ЦК ВЛКСМ т. Косыгина. Печь обслуживается комсомольскими бригадами и все время сохраняет за собой первенство в работе.

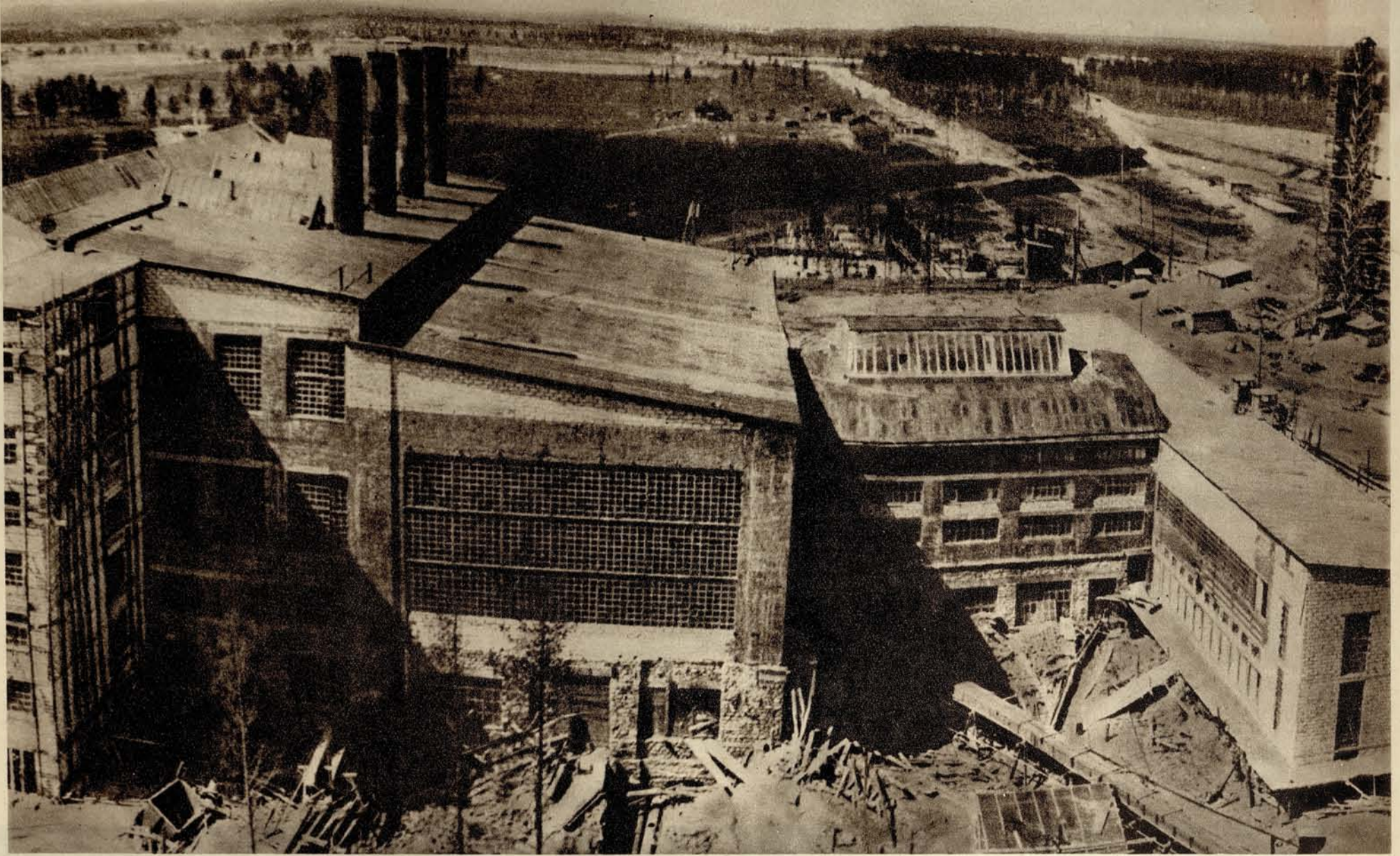




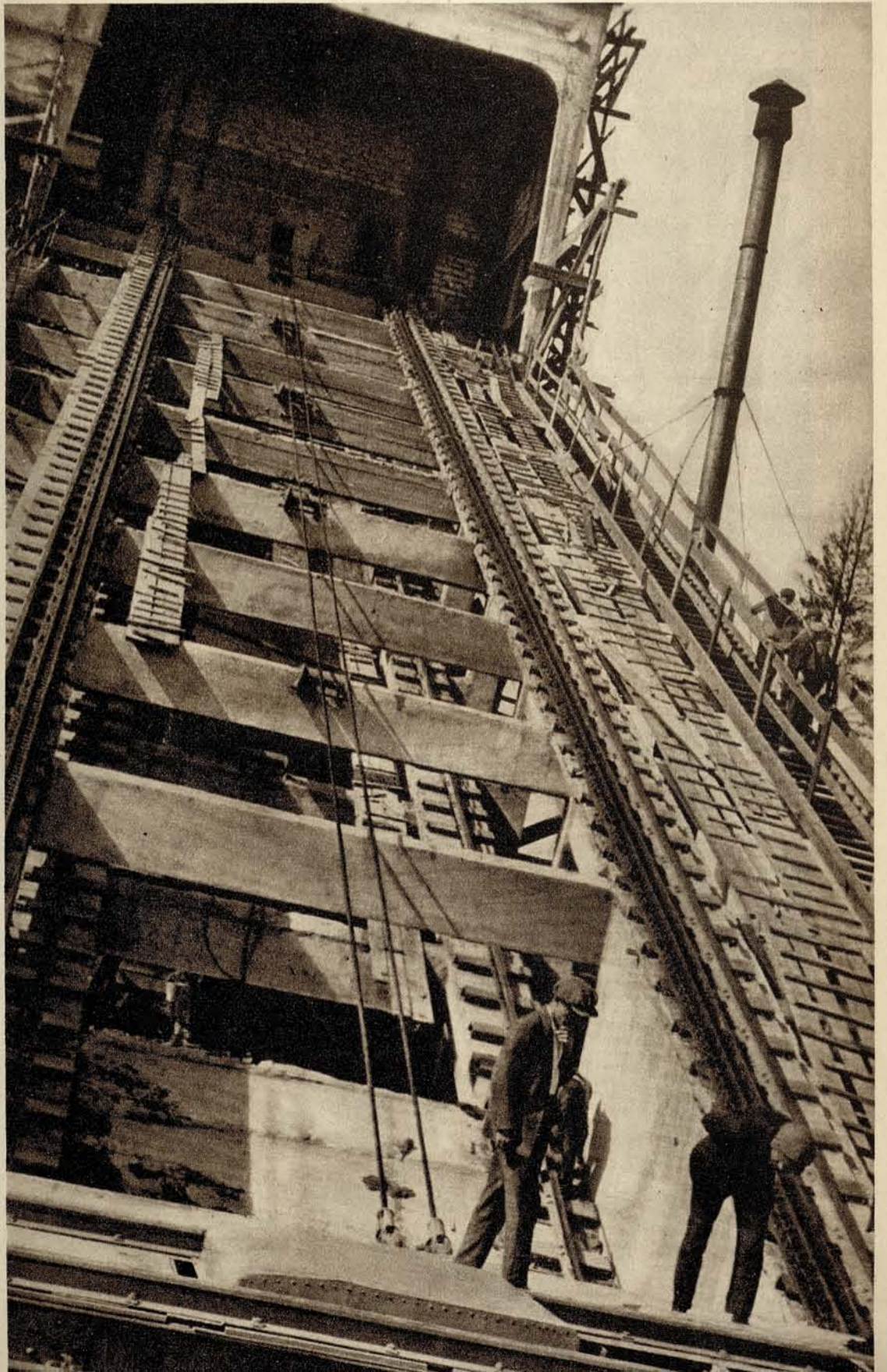
Механический цех — первый в Союзе по площади и мощности. Он состоит из двух отделений — станочного и сборочного. В цеху 445 станков новейшей конструкции — строгальные, фрезерные, сверлильные, токарные, шлифовальные, гидравлический пресс. Отдельные станки по своей мощности являются уникалами.







Выработанный в котлах пар поступает в турбину. Первый отбор пара — для паровых молотов и парогидравлических прессов; второй отбор идет на подогрев отопительной воды для поселка. Это — электротопильная станция Уралмаша, которая работает на торфе.



Торф в особо приспособленных вагонах по наклонной эстакаде непосредственно подается к бункерам. Здесь он автоматически разгружается. 250 000 тонн торфа „пожирают“ ежегодно электротопильная и газогенераторная станции.





Газогенераторная станция состоит из трех этажей: в нижнем этаже расположены механизмы для удаления золы и грязи из водяных затворов, в среднем — находятся сушарники и контрольные приборы; в верхнем — производится загрузка торфа.

