



НА СТРОЙКЕ

XV ГОД РЕВОЛЮЦИИ

5

ОБЪЕДИНЕНИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИЗДАТЕЛЬСТВ РСФСР



ВИШЕРА
СЕРНЫЙ КОЛЧЕДАН

СОЛИКАМСК
КАЛИЙНЫЕ СОЛИ



МЕДИСТЫЕ ПЕСЧАНИКИ
АЛЮМИНИЕВЫЕ ГЛИНЫ
ПОВАРЕННАЯ СОЛЬ
ФОСФОРИТЫ

ВИЛЬВА
ИЗВЕСТНЯКИ

КИЗЕЛ
УГОЛЬ

ГУБАХА
УГОЛЬ

ИНЬВА

КОСЬВА

КАМА

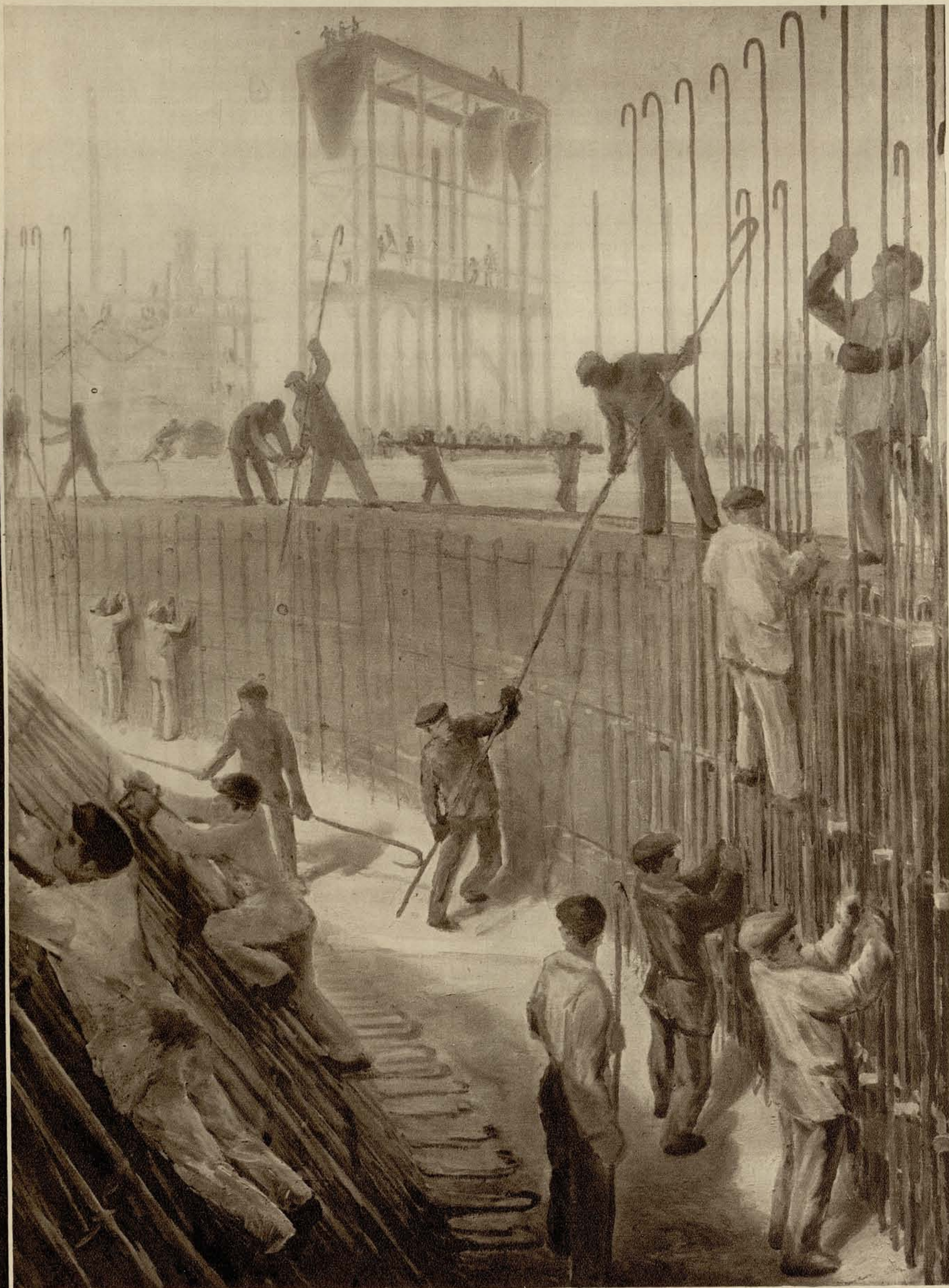
ЧУСОВАЯ

ПЕРМЬ

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

СССР НА СТРОЙКЕ

№ 5 • МАЙ • 1932 • ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ИЛЛЮСТРИРОВАННЫЙ ЖУРНАЛ



Картина худ. Ф. Лехта.

БЕРЕЗНИКИ И СОЛИКАМСК





Картина худ. Ф. Лехта.

Это не сторожевые башни старинной крепости, хотя каждой из них по две, по три, а то и более сотен лет. Это—жалкая промышленность Средневековья—соляные варницы. На далеком севере Урала стоят они унылыми памятниками былой эпохе, толстозадаму русскому капитализму.

Картина худ. Ф. Лехта.





На далеком севере Урала щедро
разбросала свои богатства природа:

У г о л ь

И з в е с т н я к и

Ф о с ф о р и т ы

К а л и й

М а г н и й

А л ю м и н и й

М е д ь

С е р н ы е к о л ч е д а н ы . . .

Много сотен лет лежали они здесь
нетронутыми в каменных сундуках
суровых гор.



Ютились над ними в снежных сугробах
заимки звероловов . . .



Обрастали они таежным хвойным
мхом . . .



Катила по ним свои мутные струи
многоводная мощная Кама . . .



Пятисотлетние городища стояли по берегам ее, городища со странными вычурными именами: Ленва, Дедюхино, Веретье, Усолье, Соликамск, Чердынь.



Сусальные церкви и монастыри, пузатые и раскрашенные, как пасхальные яйца, звериные берлоги бедноты и крепкие, как кулак воеводы, каменные хоромы с расписными чугунными ставнями и дверьми—вот внешний облик этих городов.



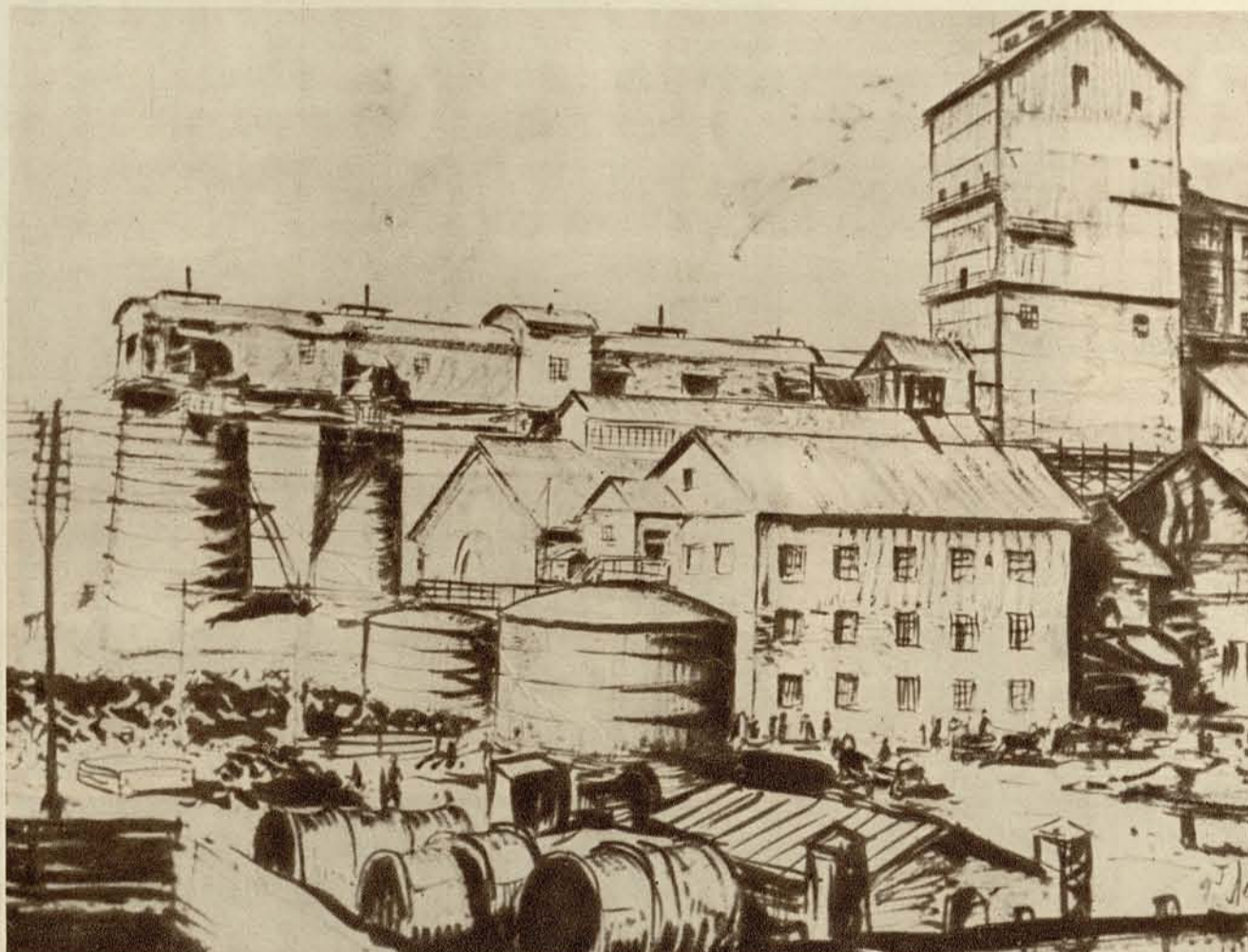
Хоромами, церквами, беднотой и краем владели купцы, ставшие графами, и князья, испокон веков занимавшиеся кучечеством. Строгановы, Лазаревы, Любимовы и прочая, и прочая, и прочая.





Города и графы жили солью. Некогда синевшее здесь Пермское море оставило после себя соляной пласт мощностью в 300 метров. Пласт покрыла сверху земля. Подземные воды размывали соль и насыщались ею. Соляные рассолы выкачивали из-под земли, выпаривали в чугунных чренах. Соль просушивали на полках и сплавляли вниз по Каме, на Пермскую и Нижегородскую ярмарки. Сотни лет добывали соль все в тех же самых варницах, выстроенных при Царе-Горохе, теми же самыми допотопными методами, тем же рабским тяжелым трудом, дешевыми рабочими руками.

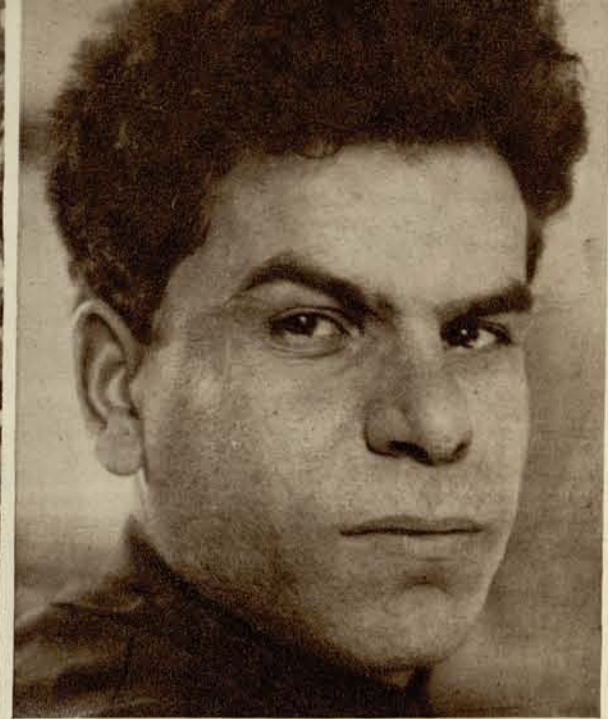
Прибавьте к этому еще небольшой содовый завод, выстроенный в Березниках в конце прошлого века,— вот все, на что был способен здесь ленивый и дикий феодально-купеческий русский капитализм.



Картина худ. Ф. Лехта.



Тов. Грановский—начальник строительства Березниковского химкомбината.



Тов. Цифринович—управляющий объединением Союзкалий.



Тов. Шах-Гильдян—секретарь Березниковского райкома ВКП(б).



Тов. Баскалевич—председатель Березниковского стройкома и союза химиков.

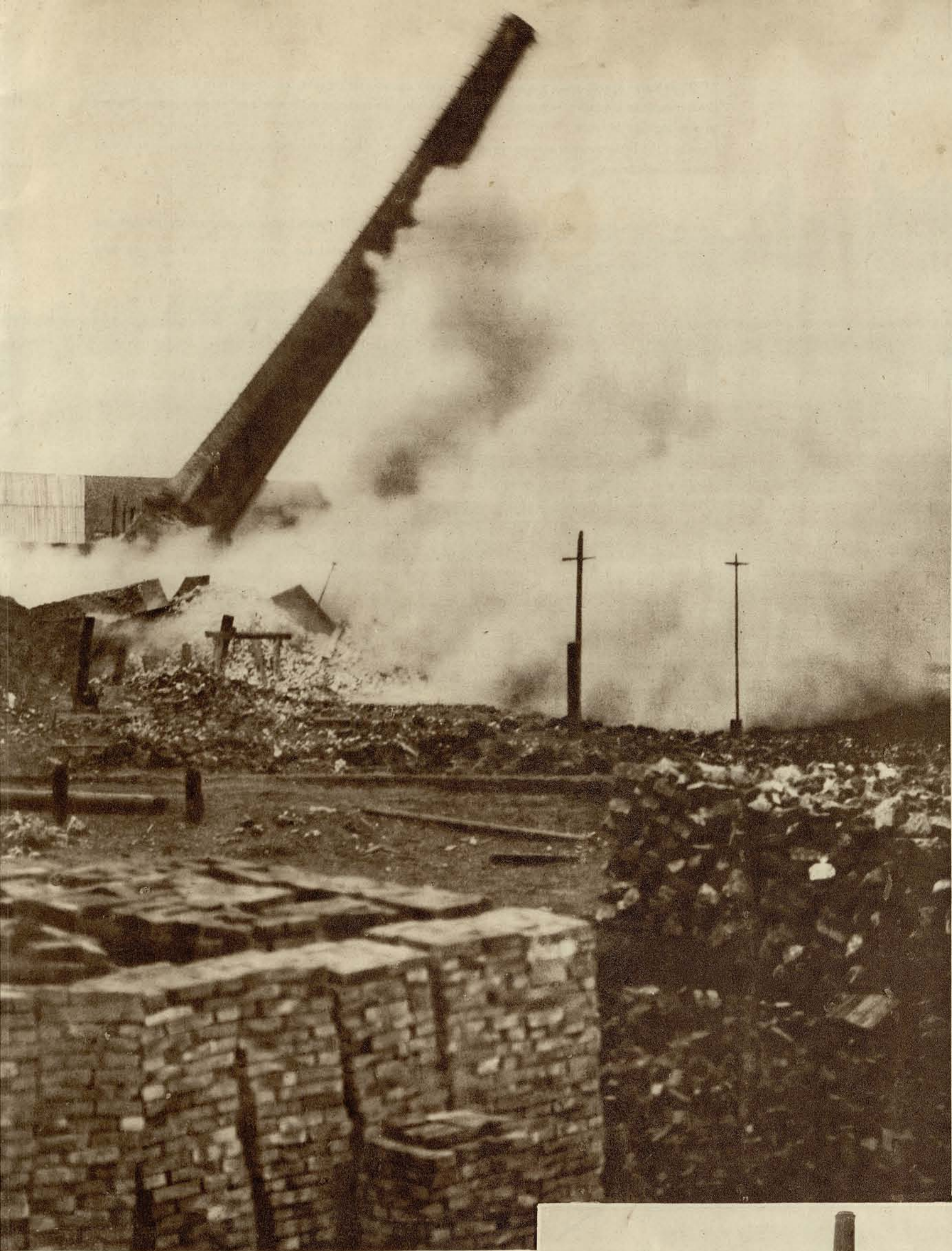


Тов. Радостев—руководитель Соликамского союза строителей.



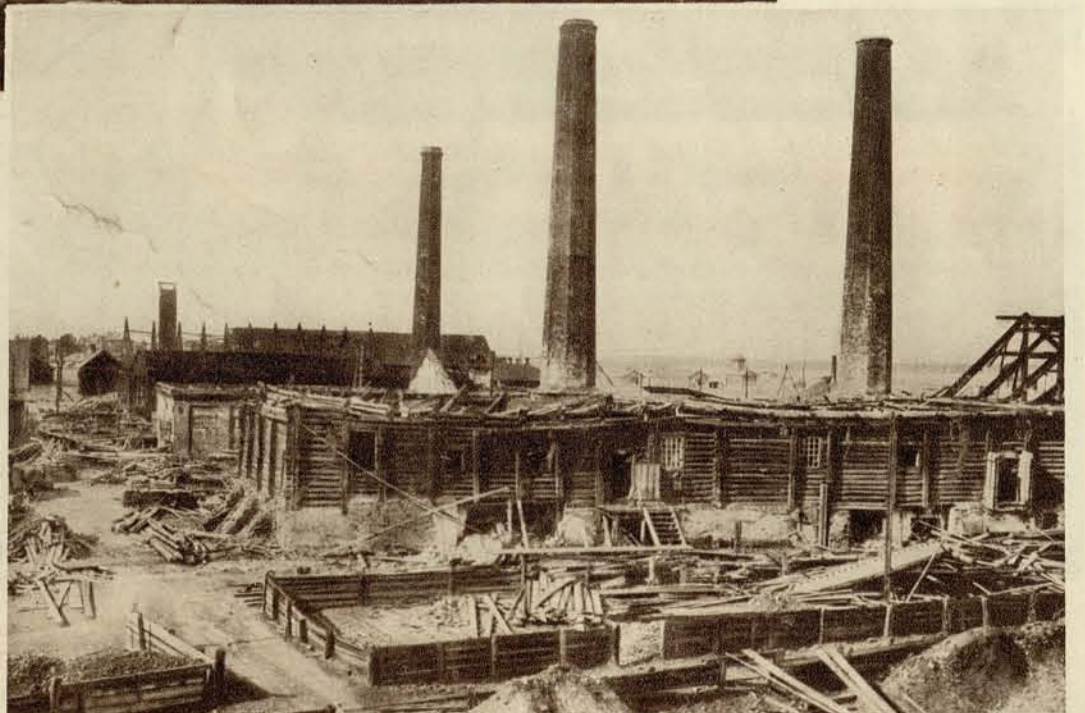
ИСТОРИЯ СОВЕРШИЛА ПОПРАВКУ.
ДРУГИЕ ЛЮДИ ВЗЯЛИ РУЛЬ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПОЛИТИЧЕСКОЙ ЖИЗНИ КРАЯ В СВОИ РУКИ.
НУЖНОЕ БЫЛО ВОССТАНОВЛЕНО, РАСШИРЕНО, УЛУЧШЕНО...





... ненужное было сметено.

Динамитные взрывы расчистили место от старых руин
для нового социалистического строительства.



СССР благодаря правильному руководству Ленинской партии стал страной самого крупного в мире земледелия. Коллективизация сельского хозяйства, организация совхозов-гигантов позволяет нам широко развернуть его на базе высокой техники.

На ряду с промышленностью сельско-хозяйственных машин здесь должна сказать свое слово химия — поставщик сельско-хозяйственных удобрений.

Геологи отыскивали места, куда спрятала природа свои сокровища. Научные институты исследовали их свойства. Экономисты сопоставили, скомбинировали. Рожденная советской плановой системой оформилась идея о гигантском химическом комбинате — крупном вкладе в социалистическое земледелие.



В 1929 году, в мире капиталистическом, разразился небывалый по своей силе биржевой крах, положивший начало кризису капитализма. Властная рука последней смертельной депрессии закупоривала одну за другой трубы прекрасных механизированных предприятий, обрекая на голодную смерть миллионы людей.

И в 1929 году на другой стороне планеты, где родилось первое в истории государство трудящихся, где никогда не закрывался и не мог быть закрыт путь техническому прогрессу, вместе с Магнитостроем и Кузнецкстроем, вместе со многими другими гигантами был спроектирован по последнему слову техники Березниковский химический комбинат и, первый в СССР, мощный калийный рудник.