На 2 километра тянутся к цехам завода трубы газогенераторной станции



В дремучем уральском лесу на громадной „просеке“ вырастают здания из стекла и бетона для станков и машин. Рядом воздвигается новый рабочий город в окружении того же леса. В городе живут свыше 40 тысяч жителей. Большинство рабочих завода — молодежь. По окончании работы, приняв душ и сменив одежду, она отправляется в клуб, театр, библиотеку, на собрание, на учебу. Так из цехов труда уральские рабочие переходят в цех учебы, в цех культуры, в цех отдыха.









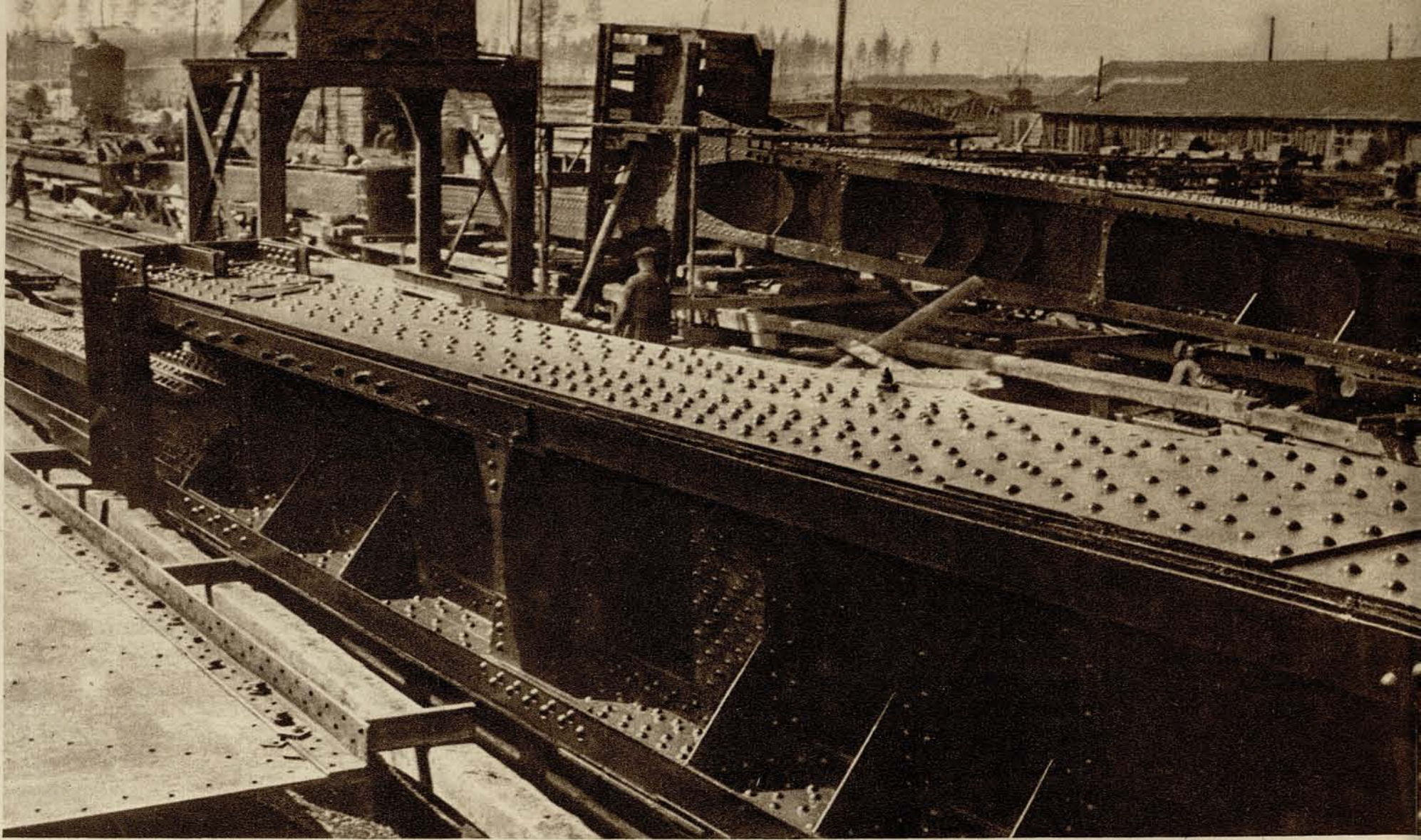


На спортивных площадках физкультурные упражнения. В лесу на полянах, на опушке—игры, хороводы, танцы. Свои плясуны, свои гармонисты—мартеновцы, литейщики, формовщики. Свои цеховые духовые оркестры, насквозь молодежные, комсомольские.

Лес, окружающий завод и город, превращается в грандиозный парк. И все это здесь же рядом: вот завод, вот поселок, вот лес.