С осени 1929 года началось строительство.

Природа была негостеприимна. Болотистую почву площадки всю нужно было укрепить землей.





Вот что представляла собой эта площадка в 1929 году.



Два миллиона кубометров земли навезли сюда поездами, лошадьми, тачками, взгромодили огромными дамбами.



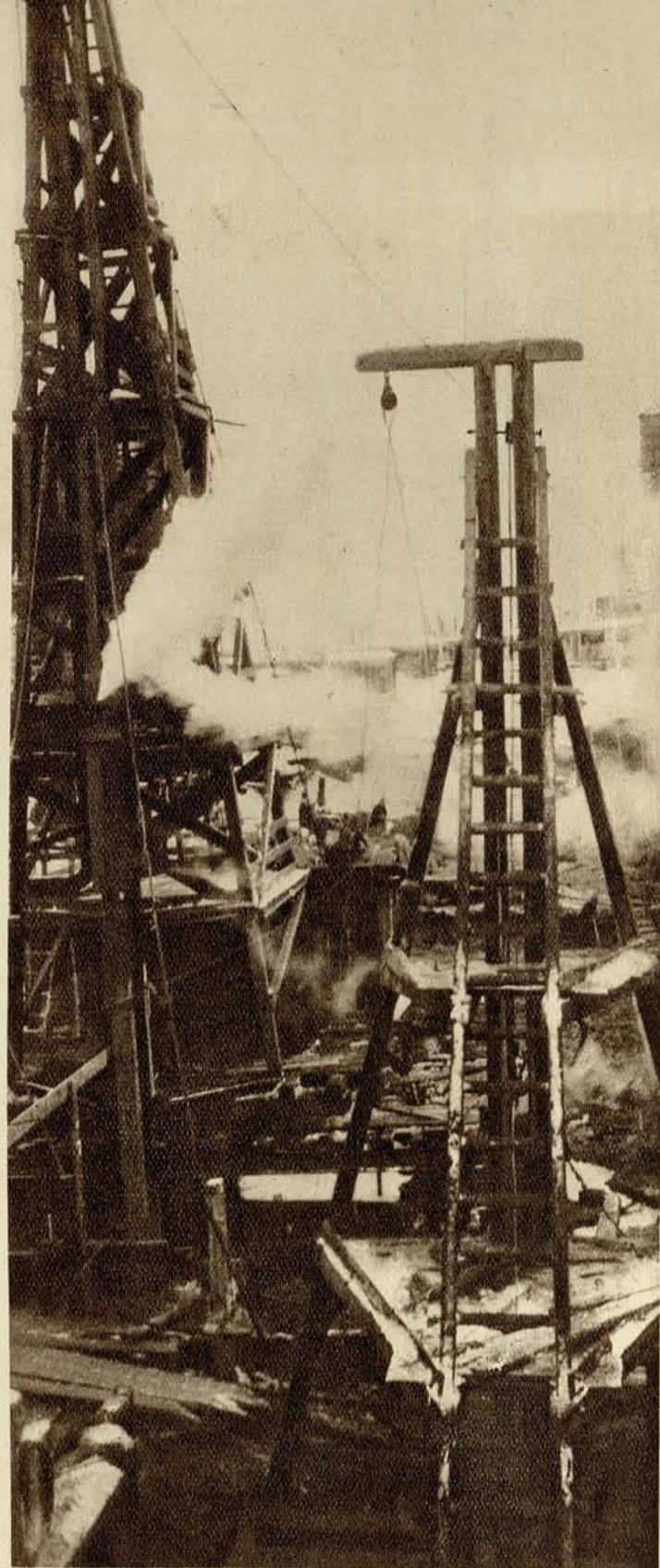
400 тысяч кубометров земли вынули из котлованов будущих промышленных зданий.



Котлованы укрепили сваями. Сваи забивали руками и машинами, деревянными бабами . . .



Картина худ. Ф. Лехта.



. . . и паровыми лебедками.



Сотни железобетонных свай заколачивали под каждый фундамент.



В мае 1930 года на месте болота стояли уже фундаменты основных промышленных объектов, 125 тысяч кубометров бетона было влито в них.

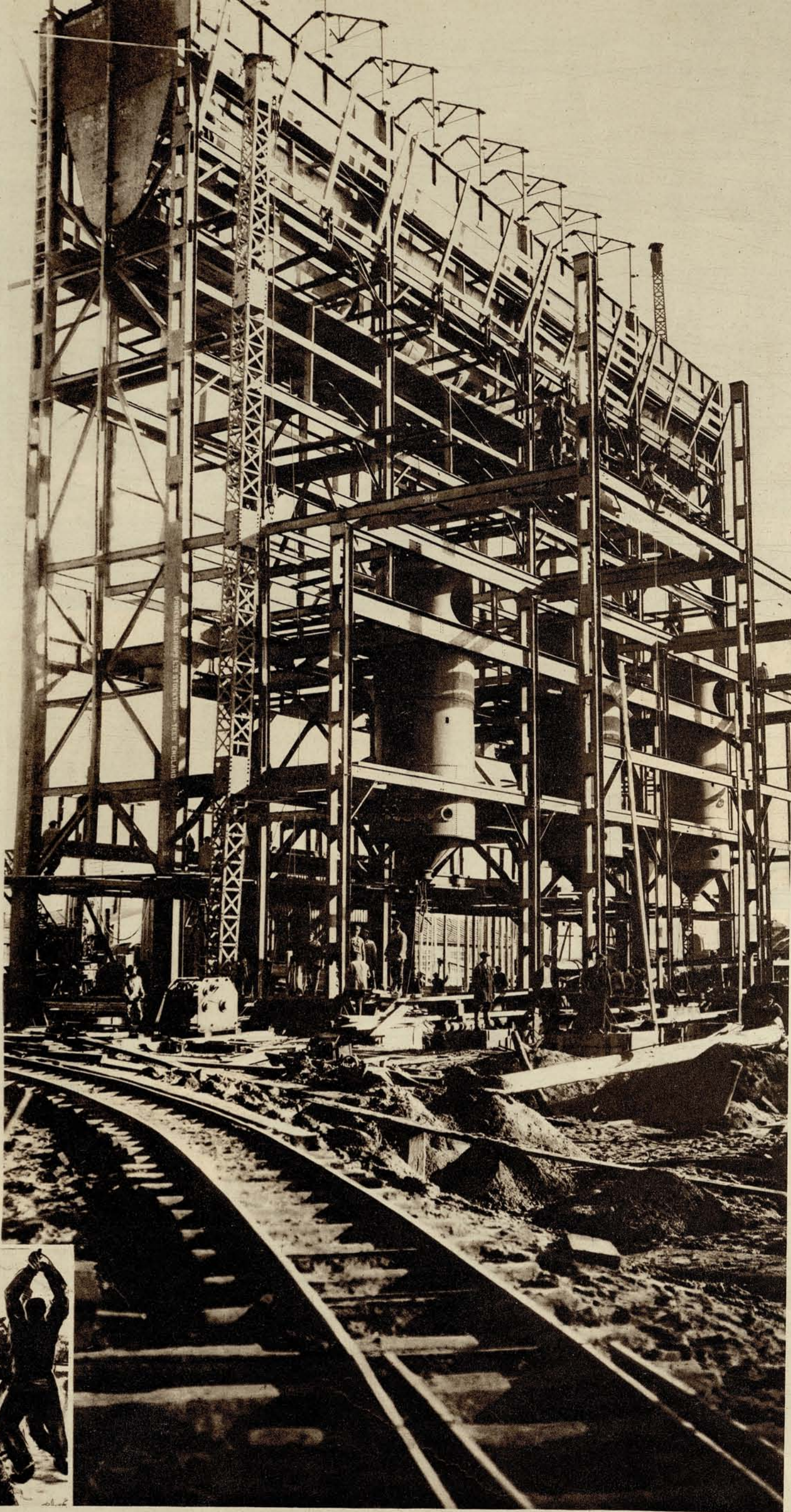
В августе фундаменты обросли лесами.



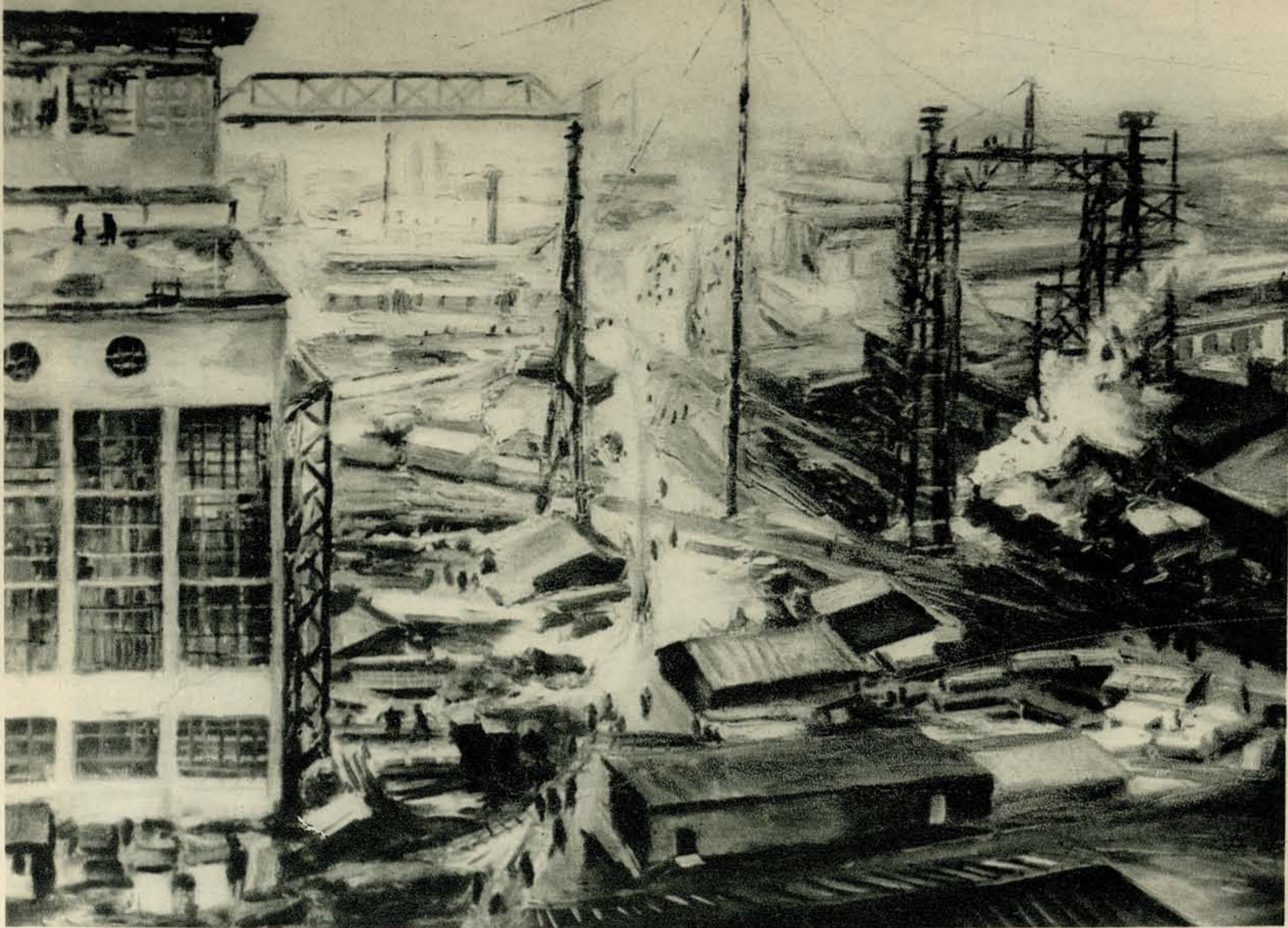
На фундаменты встали
4 тысячи тонн железных
конструкций.
Первыми были устано-
влены конструкции газо-
генераторного цеха.

Конструкции изготовлял
и устанавливал собствен-
ный механический горо-
док, выстроенный и смон-
тированный раньше всех
остальных цехов комби-
ната, равный по величине
крупному механическому
заводу.

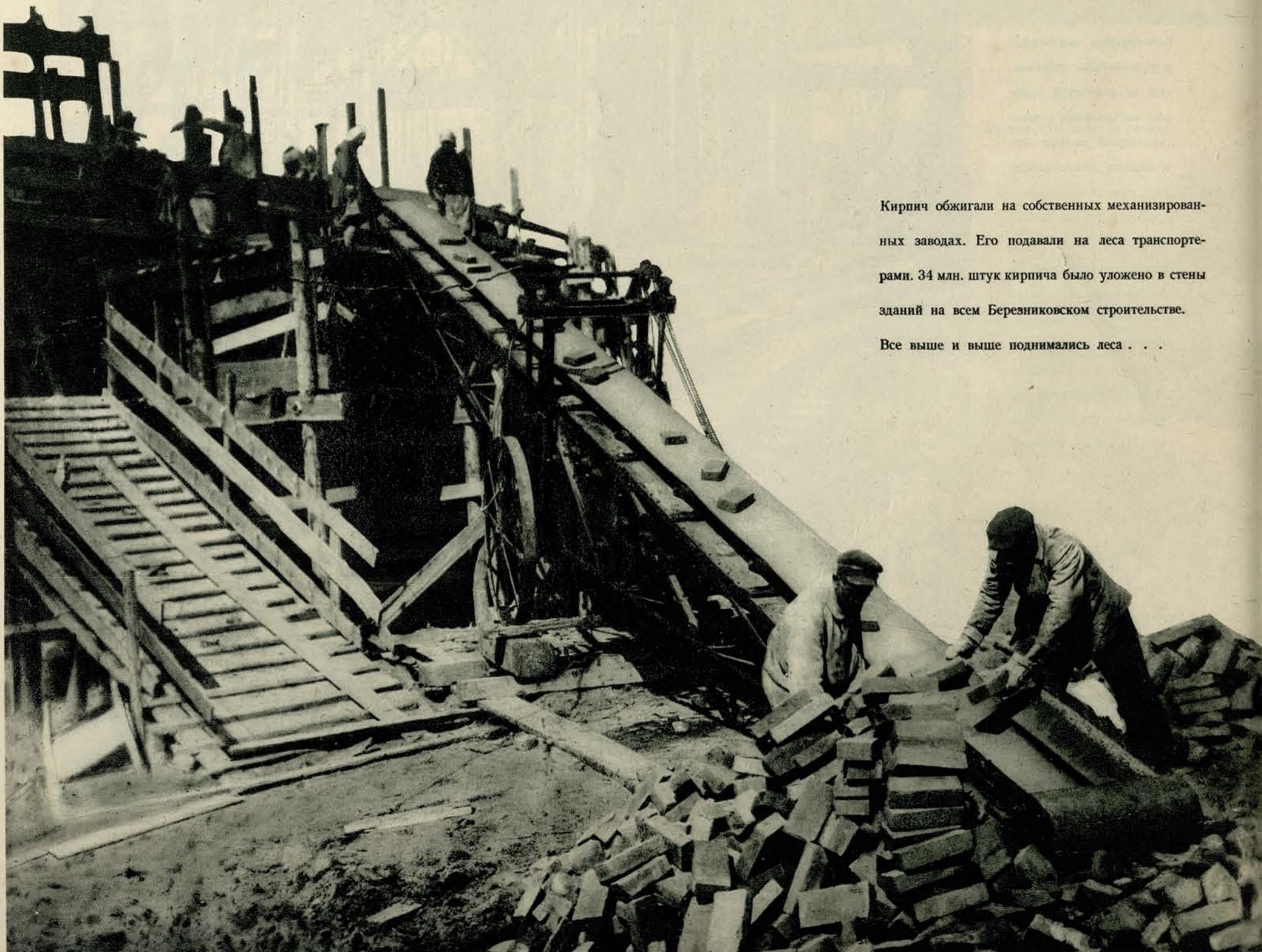
Механический городок
сыграл огромную роль
в строительстве Березни-
ковского химкомбината.
Ударники механического
городка дали возможность
развернуть все строитель-
ство быстрыми темпами.



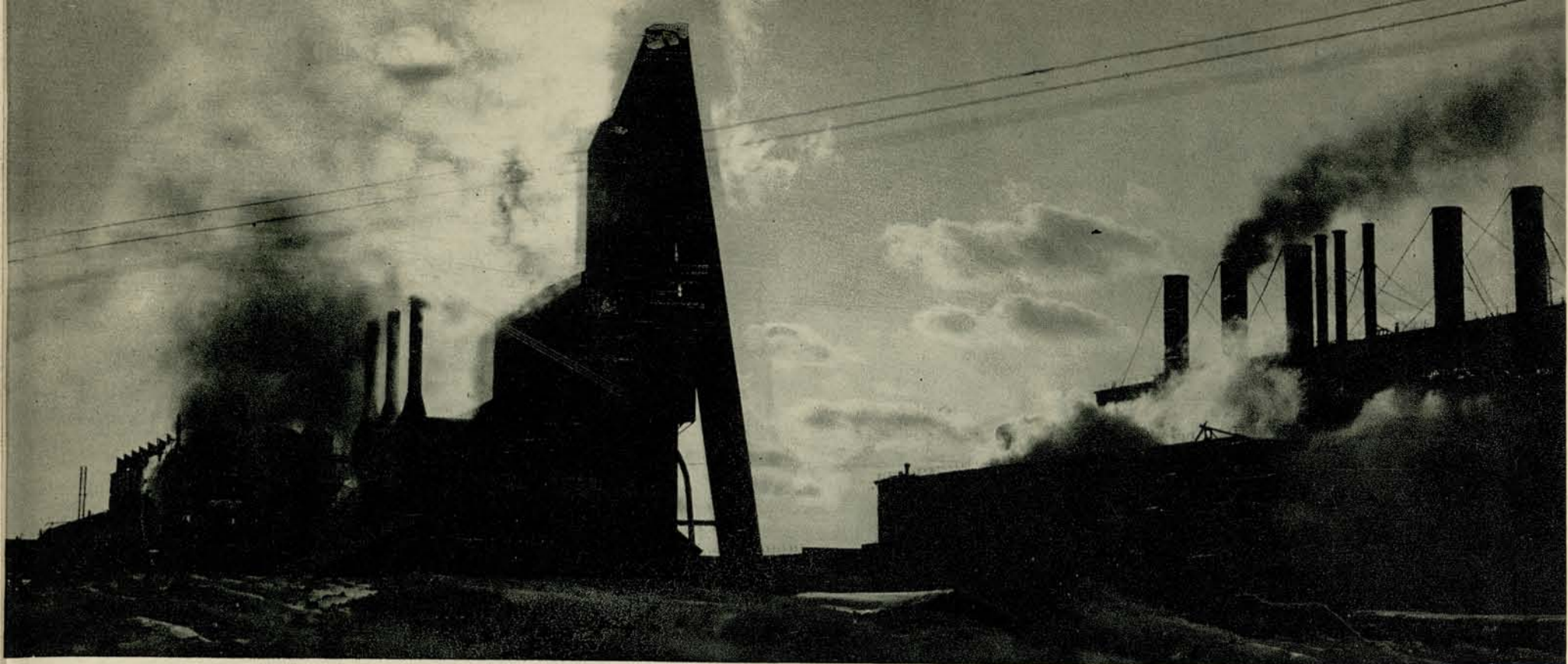
Картина худ. Ф. Лехта.



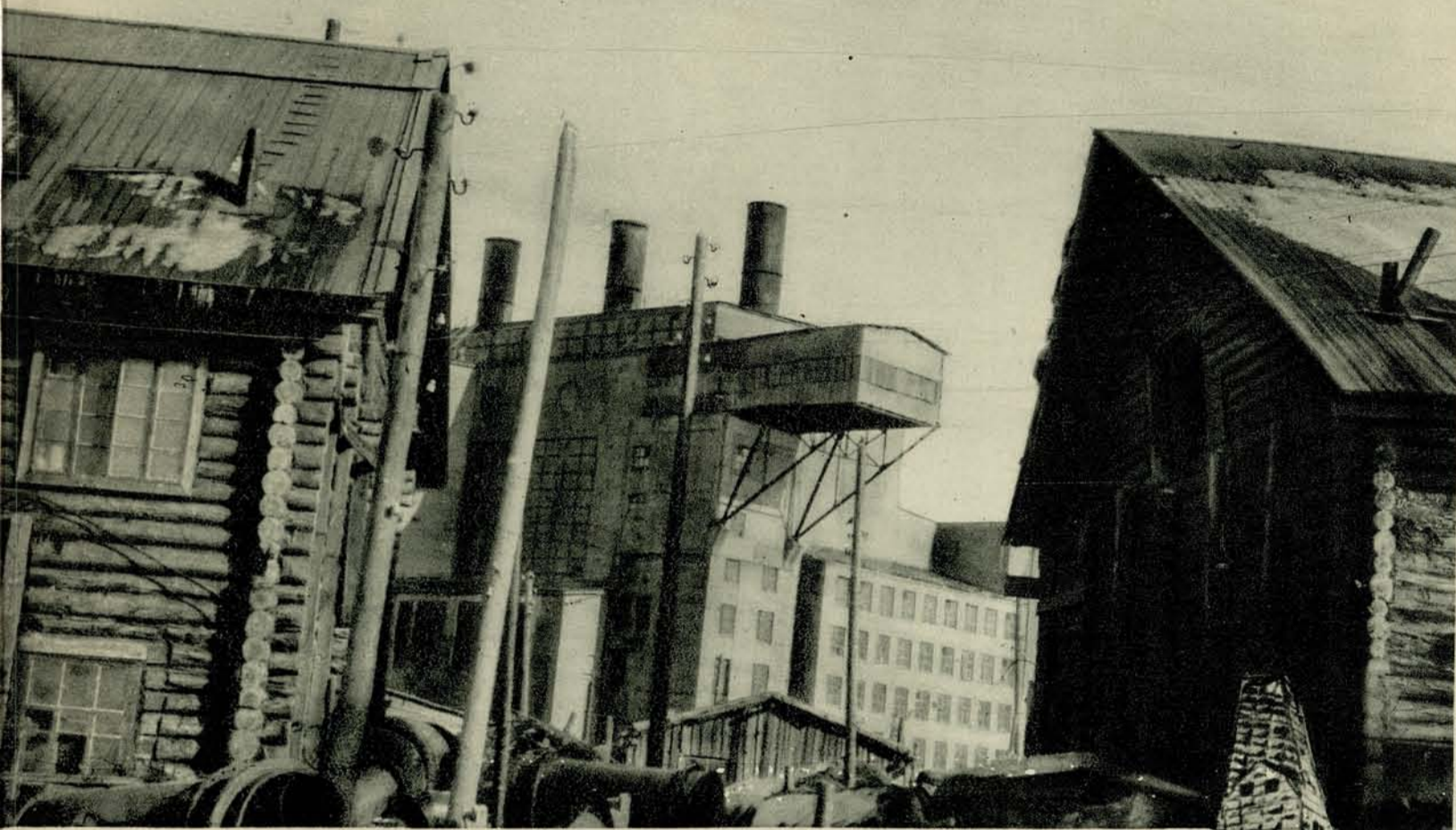
Железные скелеты конструкций обрастали мясом бетонных и кирпичных стен.



Кирпич обжигали на собственных механизированных заводах. Его подавали на леса транспортерами. 34 млн. штук кирпича было уложено в стены зданий на всем Березниковском строительстве. Все выше и выше поднимались леса . . .

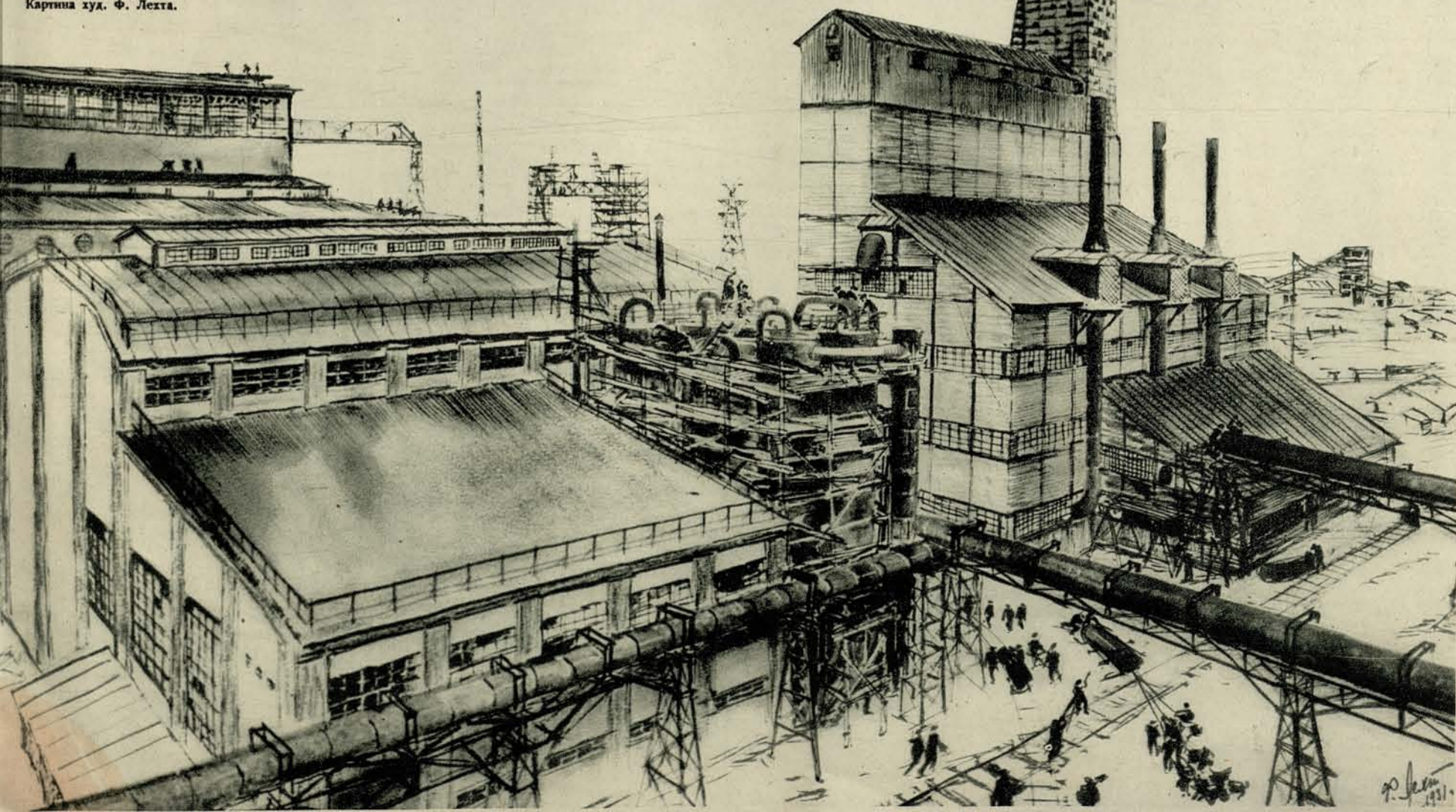


... все ясней и ясней вырисовывались контуры гигантских корпусов.



Из-за старых разваливающихся строгановских соляных амбаров выплывали они как сказочные миражи будущего.

Картина худ. Ф. Лехта.





Ударную эстафету из рук строителей взяли монтажники.

19 тысяч тонн оборудования и 16 тысяч тонн специальных материалов было смонтировано на Березниковском комбинате.

100 километров трубопроводов связали это оборудование в единую производственную цепь.

Особенную трудность представлял монтаж мощной аппаратуры газогенераторного корпуса, цехов конверсии, очистки и синтеза. Приходилось поднимать генераторы весом в 40 тонн в 35-градусные холода. Поднимать и ставить вертикально на фундаменты огромные сатурационные башни конверсии, 45-тонные скрубера очистки, 62-тонные колонны синтеза.

Подъемные мачты, краны, лебедки, стародавняя „дубинушка“ и новый народившийся на стройке энтузиазм ее участников—все было использовано для достижения большевистских темпов. Вот основные показатели этих темпов. Строительство и монтаж газогенераторного корпуса, кубатурой в 19 тысяч метров, наполненного сверху до низу сложнейшей аппаратурой и механизмами, занял всего 11 месяцев.

Серно-кислотный завод, общей кубатурой в 50 тысяч метров, был выстроен и смонтирован в 13 месяцев.

Тепло-электроцентральный—этот Березниковский левиафан—размерами в 240 тысяч кубометров был готов строительством и монтажом оборудования в 16 с половиной месяцев.



В то же время рядом в Соликамске проходились шахты первого в СССР калийного рудника. Одна за другой закрывались германские и французские калийные шахты, обогатительные химические фабрики. А в Соликамске вслед за первым рудником началась постройка второго, третьего, закладка четвертого.



С каждым новым днем на первом руднике все ниже и ниже спускалась проходческая бадья.

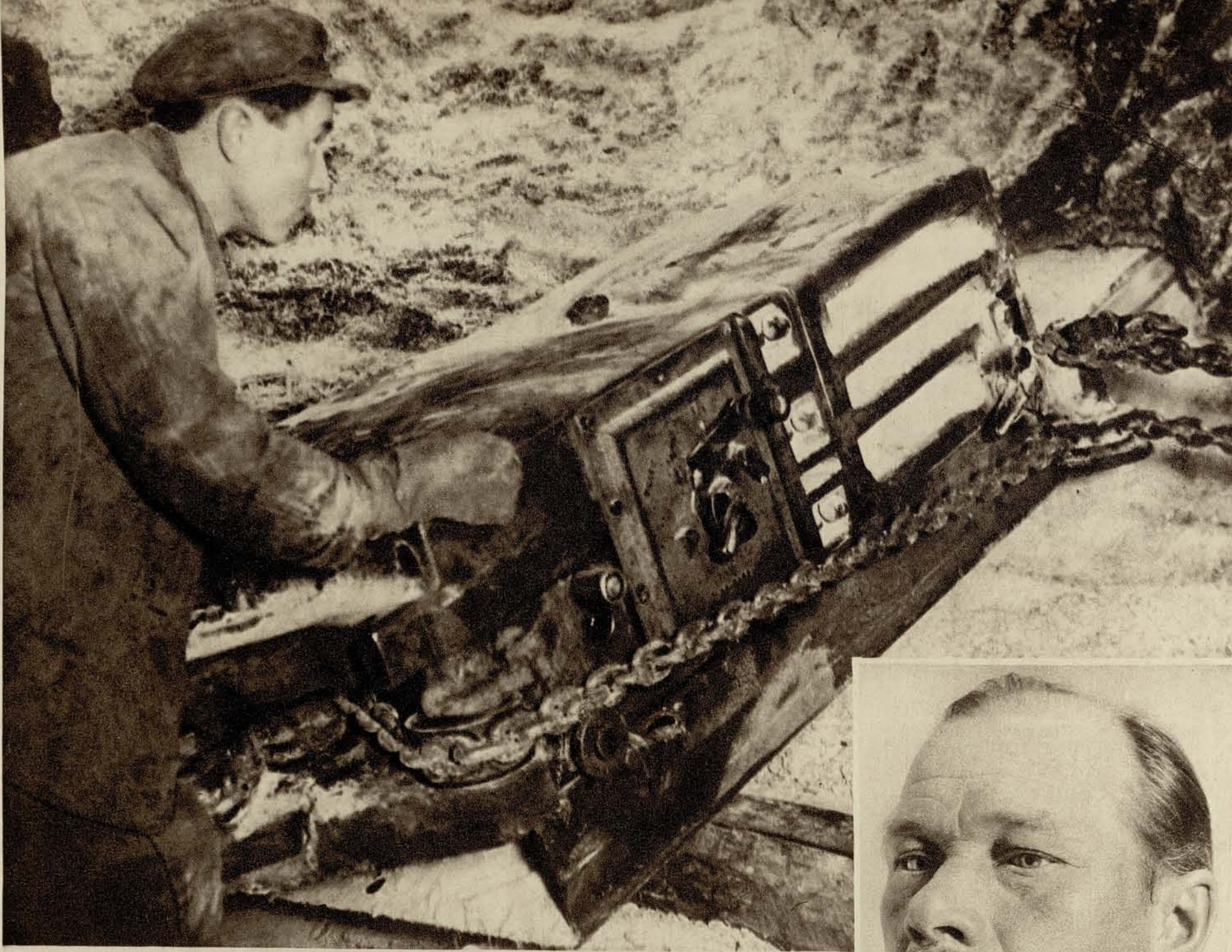
По колено в воде круглые сутки работали здесь люди, из рук в руки передавая дефицитный буровой инструмент.

Метр за метром врываются в землю в погоне за заветным сальвинитовым пластом, за пластом драгоценных калийных солей.

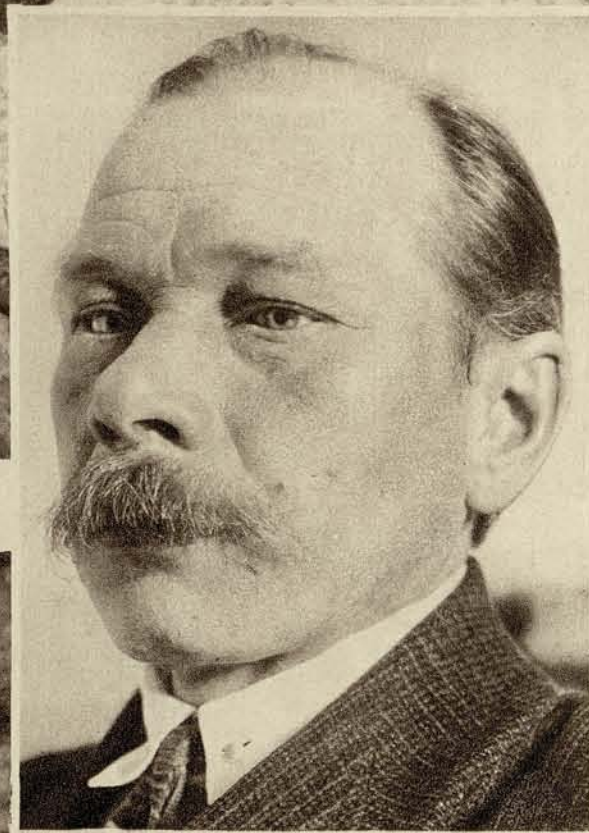
На третьей сотне метров достигли пласта и стали врезаться в него подземными галереями.



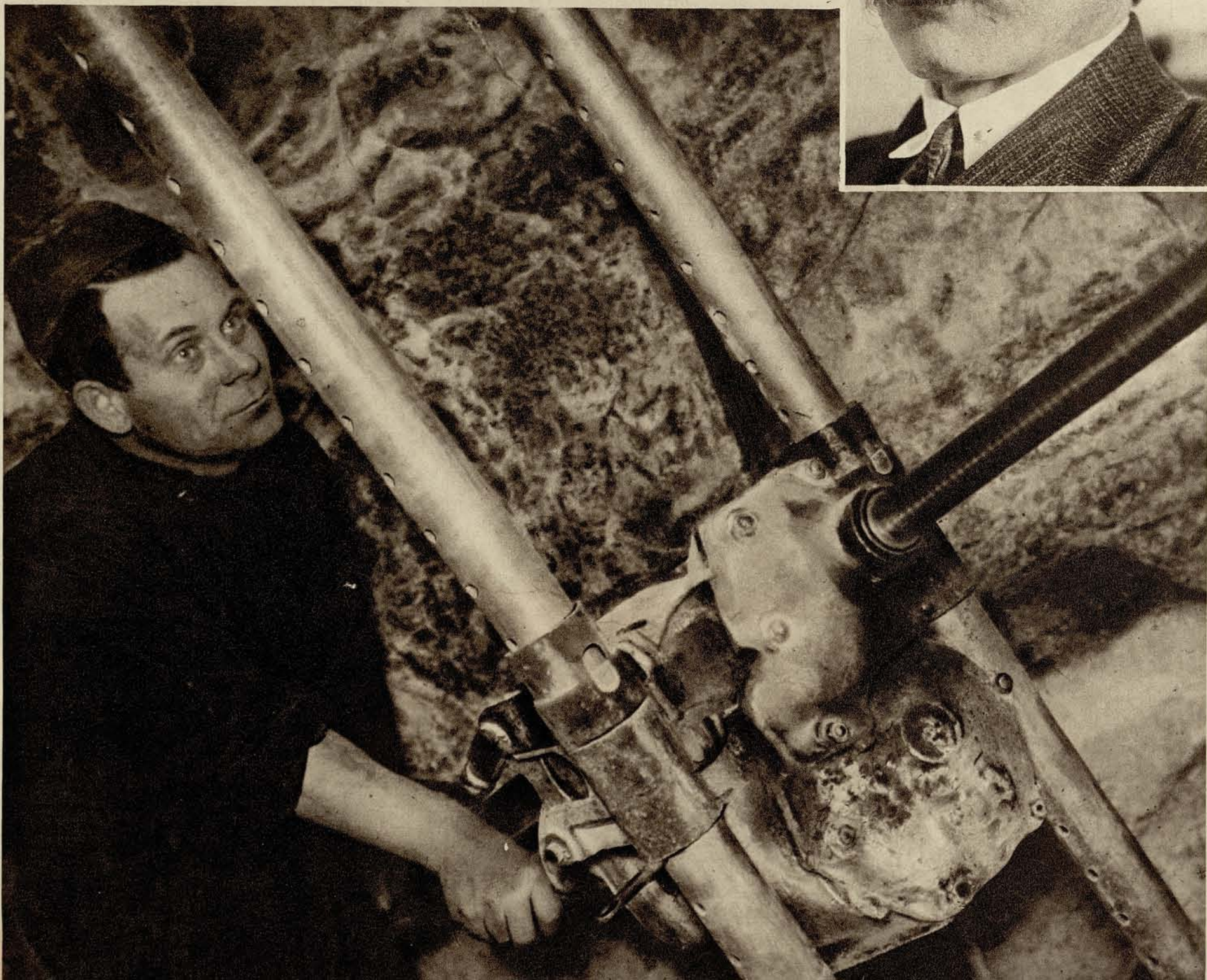
Сильвинг подрезали врубками...

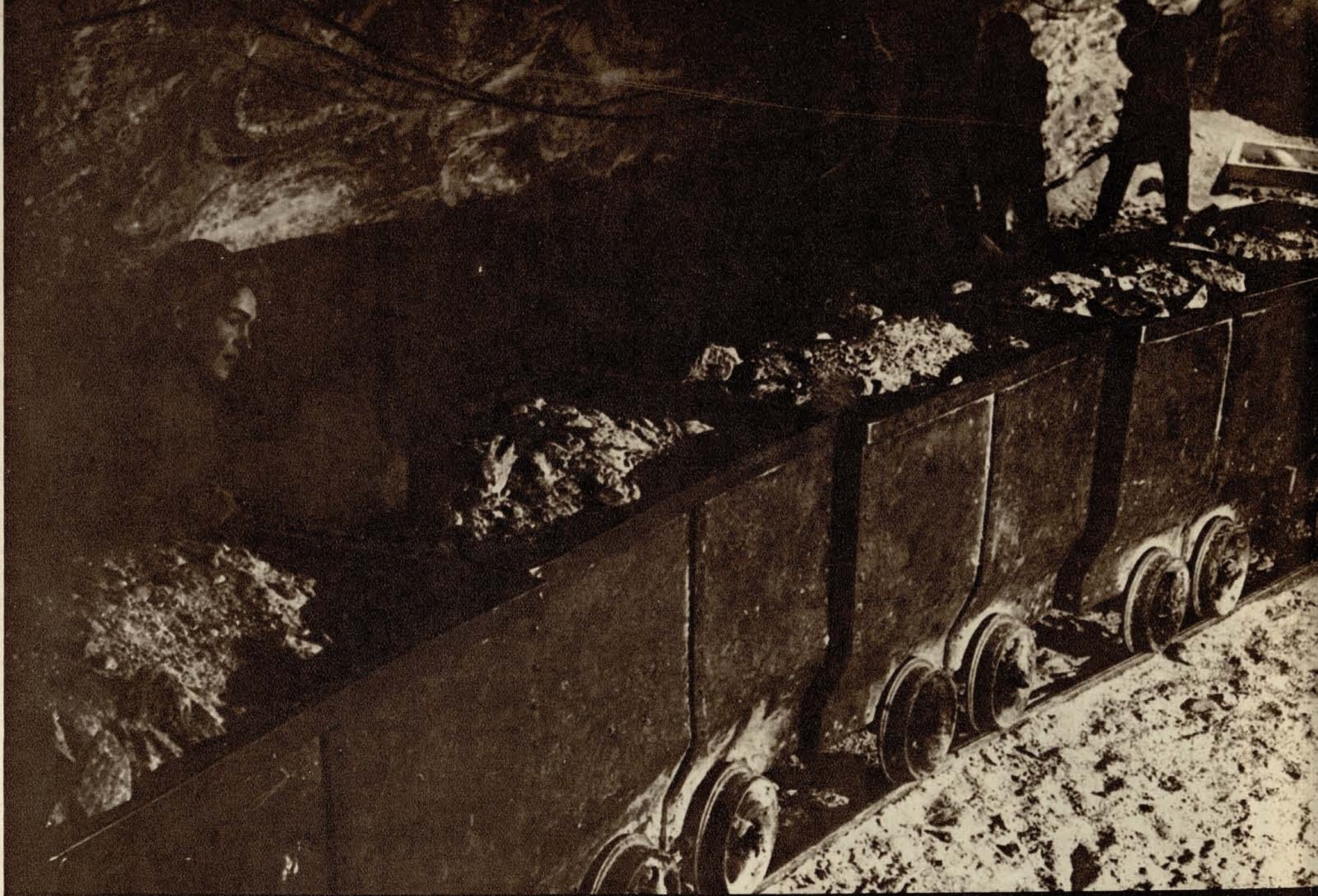


Честь открытия здесь калийных залежей, считающихся богатейшими и выгоднейшими по условиям добычи в мире, принадлежала технику тов. Рязанцову.