Цех металлических конструкций начал и здесь работать одним из первых, выполняя заказы не только для нужд своего завода. 57% изготавливаемых им конструкций идут сейчас на стройку Магнитогорского гиганта. Вот — готовая конструкция для мартеновского цеха Магнитки.



Клепальщик-обрубщик т. Болотов за работой.



Уралмашстрой горячо подхватил призыв рабочих автозавода им. Сталина — подписаться на заем четвертого завершающего года пятилетки в три дня, провел подписку на 110%. Первой подписалась бригада Коростылева — лучшая комсомольская бригада формовщиков чугунолитейного цеха.





41 станок — оборудование модельного цеха. 134 человека — его штат.  
Обточка детали для доны Нижнетагильского завода.







Кузнечно-прессовый цех — один из самых мощных не только в Союзе, но и в Европе.

Он имеет три отделения — кузнечное, молотовое и прессовое. Производственная мощность цеха — 60 000 тонн поковки в год.



Клепка конструкций кузнечно-прессовального цеха.

Термический цех предназначен для термической обработки отливок, поковок, штампов и инструментов. Он оборудован восемью большими газовыми печами, несколькими малыми и большой электропечью.



Новые рабочие дома.

Уралмаш находится на расстоянии семи километров от Свердловска и соединен с ним новой трамвайной линией.



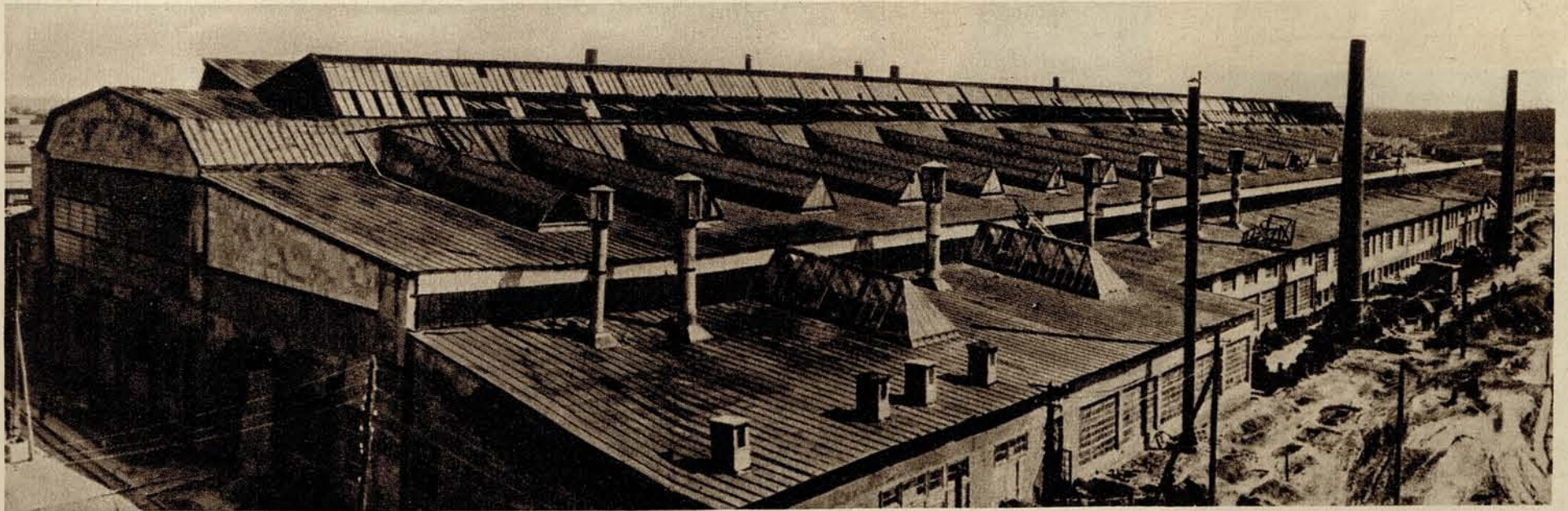
Асфальтируют пролеты между цехами. Так налаживается внутризаводская связь между отдельными процессами производства.





Отлитые детали домны Нижне-  
тагильского завода. И ее строит  
коллектив Уралмаша.

Чугуннолитейный цех.







Максим Сабдан — ударник-обрубщик. В 1930 г. пришел на завод чернорабочим. Потом стал подручным слесаря. Сейчас учится на технических курсах.





В двух столицах Урало-Кузнецкого комбината — в Свердловске и Новосибирске — состоялась первая выездная сессия академии наук. Мировые ученые покинули свои кабинеты и лаборатории для того, чтобы важнейшие проблемы народного хозяйства обсудить и проверить на месте, в непосредственном общении с живой действительностью. Академики посетили новостройки и заводы Урала и Западной Сибири, где по директиве партии создается вторая мощная металлургическая база.