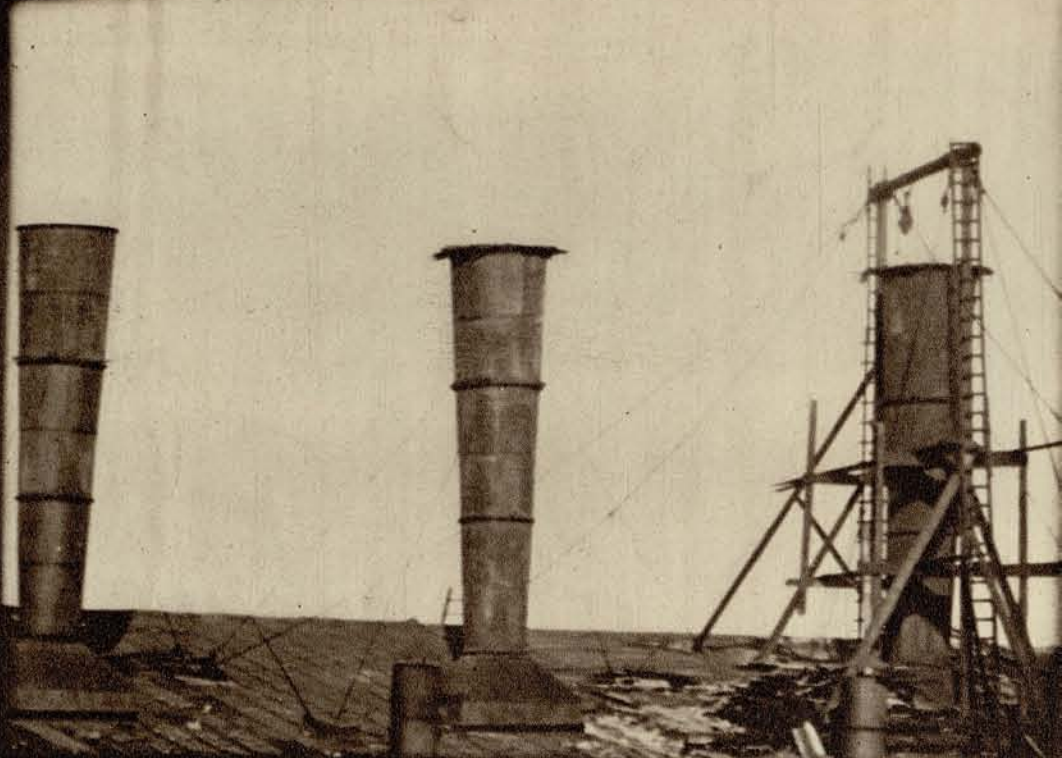
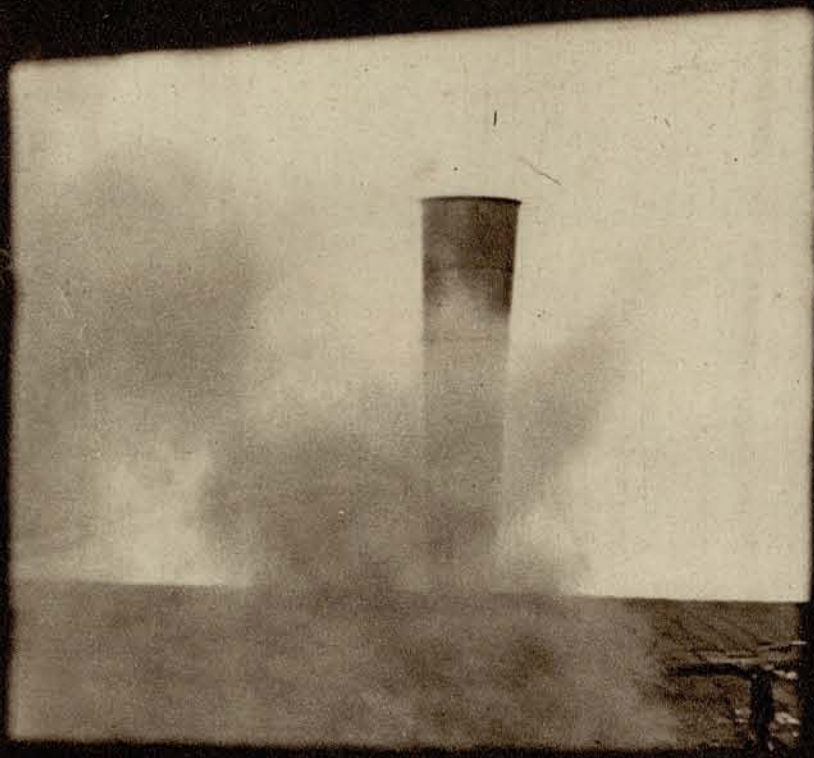
... вонзали ему под кожу «шприцы» перфораторов и рвали его глыбы динамитом.





↑ В галереях электровозы тащили поезда вагонов.

↑ Белые и розовые кристаллы сильвинита искрились в свете электрических ламп алмазным блеском.



Свет и энергию в шахты первого рудника дает Соликамская тепло-электроцентраль, выстроенная и смонтированная в несколько месяцев.

Она имеет пять котлов, давлением в 35 атмосфер. Все обслуживание станции, начиная с загрузки угля в топку котлов и кончая удалением золы, полностью механизировано.

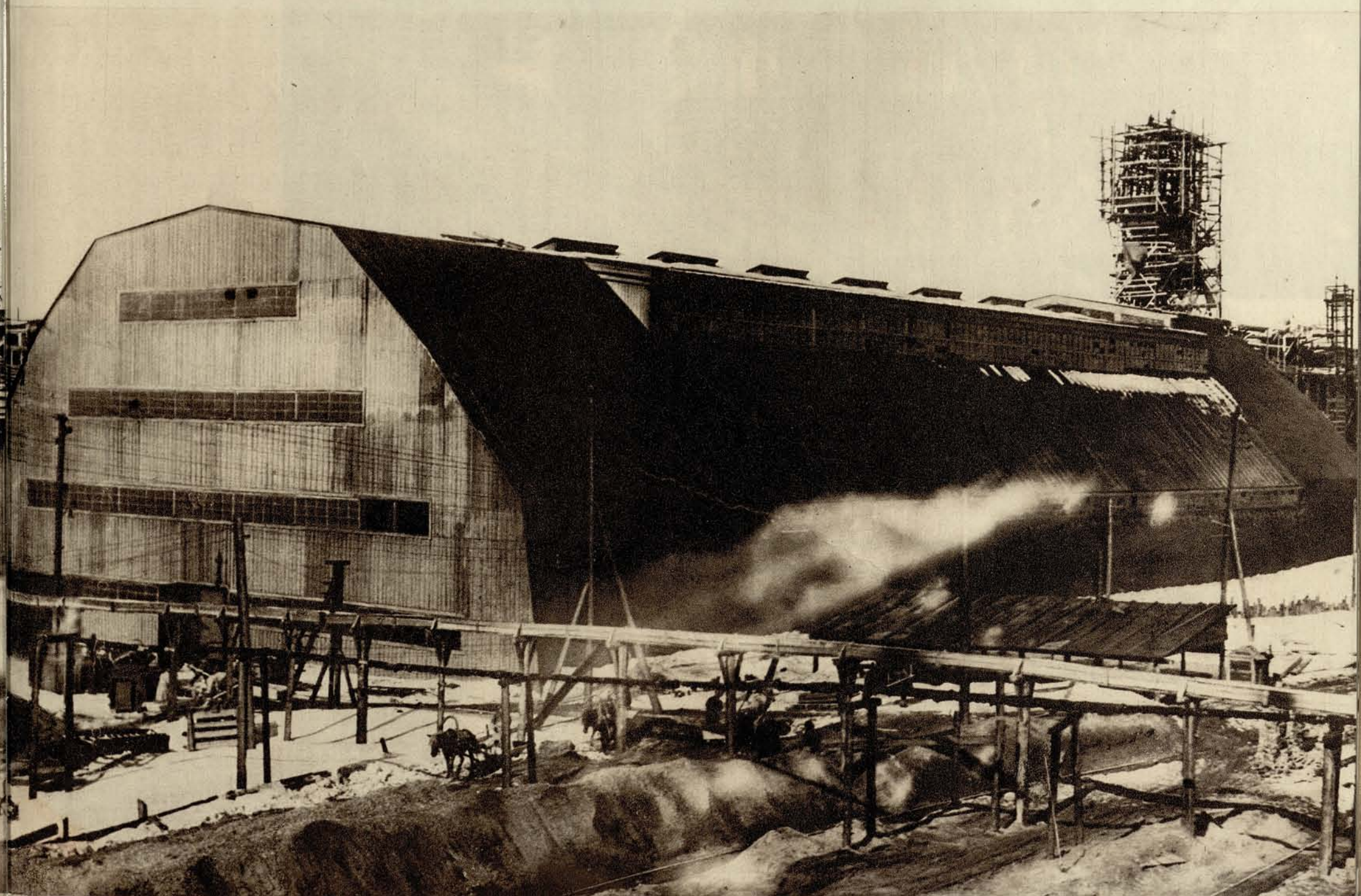
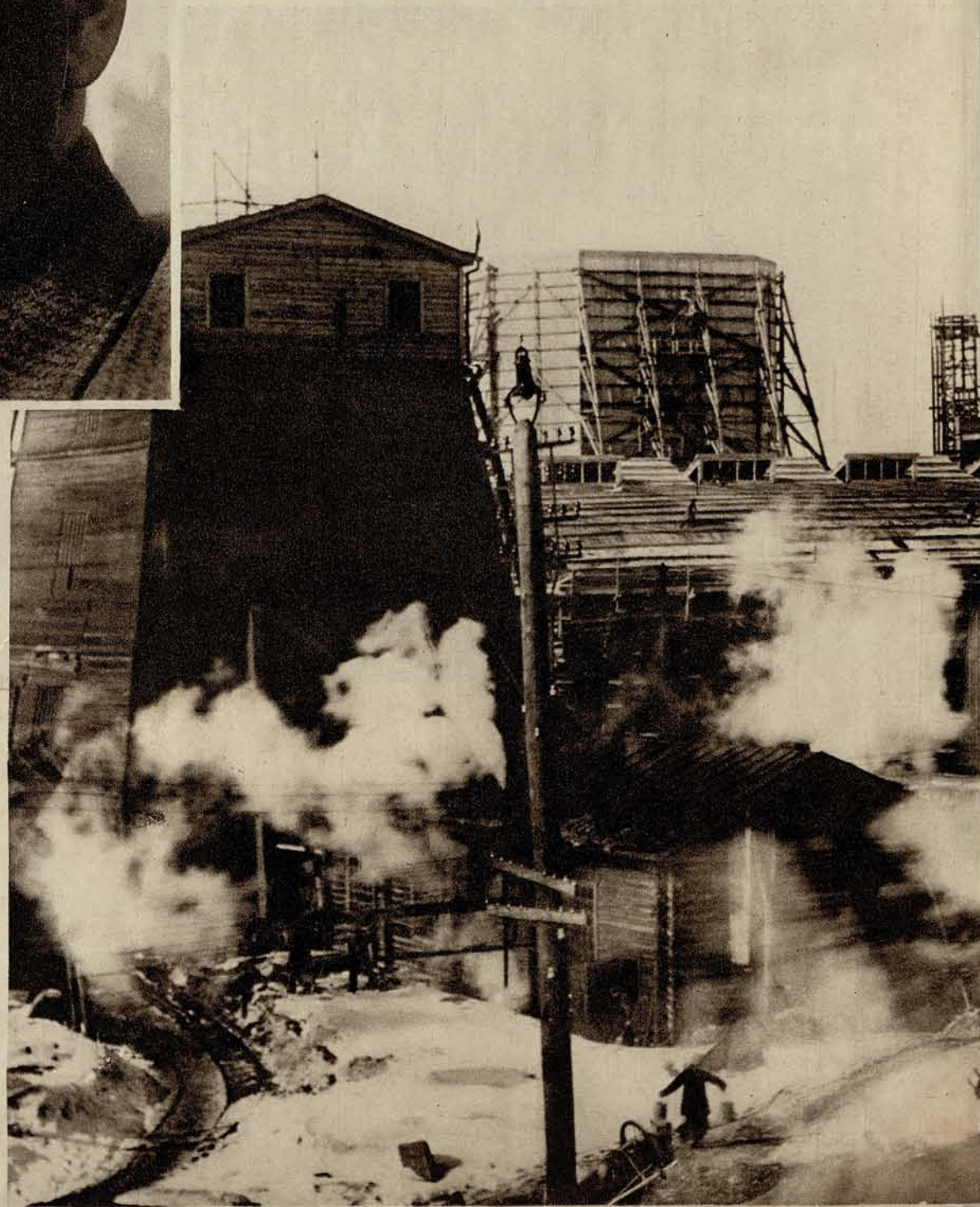


Общие виды рудника. Вверху ТЭЦ, надшахтные здания и обогатительная фабрика.

Внизу шахтный копер и склад сырых сильвинитов.

Иностраный инженер Добрев—один из лучших ударников калийного строительства. Участник проектирования мощных рудничных сооружений, автор многочисленных рационализаторских предложений.

Кроме ТЭЦ на поверхности выросли вспомогательные цеха, надшахтные здания, колоссальные крытые склады, обогатительные химические фабрики. Мощность первого калийного рудника—2,5 млн. тонн сырых сильвинитов в год. Сырой сильвинит содержит около 15% калия в своем составе. Его обогащают доводя количество калия до 40 и более процентов. Обогащение ведется путем растворения сильвинита в воде и последующего охлаждения раствора, во время которого из него выкристаллизуется калий.

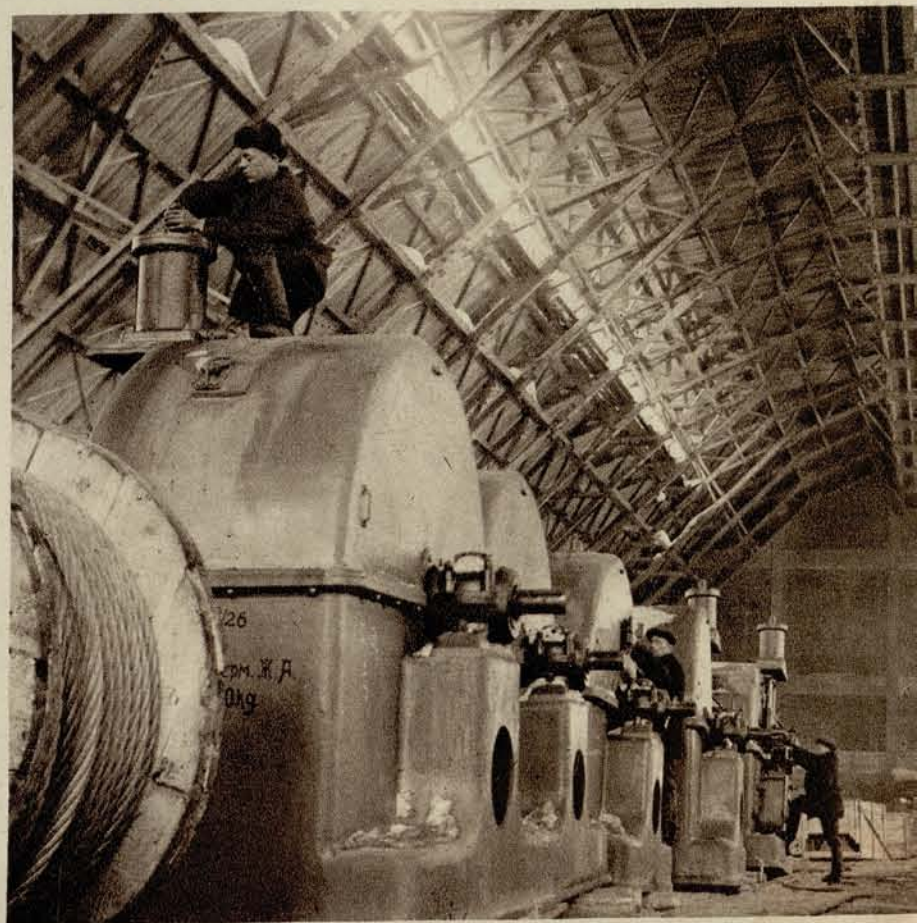




Вот деталь обогатительной фабрики—башня охлаждения рассола. Это самое высокое сооружение на руднике. Конструкция башни принадлежит одной из иностранных фирм. Но строители рудника, купив проект, не стали механически следовать ему. Строители внесли в него целый ряд крупных конструктивных усовершенствований.

Монтаж детали оборудования склада сырых солей.

Все процессы добычи и обогащения сильвинита на руднике механизированы до мельчайших деталей. Вагонетки с сильвинитом, подвезенные электровозами к стволам шахты, опрокидываются в огромный бункер. Скип зачерпывает сильвинит из бункера, тащит его на поверхность и высыпает в бункера солемельниц. Размолотый сильвинит ленты транспортеров везут в склад сырых солей. Крацер захватывает его и передает по мере надобности, при помощи других транспортеров, на обогатительную фабрику и т. д.





Общий вид Березниковского химического комбината со льда Камы.
Справа азотный цикл, слева вдали содовый.

Гиганты выросли, гиганты входят в строй.

11 марта 1932 года правительственная комиссия приняла у строителей и монтажников заводы первой очереди Березниковского химического комбината.

11 марта комбинат вступил в пусковой период, который сейчас подходит к своему завершению. Основные заводы комбината уже работают, уже дают продукцию. Коллектив рабочих и инженеров эксплуатации комбината с честью поддержал боевые традиции его строителей и монтажников. Этот коллектив блестяще освоил сложный технологический процесс, быстро овладел усовершенствованными механизмами и аппаратами.

23 апреля комбинат дал первый аммиак.

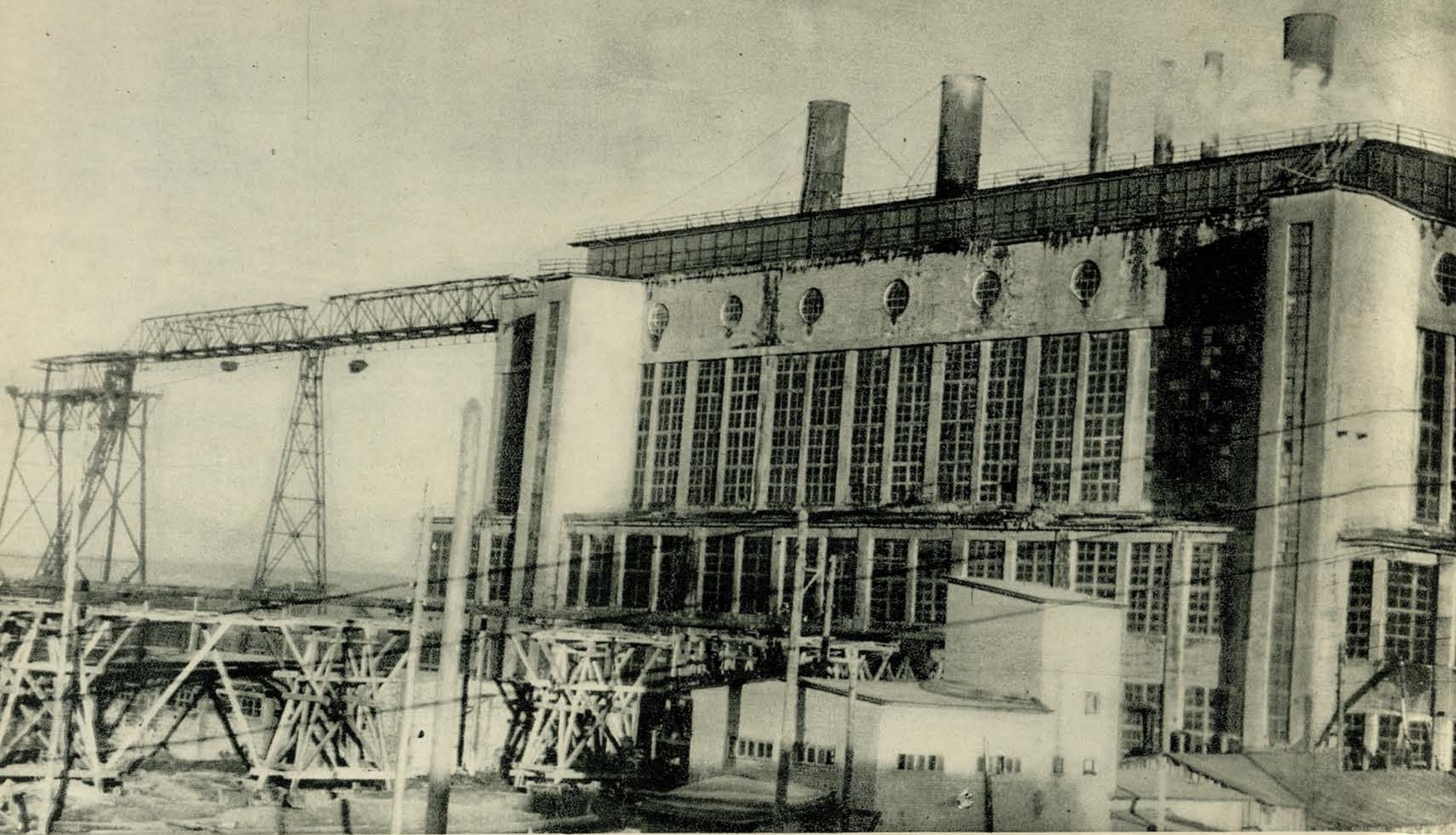
Ввод в эксплуатацию отдельных цехов аммиачного завода, начиная с Генераторного, уже пущенного в ход 4-го марта, осуществлять без замедления в порядке постепенности, исходя из технологии процесса, с таким расчетом, чтобы был начат процесс конверсии 22-го марта, а готовая продукция в виде аммиака была получена через 30 дней после этого срока. Этот приемочный акт не снимает ответственности с поставщиков оборудования указанных выше заводов, за выполнение ими своих договорных обязательств.

Председатель Приемочной Комиссии
Совета Труда и Оборонь

Начальник Госуправления
"Березникхимстрой" -

11 марта 1932г.
Березники

Меркин /Меркин/
Ивановский /Ивановский/



Комбинат начинается с ТЭЦ.



Березниковская ТЭЦ—наиболее совершенная силовая установка в СССР. Таких станций только 3 в Европе и 11 в Америке. Ее пять котлов давлением в 60 атмосфер, впервые установленные в Союзе, и семь турбин способны дать в год, при работе на полную мощность, помимо собственных нужд и резервов, свыше 450 миллионов киловатт электроэнергии, пара 17-атмосферного—1,5 миллиона тонн и 7-атмосферного—10 млн. тонн. Березниковская ТЭЦ—мощная энергетическая база, которая дает все возможности быстрого и эффективного развития комбината и всей промышленности края. Березниковская ТЭЦ—тот крупнейший плацдарм, который позволит небывалыми темпами в течение ближайших лет освоить этот богатейший край, это бывшее медвежье царство. Пар ТЭЦ вертит не только два ряда ее турбин, производящих электроэнергию, но и гигантские компрессоры заводов. Он идет также на получение водорода, основного исходного продукта, дающего в соединении с азотом воздуха аммиак. Он нагревает аппаратуру, отапливает весь комбинат и социалистический город, а в ближайшее время огромные его количества, идущие в отбор, будут использованы на десятках других производств. Эти производства предполагается организовать в последующие годы.

ТЭЦ нужны уголь и вода.

Воду берут в Каме.

Вода одна из самых нужных вещей для Березниковского химкомбината. Она—и энергия, и сырье, и материал. Мощность всех трех водонасосных станций комбината—50 тысяч кубометров воды в час. Это потребность Нью-Йорка. Это в три раза больше мощности московского водопровода. Водонасосные станции подают воду в тоннели. Их бетонные коридоры огромны. Это вторые подземные Березники. Большой тоннель тянется на 320 метров, малый—на 100. Тоннели связывают между собой все основные сооружения комбината. Главные артерии воды и пара проложены здесь. В тоннелях около 20 трубопроводов. Трубопроводы перерезаны гигантскими зажимами, шиберами, вентилями. Вся система Березниковского водоснабжения представляет собой ряд узлов, чтобы в любой момент снабжение водой любого корпуса могло быть переключено на другую магистраль. При такой системе никакая авария не может нарушить бесперебойной подачи воды заводам комбината.

Водоводы диаметром в 1200 миллиметров. В них можно ходить. Это деревянные трубы, стянутые стальными обручами, самые большие деревянные трубы в Союзе. По ним подается вода на ТЭЦ, в сердце химкомбината.



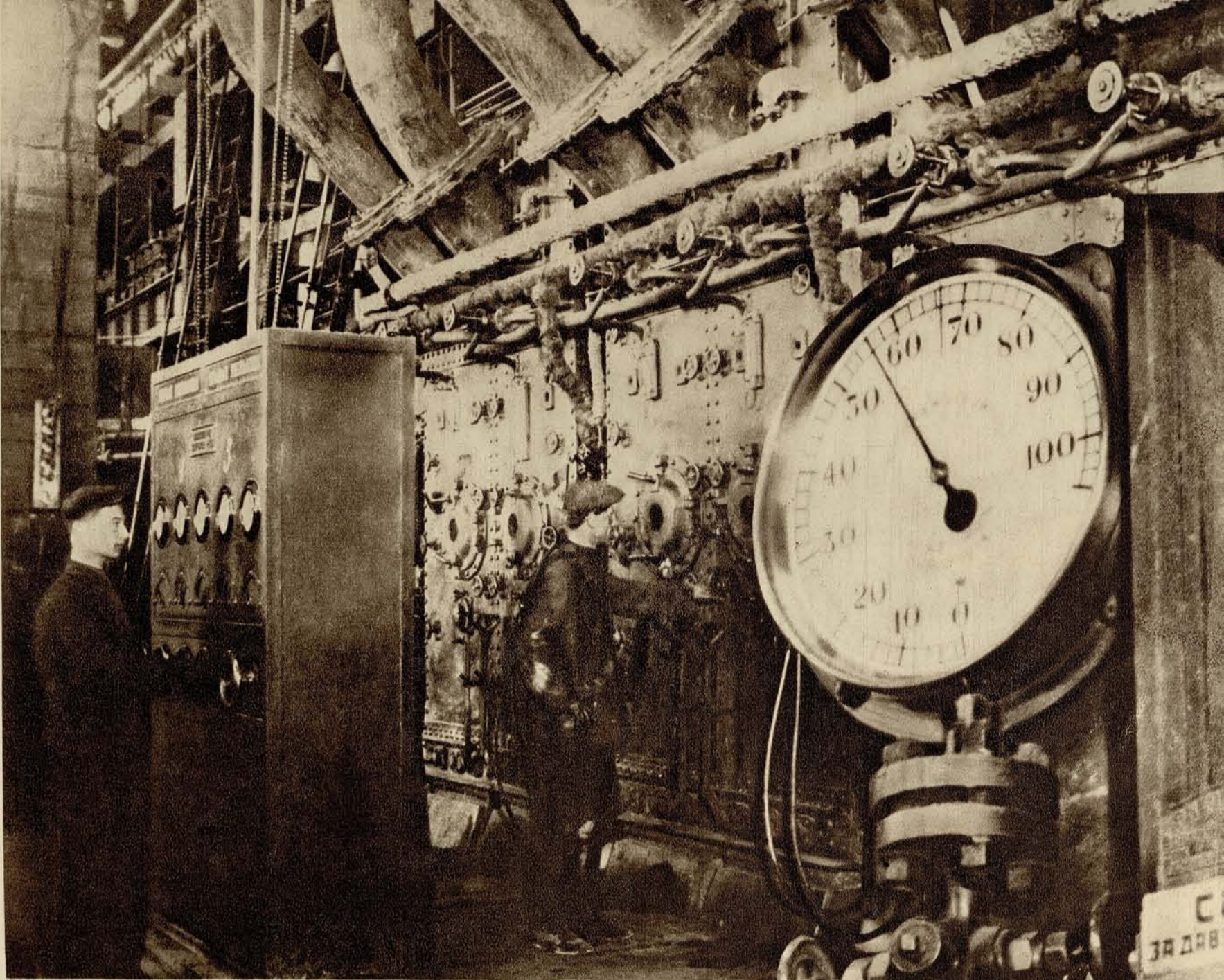


Уголь добывается в Кизеловском каменноугольном бассейне, в трех часах езды по железной дороге от комбината. Для Березников здесь работает Ленинская конь.

Уголь подается на склад комбината и транспортируется отсюда по канатной дороге в систему пылеприготовления ТЭЦ.



В стальных барабанах стальными шарами он размалывается в тончайшую пыль. Эта пыль настолько мелка, что подчиняется законам уже не твердых, а жидких тел. Зачерпнутая лопатой она стекает с нее как чернила.

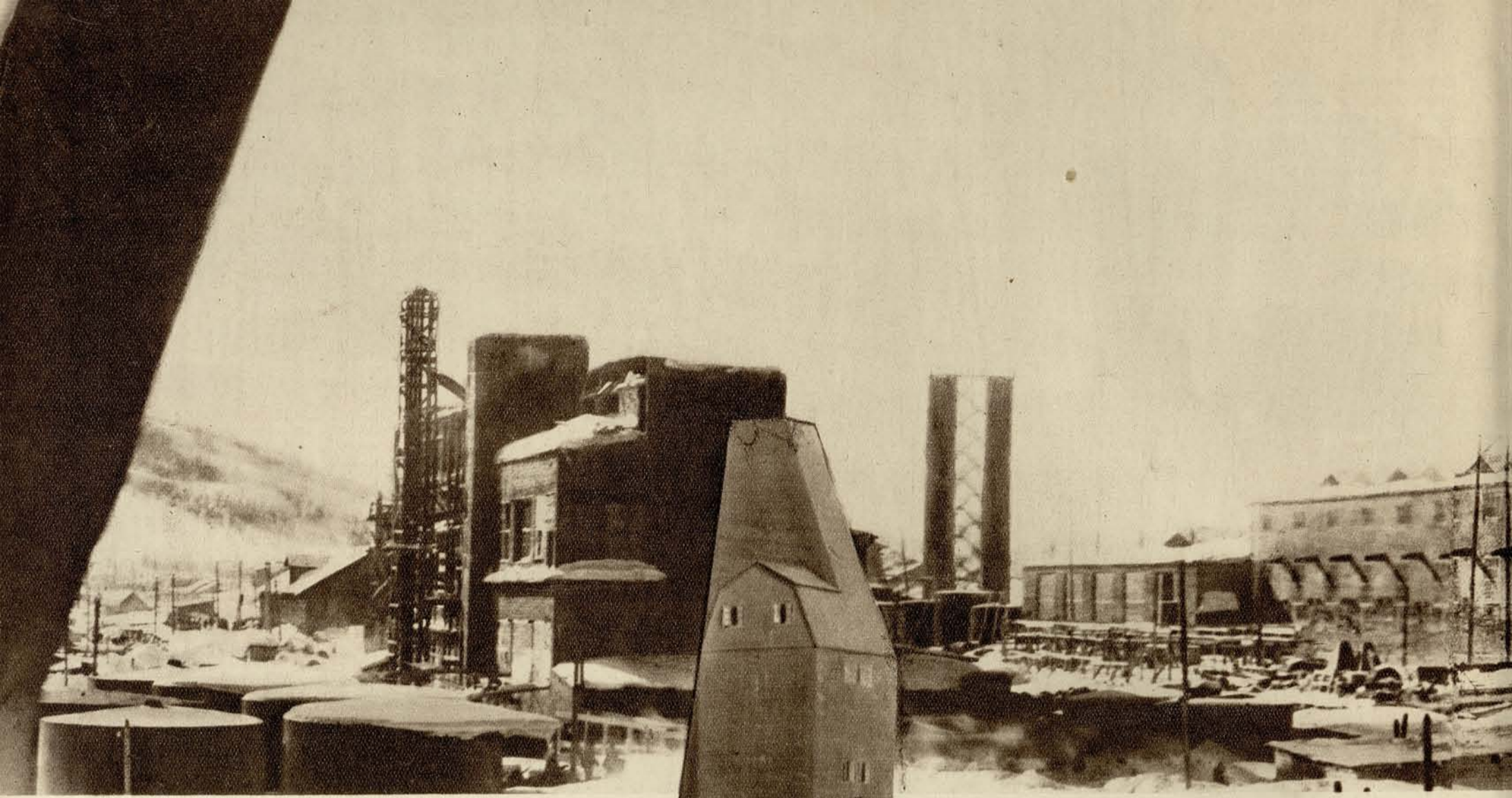


Экстаустеры вдувают пыль в топку котлов.

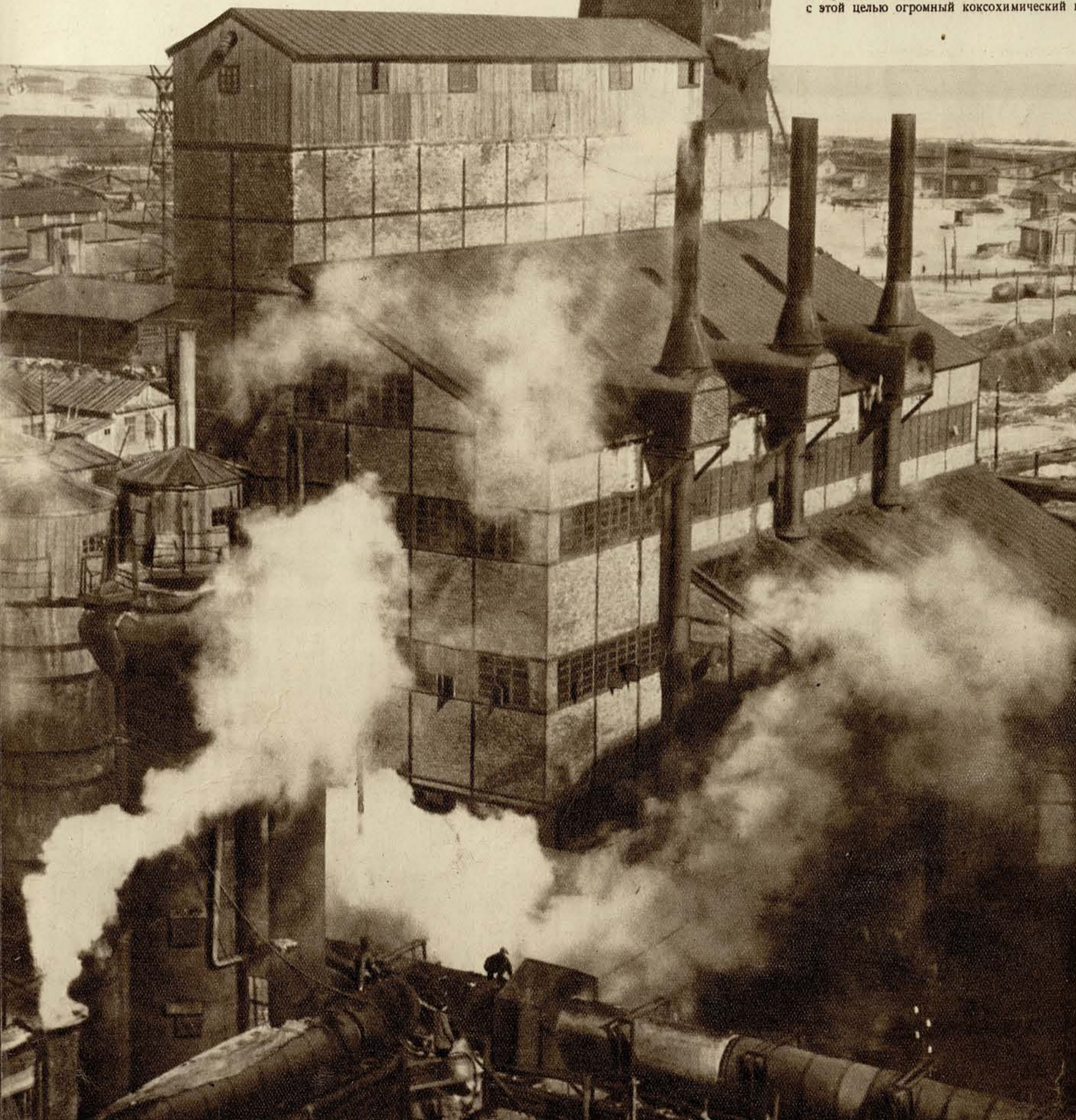
Обращенная в электричество течет солнечная энергия по цехам комбината, через мачты повысительной подстанции, по всему району—в Соликамск, на калийный рудник, добывая сырье для комбината, в тот же Кивсел, добывая для ТЭЦ новые партии угля...

... в Губаху...