Вице-президент академии наук тов. Кржижановский, главный инженер Уралмаша тов. Фидлер (справа) и директор завода тов. Старов.

Академик В. В. Осинский, ученый секретарь Уральского филиала академии наук тов. Федин и академик Зеленский — на Уралмаше.







По случаю приезда сессии академии наук на заводе Уралмаша состоялся торжественный митинг, на котором рабочие чествовали прославленных ученых. Президент Белорусской академии наук товарищ Горин обратился с речью к переполненной аудитории.

**«НЕОБХОДИМО, ЧТОБ ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ РАБОТА НЕ ТОЛЬКО ПОСПЕВАЛА ЗА ПРАКТИЧЕСКОЙ, НО И ОПЕРЕЖАЛА ЕЕ, ВООРУЖАЯ НАШИХ ПРАКТИКОВ В ИХ БОРЬБЕ ЗА ПОБЕДУ СОЦИАЛИЗМА»**

СТАЛИН.



# СССР НА СТРОЙКЕ

**ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ИЛЛЮСТРИРОВАННЫЙ ЖУРНАЛ**

ВЫХОДИТ В ЧЕТЫРЕХ ИЗДАНИЯХ: НА РУССКОМ, АНГЛИЙСКОМ, НЕМЕЦКОМ И ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКАХ  
РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ: М. ГОРЬКИЙ, А. ГОЛЬЦМАН, Г. ГРИНЬКО,  
Т. ЕНУКИДЗЕ, И. ИОНОВ, М. КАЛМАНОВИЧ, МИХ. КОЛЬЦОВ, П. КРАСНОВ,  
Ф. КОНАР, Г. ПЯТАКОВ (ОТВЕТСТВЕННЫЙ РЕДАКТОР), С. УРИЦКИЙ, А. ХАЛАТОВ

**№ 7 ПОСВЯЩЕН КРАММАШСТРОЮ И УРАЛМАШСТРОЮ.**

ТЕКОТ А. ЛИТВАКА И М. СМОЛЕНСКОГО. МОНТАЖ Н. ТРОШИНА.  
СЪЕМКА КРАММАШСТРОЯ — Н. ЗАДУРАЕВА, УРАЛМАШСТРОЯ — СКУРИХИНА

РЕПРОДУКЦИИ БЕЗ ССЫЛКИ НА ЖУРНАЛ «СССР НА СТРОЙКЕ» ВОСПРЕЩАЮТСЯ  
АДРЕС РЕДАКЦИИ: МОСКВА 69, М. НИКИТСКАЯ, 6, ТЕЛ. 4-77-01  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗОБРАЗИТЕЛЬНЫХ ИСКУССТВ.  
ОТВЕТСТВЕННЫЙ РЕДАКТОР Г. Л. ПЯТАКОВ

ПОДПИСНАЯ ЦЕНА НА 1932 г.: ГОД — 15 РУБ.; ПОЛГОДА — 7 РУБ. 50 КОП.

ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ВСЕМИ ФИЛИАЛАМИ И ОТДЕЛЕНИЯМИ КНИГОЦЕНТРА ОГИЗ'А И ВСЮДУ НА ПОЧТЕ.  
ЗА ГРАНИЦУ ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ВСЕСОЮЗНЫМ ОБЪЕДИНЕНИЕМ «МЕЖДУНАРОДНАЯ КНИГА» —  
МОСКВА, ЦЕНТР, КУЗНЕЦКИЙ МОСТ, 18

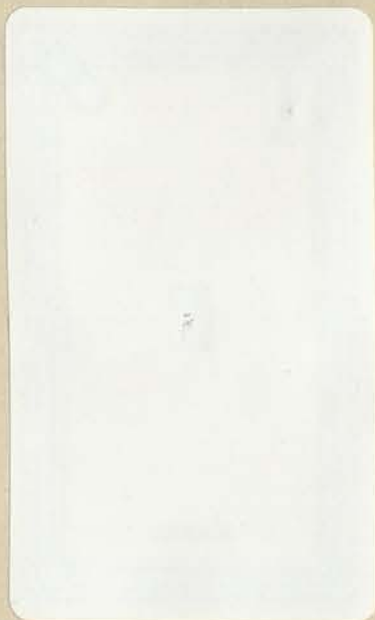


1 р. 50 к.

1932

ОГИЗ





ГБУК г. Москвы  
Центральная библиотека  
им. Н. А. Некрасова



2 030000 498659