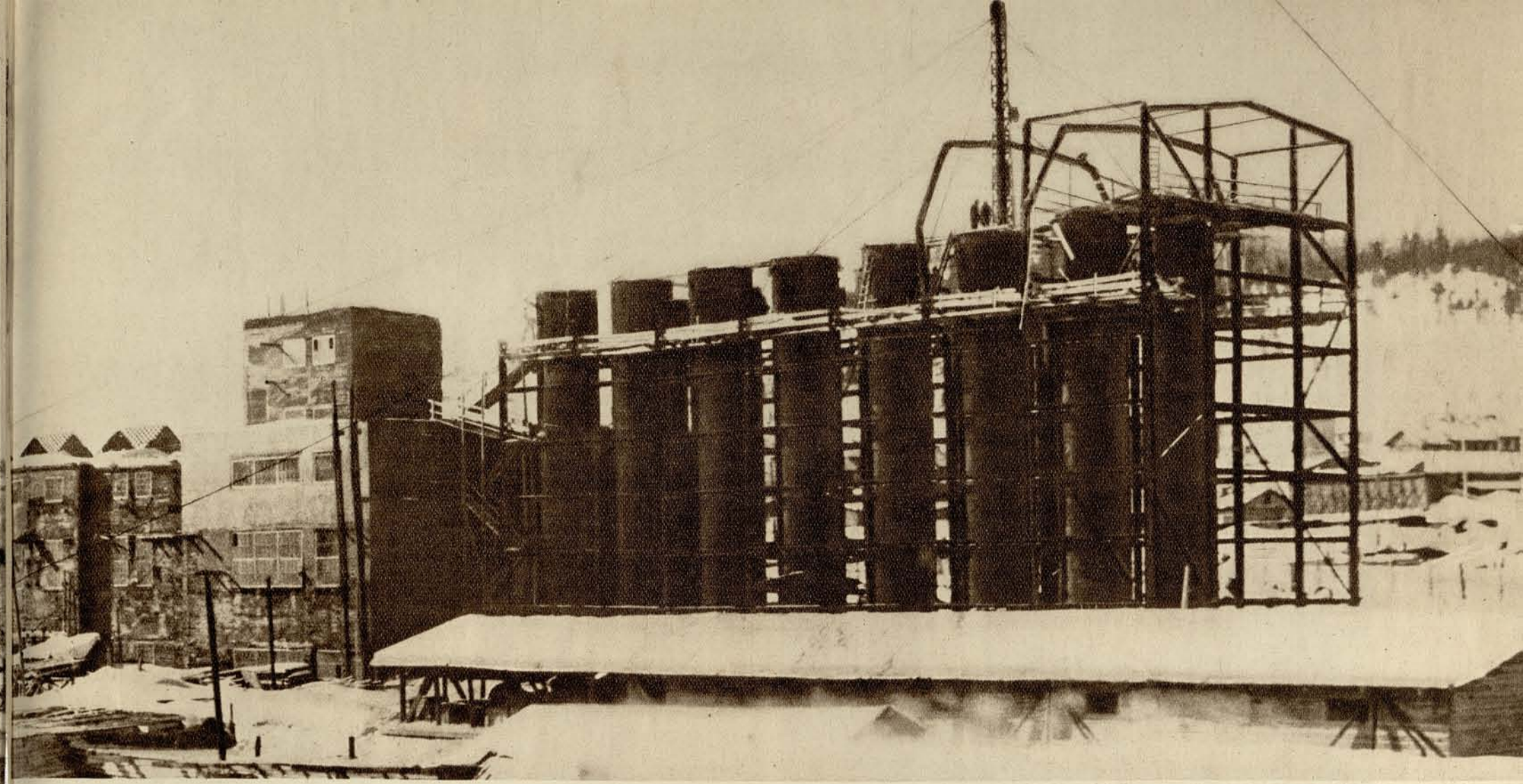




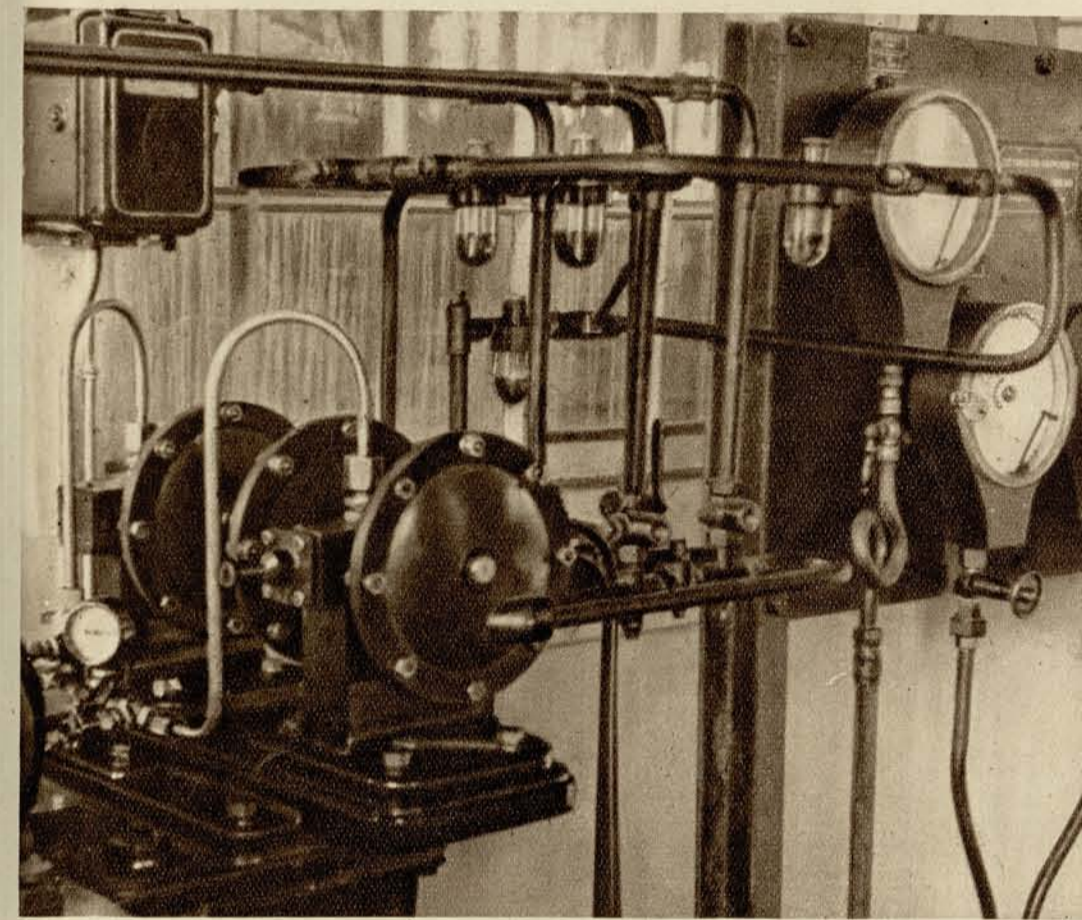
В Губахе из кизеловских углей выжигают кокс. Здесь строится с этой целью огромный коксохимический комбинат.



Губахинский кокс нужен газогенераторному цеху — головному цеху завода синтетического аммиака, основного завода комбината.



Аппарат Аскания, самостоятельно регулирующий состав газа.



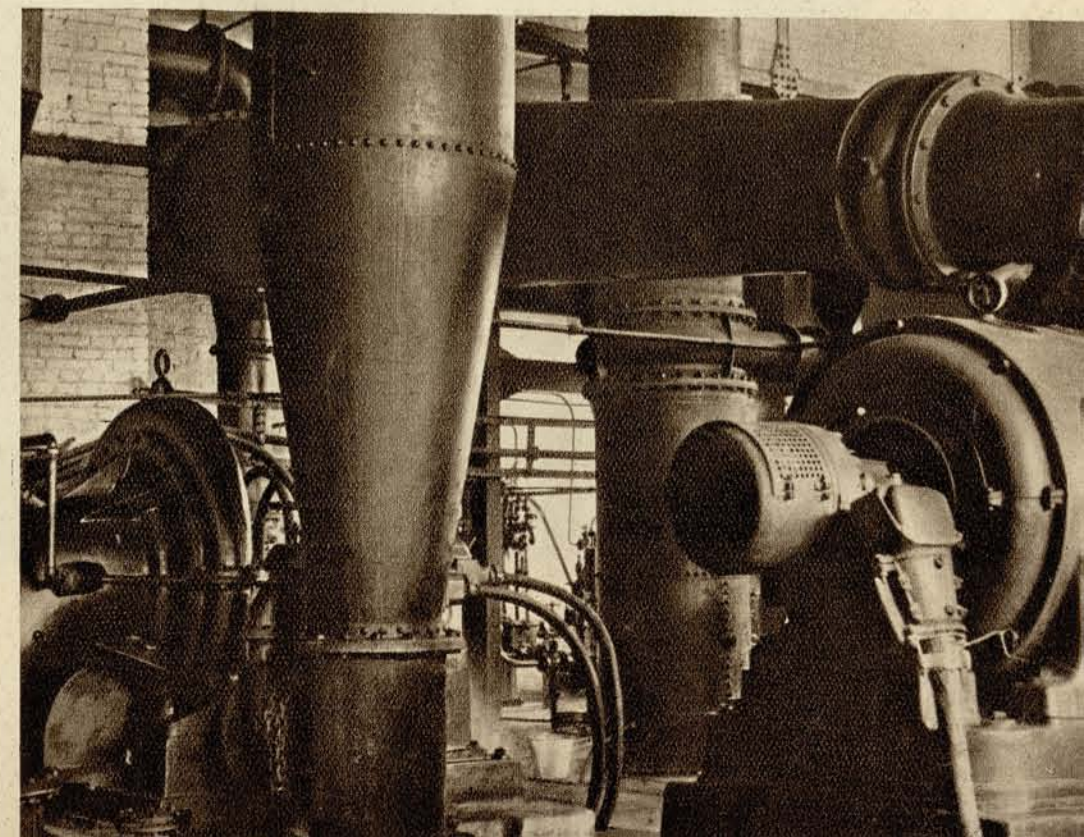
В газогенераторном цехе начинается технологический процесс получения аммиака— NH_3 —соединения азота и водорода.

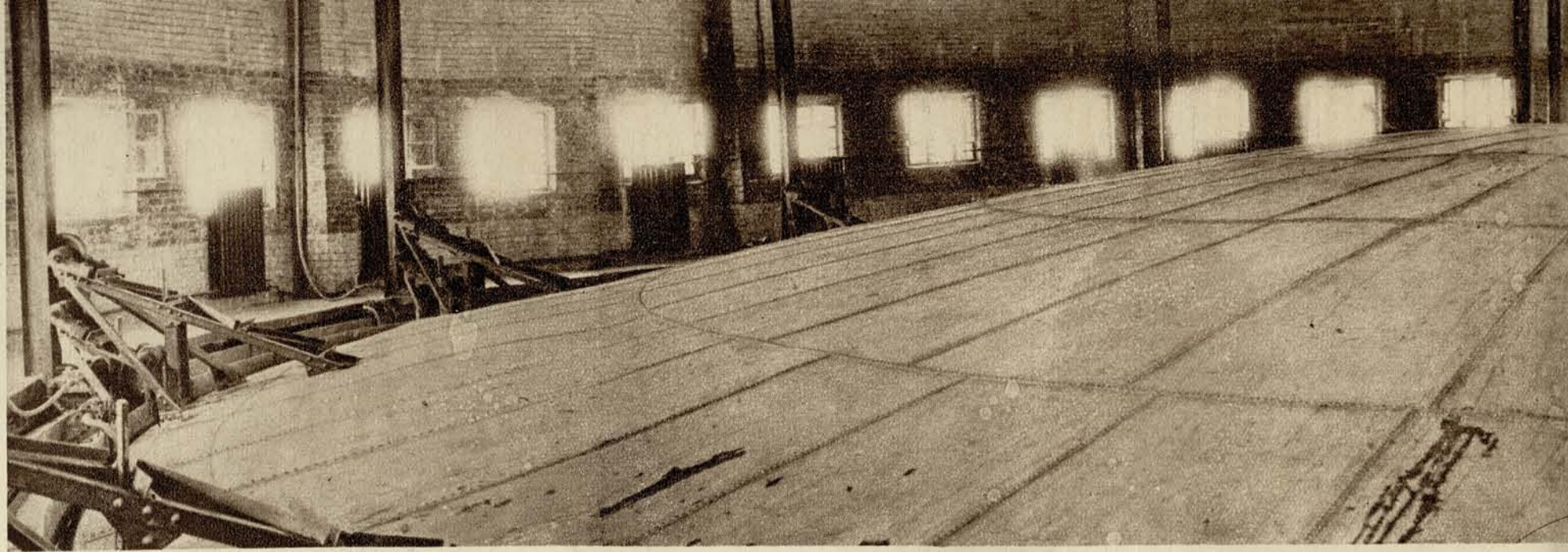
Остроконечная „колокольня“, что торчит над цехом— коксовый под'емник. Пройдя дробилку, кокс падает в цилиндр генератора и накаляется. Сквозь его пылающую массу попеременно продувается воздух и пар. Углерод кокса соединяется с кислородом воздуха и пара, образует окись углерода и освобождает азот из воздуха, водород из пара. Газ, состоящий из окиси углерода, азота и водорода, называется полуводным. Это полуфабрикат аммиака.

Силовые установки газогенераторного цеха, газодувки и воздуходувки.

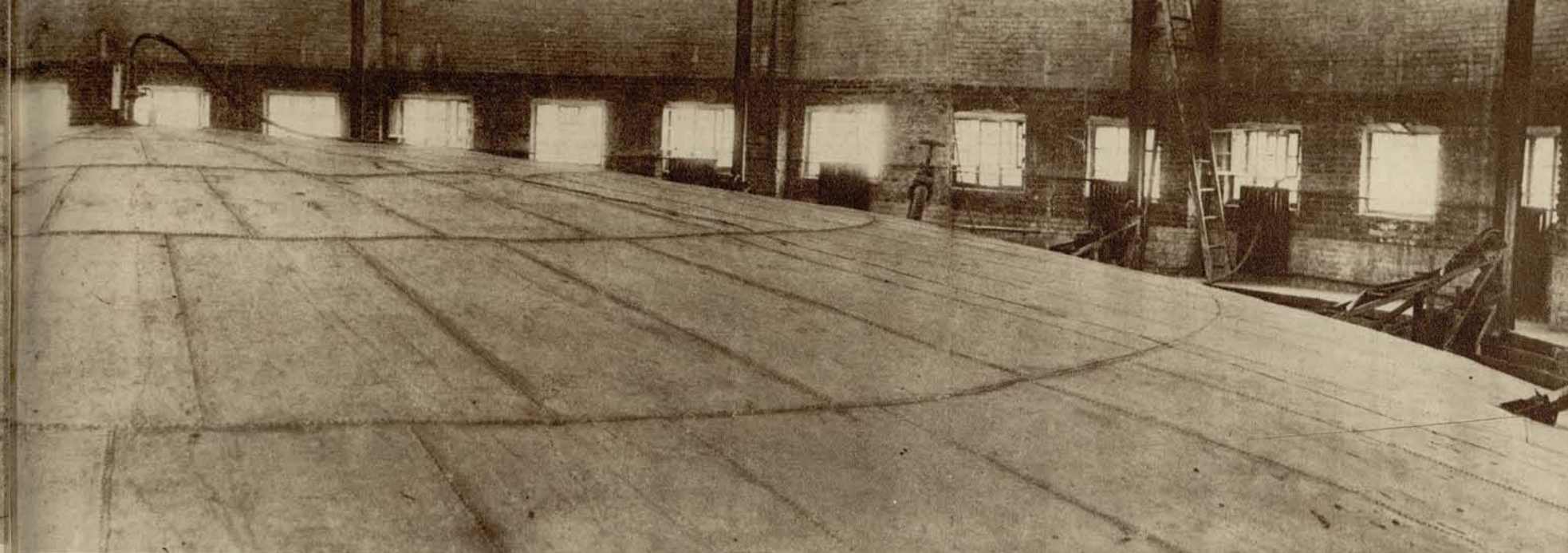
Газогенераторный цех по своему оборудованию наиболее совершенный из всех цехов и заводов комбината. Он представляет собой сплошной механизм, действующий абсолютно автоматически. Автоматизированы подача, дробление и загрузка кокса в генераторы. Автоматизированы циклы продувания воздуха и пара сквозь кокс. Автоматизирован лабораторный анализ газа и, наконец, автоматизировано самое регулирование его состава.

Машинам переданы не только функции черновой работы, но и контроля и управления. Если в аппаратуре что-либо разладилось и процесс идет неправильно, особые механизмы сами, без вмешательства человека, ликвидируют могущую произойти аварию, ставят аппараты в исходное нейтральное положение и продолжают работу, лишь извещая о перебое дежурного инженера резким гудком.

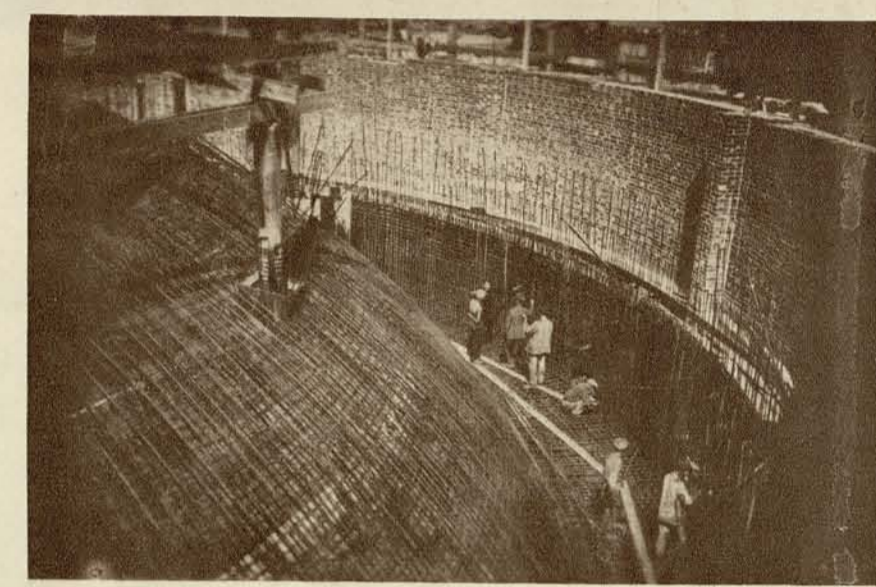
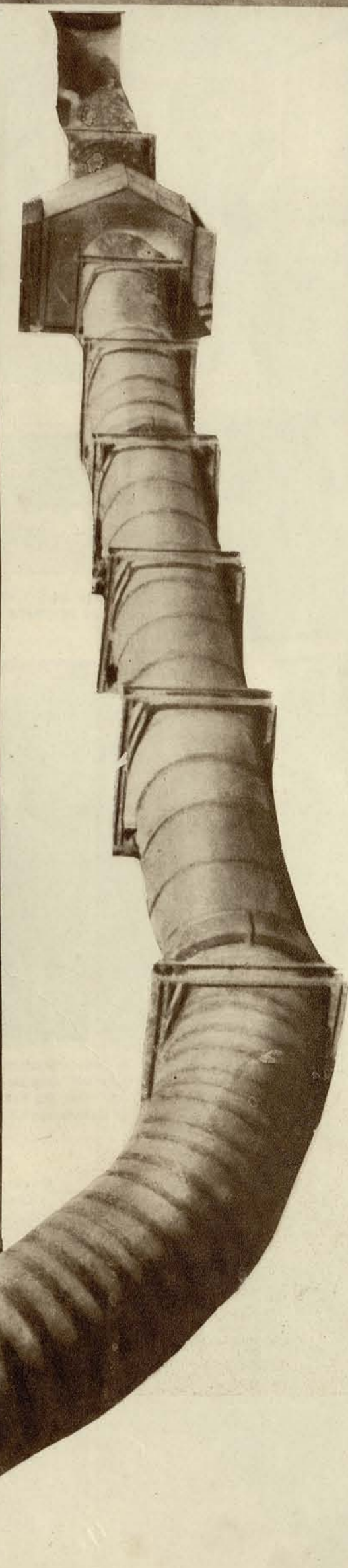
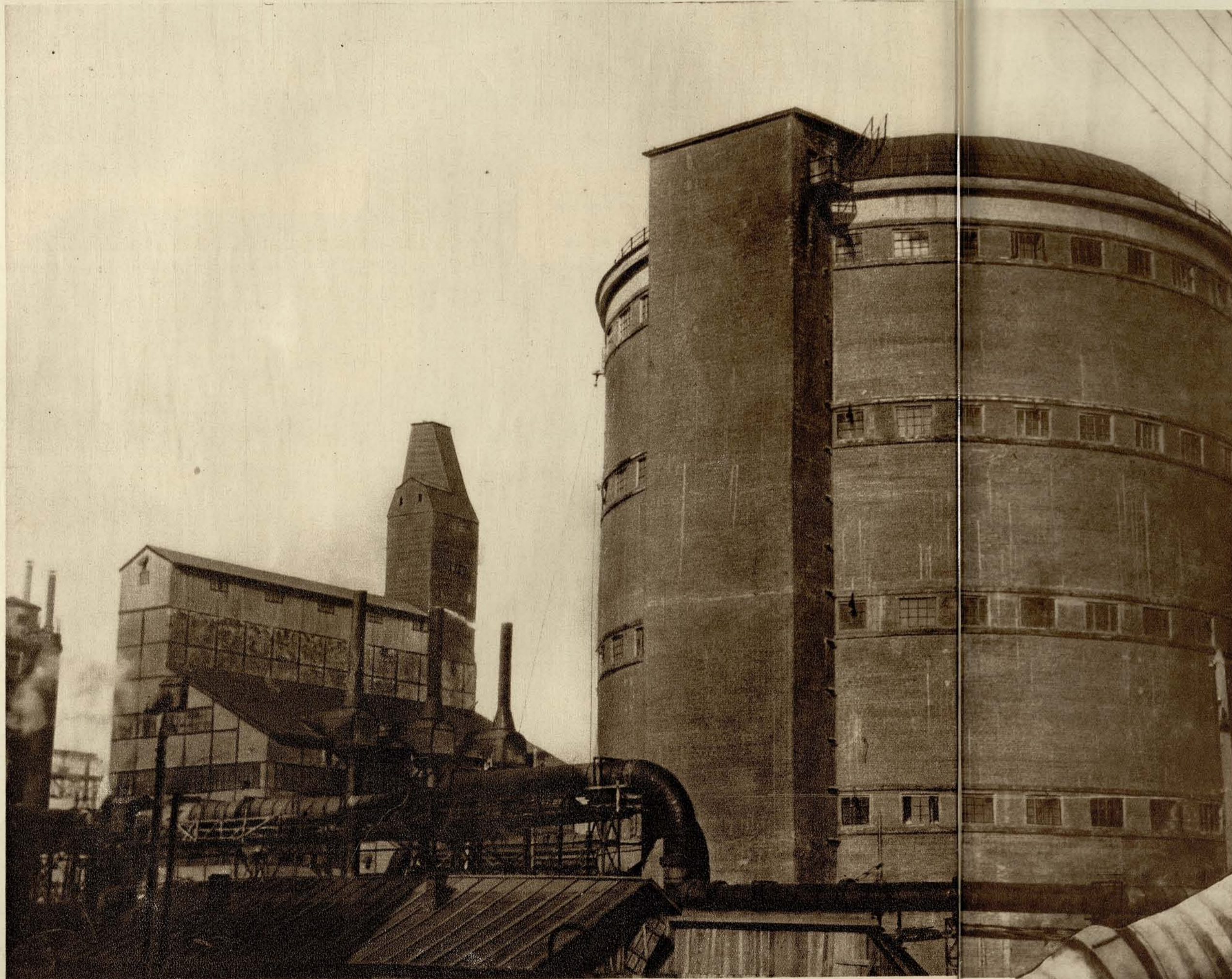




Полуводяной газ по трубопроводу поступает в большой газгольдер, служащий промежуточным складом полуфабриката.



Стальной колокол газгольдера в своей огромной кирпичной «коробке» начинает медленно подниматься под давлением входящего газа.



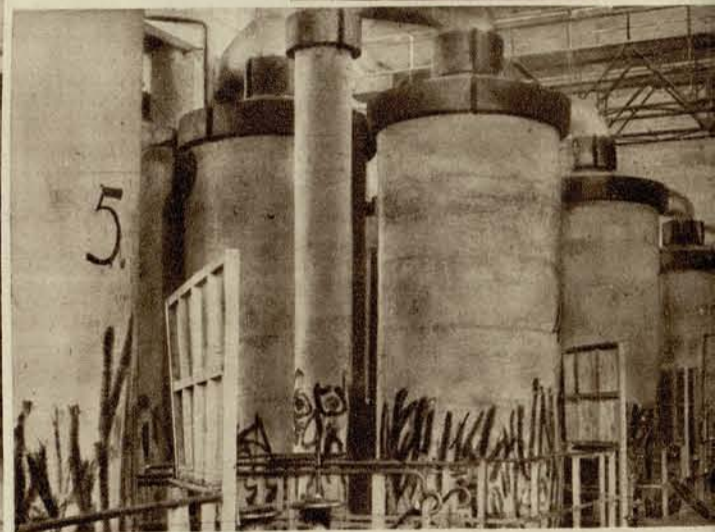
Газгольдер сам по себе интересное сооружение. Здесь показана механика его постройки — сложное кружево железной арматуры, из которой сплетена эта газовая корзина.



Направляющие брусья не дают колоколу сдвинуться в сторону. Сначала выдвигается малый, 23 метра в диаметре, бак на 7 метров в высоту. Он зацепляет за собой другой побольше — 29 метров в диаметре и наконец третий, самый крупный — 30 метров. На 40 метров вверх вытягивается эта гигантская подзорная труба — телескоп.

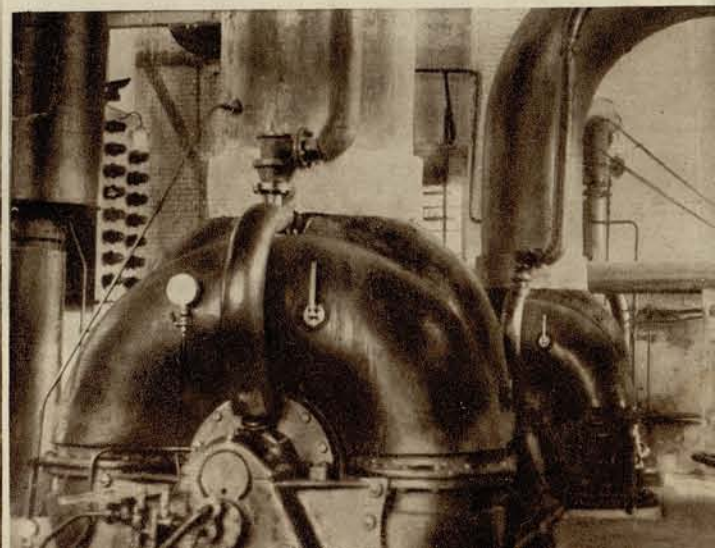
В полуводяном газе, как мы уже говорили, три элемента: окись углерода, азот и водород. Аммиак же состоит из двух последних. Следовательно первый — окись углерода — нужно удалить из газа. Удалить ее можно только, обратив в углекислоту.

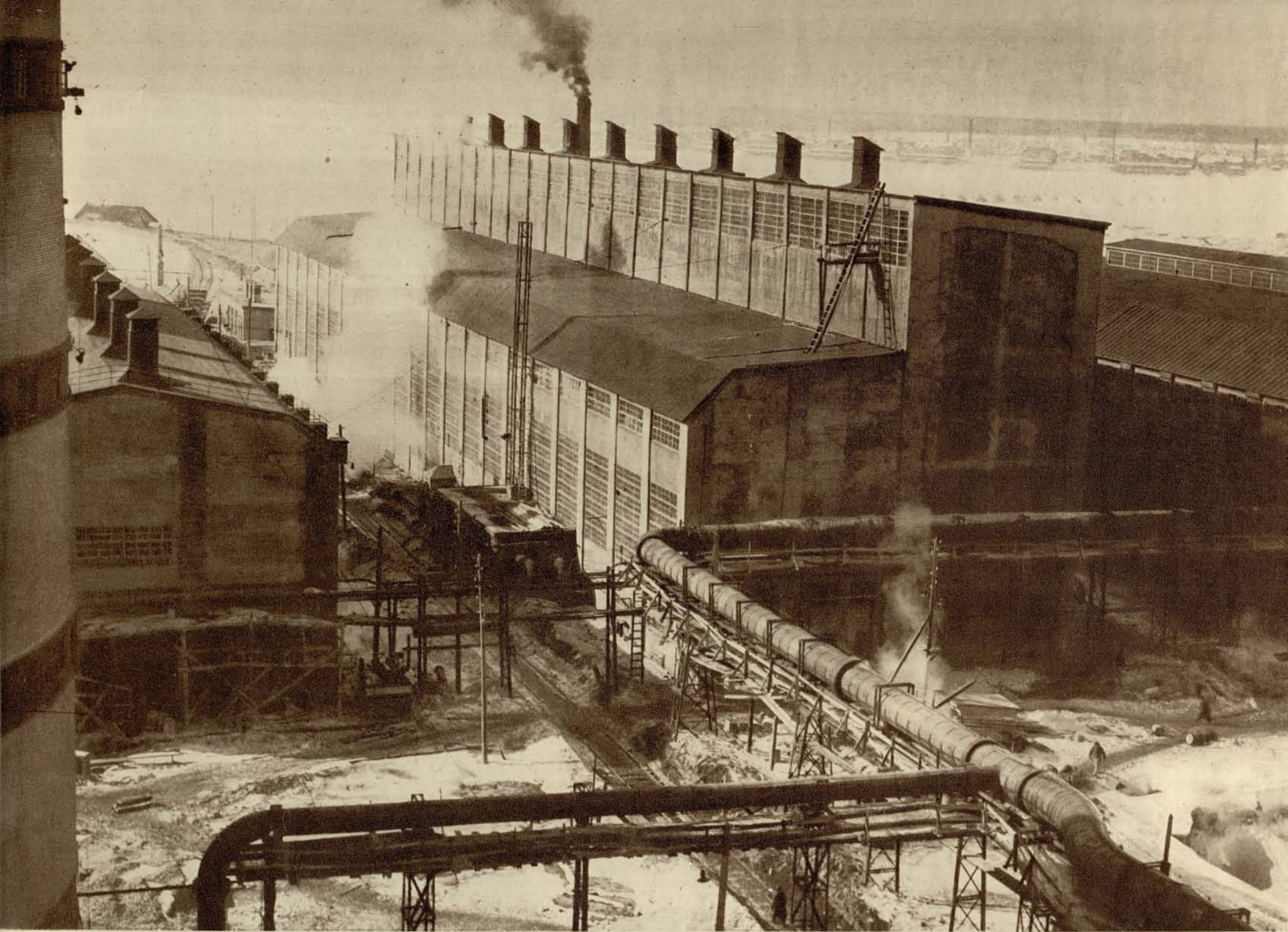
Этот процесс происходит в конверсии. Здесь при высокой температуре, смешивая полуводяной газ с паром в присутствии катализатора, мы даем возможность частицам окиси углерода соединиться с кислородом пара. Освобожденный же водород обогащает собой газ.



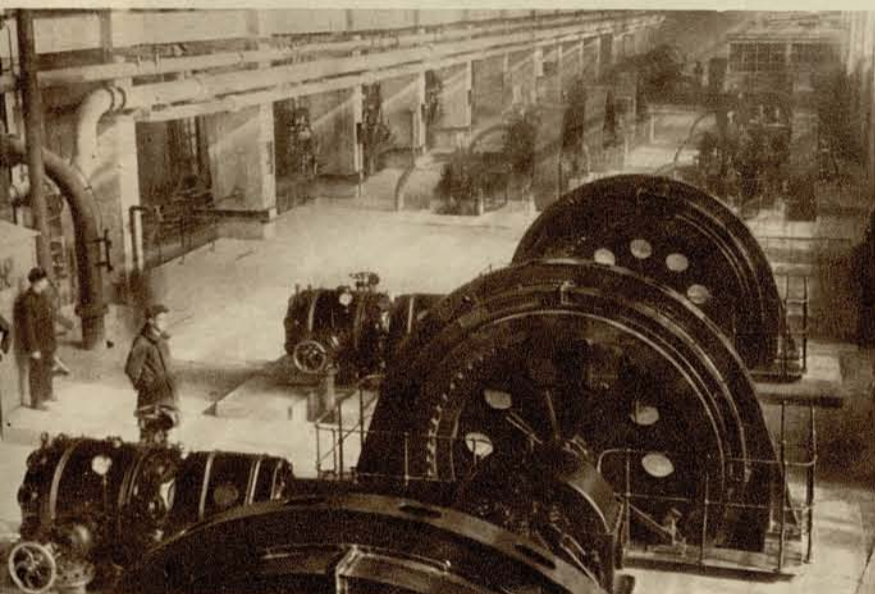
Реакция ведется в конверторах. Она аналогична горению и сильно теплотворна, но проходит без огня.

Мощные газодувки „АЭГ“ „вдыхают“ и „выдыхают“ газ.

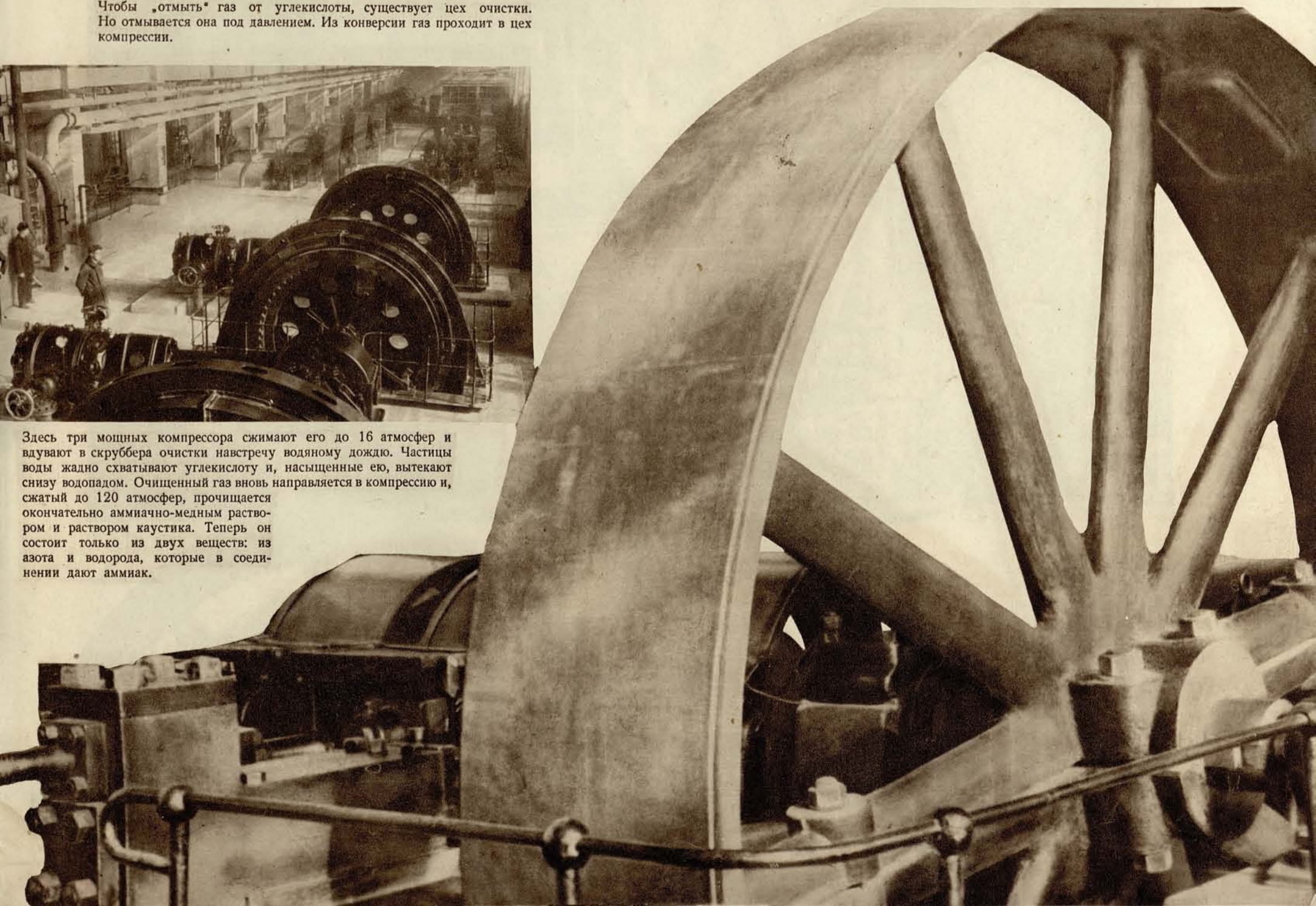


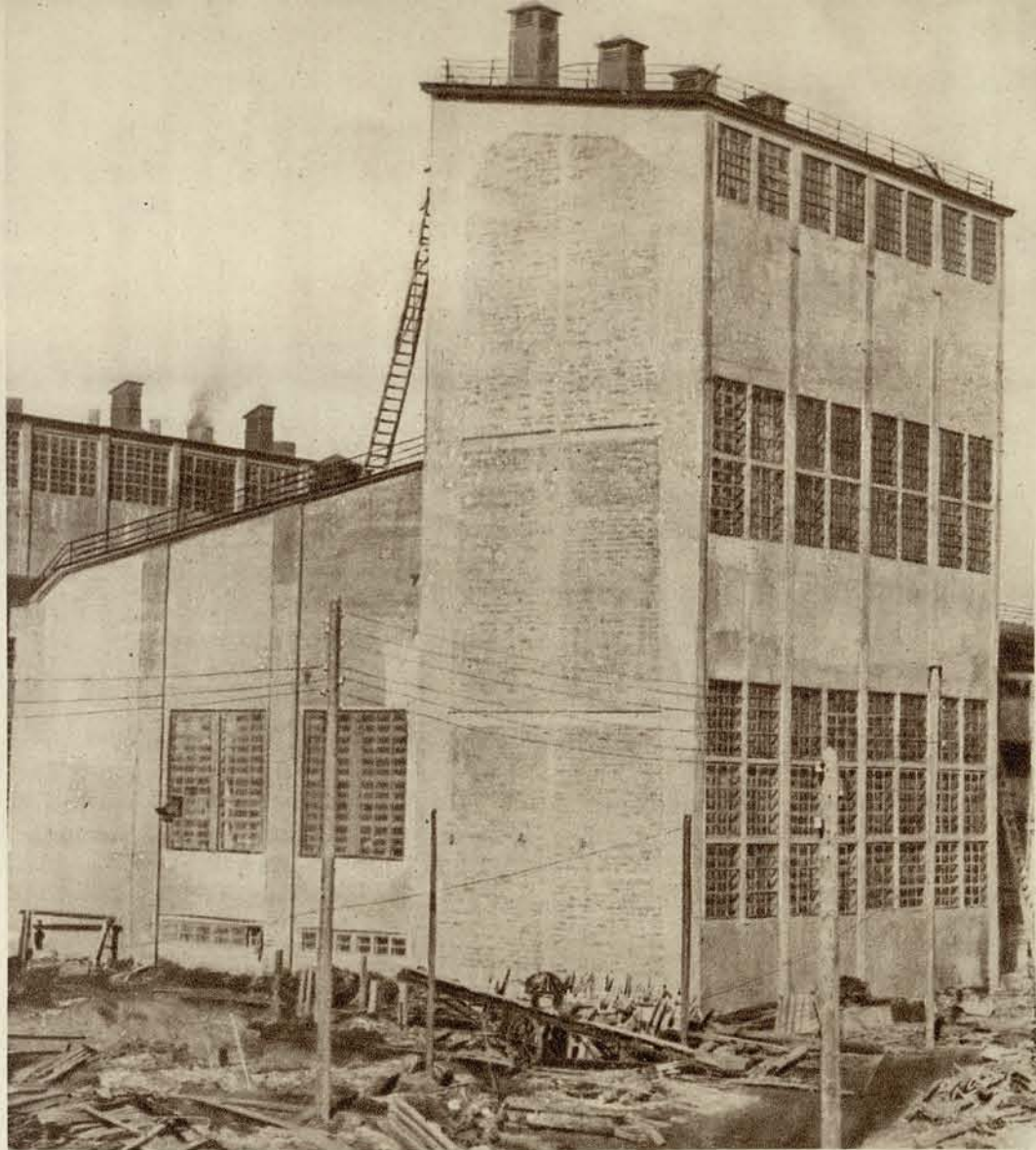


Чтобы „отмыть“ газ от углекислоты, существует цех очистки. Но отмывается она под давлением. Из конверсии газ проходит в цех компрессии.

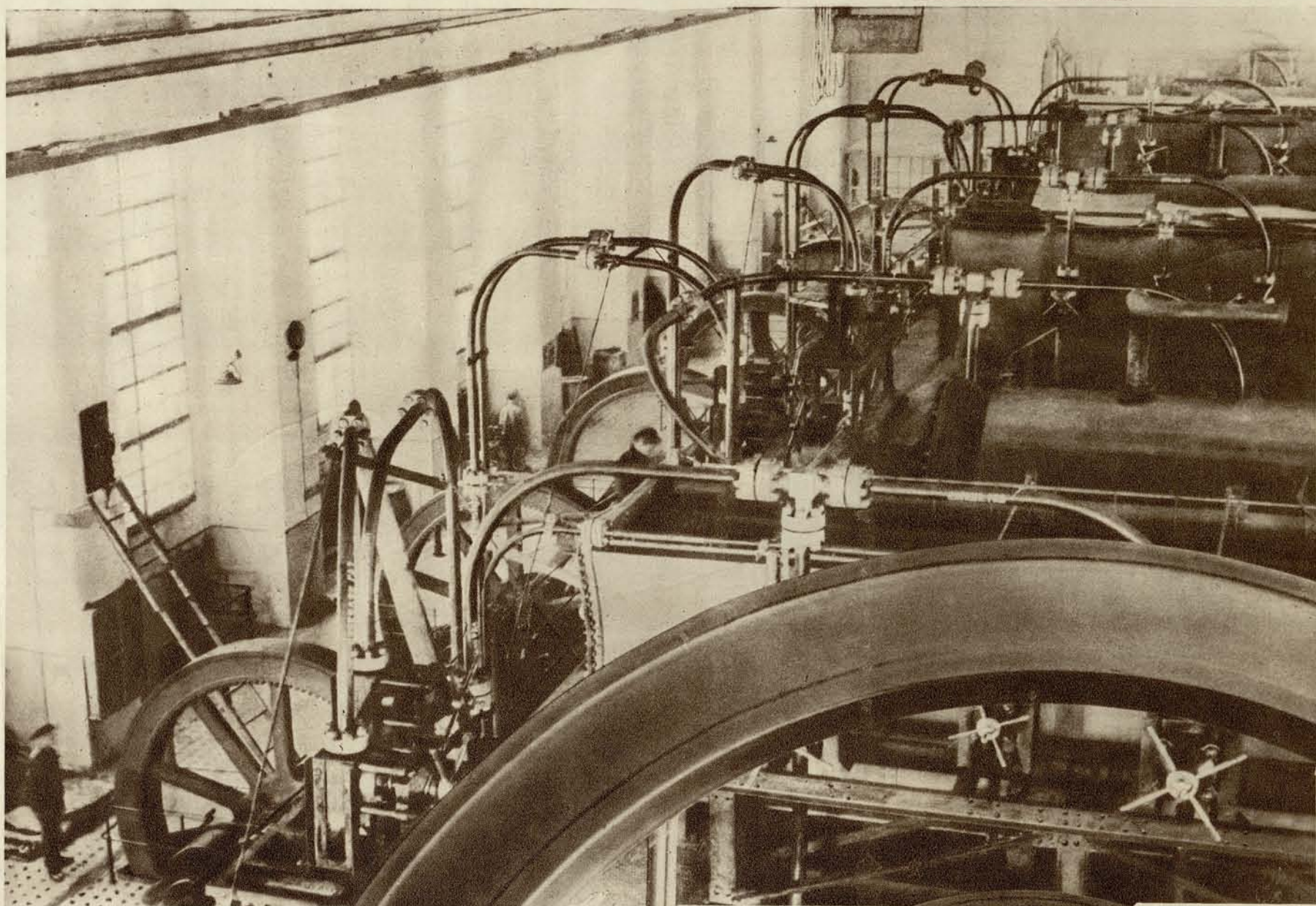
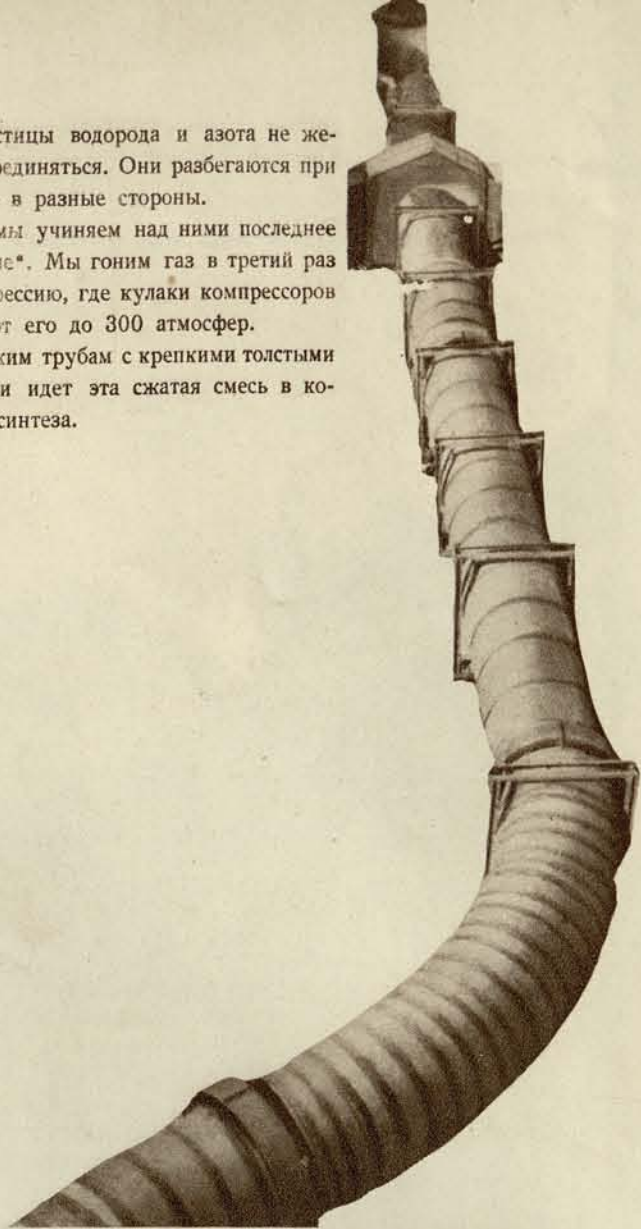


Здесь три мощных компрессора сжимают его до 16 атмосфер и вдувают в скруббера очистки навстречу водяному дождю. Частицы воды жадно схватывают углекислоту и, насыщенные ею, вытекают снизу водопадом. Очищенный газ вновь направляется в компрессию и, сжатый до 120 атмосфер, прочищается окончательно аммиачно-медным раствором и раствором каустика. Теперь он состоит только из двух веществ: из азота и водорода, которые в соединении дают аммиак.

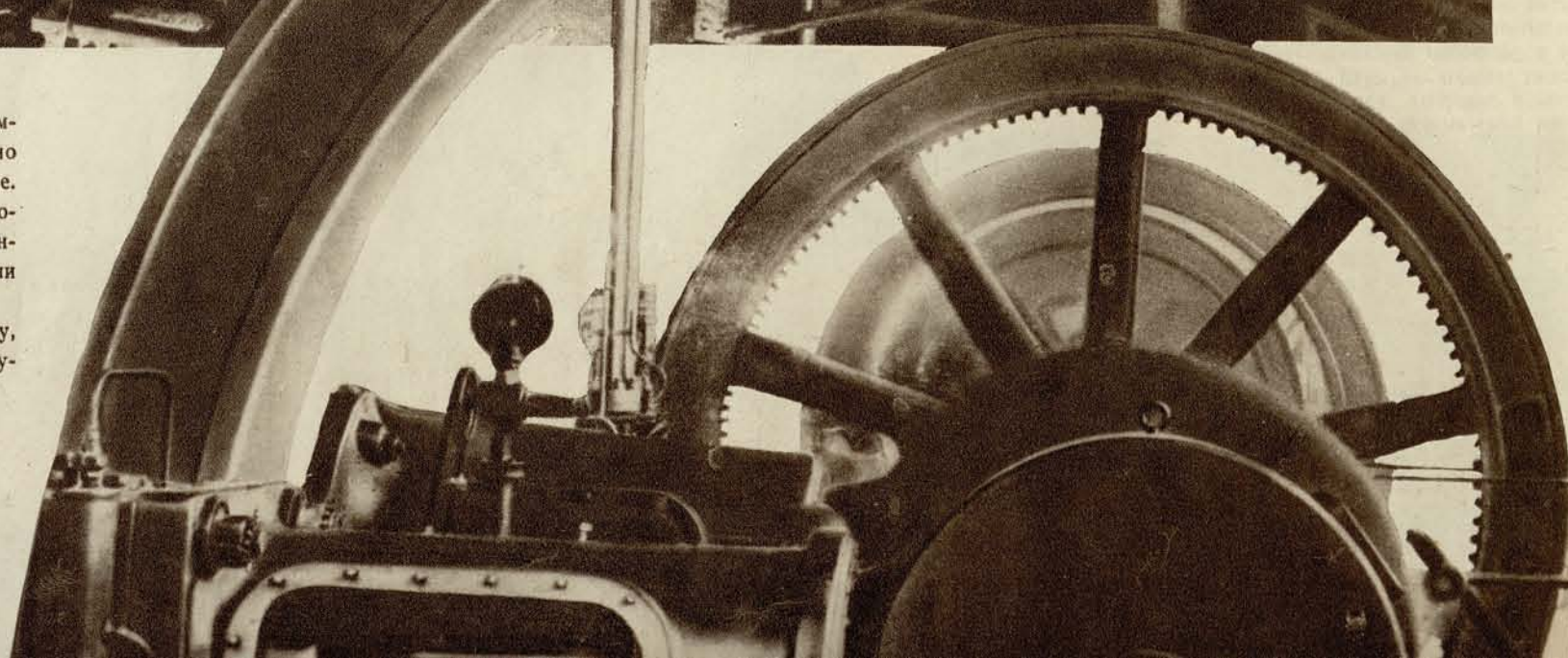


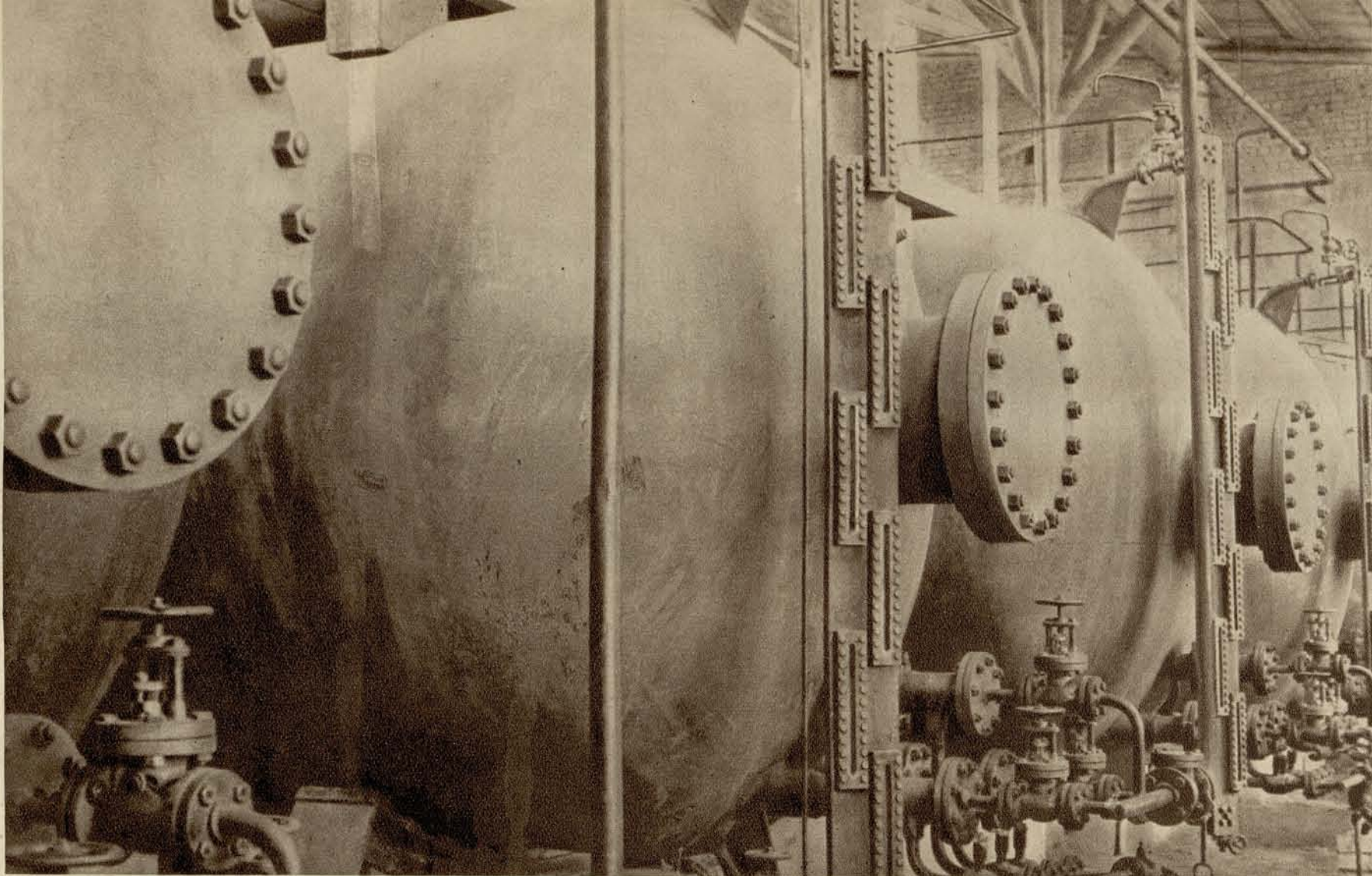


Но частицы водорода и азота не желают соединяться. Они разбегаются при встрече в разные стороны. Тогда мы учиняем над ними последнее „насилие“. Мы гоним газ в третий раз в компрессию, где кулаки компрессоров сжимают его до 300 атмосфер. По тонким трубам с крепкими толстыми стенками идет эта сжатая смесь в колонны синтеза.

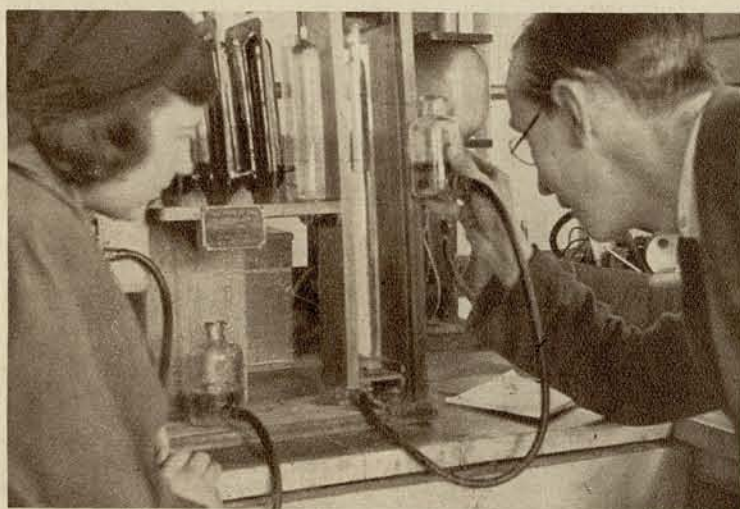


Десятки более мелких компрессоров ежесекундно поддерживают давление. Частицы азота и водорода уступают. „Склеенные“ катализатором, они соединяются воедино. Приняв холодную ванну, жидкий аммиак поступает...



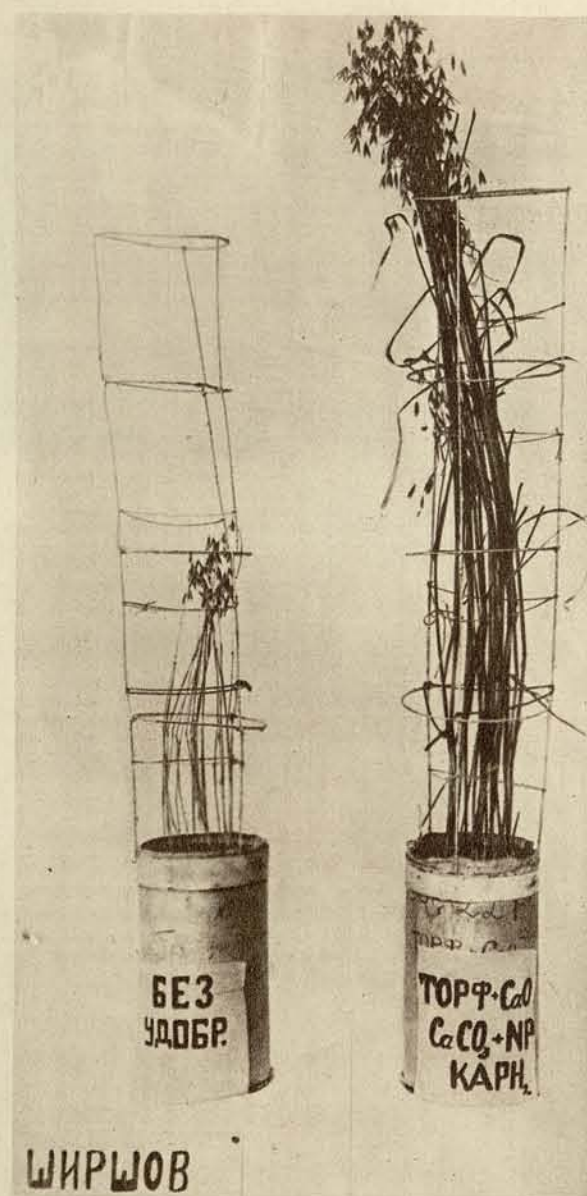


... в пузатые цистерны склада.



Аммиак готов!

Из аммиака мы можем изготовить многочисленные химические реагенты, способные облагородить в бесчисленных вариантах природные богатства. Можем делать из корявой сосны шелковые галстуки, из глины—алюминий, производить сложнейшие химические препараты, краски, медикаменты, необходимые материалы для всех отраслей промышленности и, главное, делать высококачественные азотные удобрения, способные вдвое и втрое поднять урожайность наших полей. Здесь на снимках ясно показано, как изготовленные из аммиака удобрения оплодотворяют землю.





Социалистический город Березниковского химкомбината.

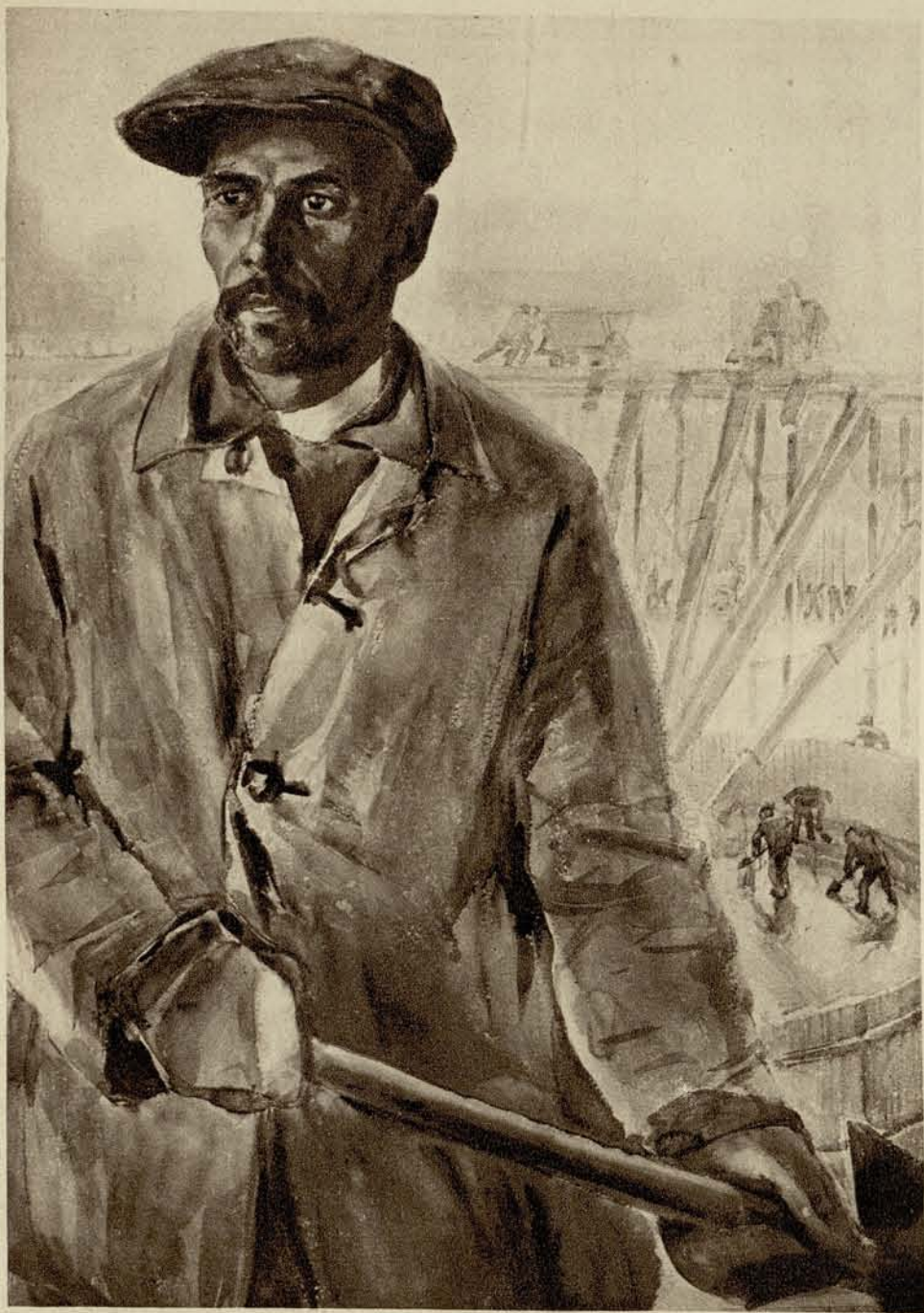


Больница.

Березниковский химический комбинат — последнее слово техники. Машины заменили здесь полностью тяжелый физический труд. Они освободили от него человека. Но машинами нужно управлять — это обязанность человека. И чем сложнее, чем усовершенствованнее машины, тем квалифицированнее, тем культурнее должен быть человек, управляющий ими, заставляющий их работать, вывозить нашу страну в царство социализма. Чтобы стать культурным, чтобы стать квалифицированным, человеку нужен здоровый быт, работа мозгами — учеба. Рядом с комбинатом в хвойном лесу строится сейчас эта фабрика новых людей — социалистический город Чуртан. Чуртан — название старое. Два года назад здесь, как и в месте комбината, стояли сусальные церкви, средневековые варницы и звериные берлоги, выстроенные Строгановыми для своих рабов. Рабы теперь не рабы. Взявши власть в свои руки, они выстроили себе большеконные светлые дома, больницу, учебный комбинат, хлебозавод, фабрику-кухню, магазины, клубы, театр. Они продолжают строительство новой светлой жизни ударными темпами, ударным трудом. Они знают, что этот край, как и вся страна, принадлежит им.

Учебный комбинат.





Тов. Ардуванов.

Картина худ. Ф. Лехта.

На далеком севере Урала вступило в строй одно из основных звеньев Урало-Кузнецкой проблемы — Березниковский химический комбинат. На далеком севере Урала, в чудовищно диком, но богатейшем краю, заложены основы советской химии, захвачен крупнейший плацдарм. Борьба рождает героев. Борьба рабочего класса советской страны, борьба с дикой природой за ее несметные сокровища, борьба за темпы Березниковского строительства выдвинула в первые ряды строителей социализма многих. Но лучшими из лучших были эти двое, награжденные орденом Ленина, — землекоп Ардуванов и слесарь Вотинов.

Тов. Ардуванов — местный рабочий, родившийся и выросший в этих краях. Вместе с тысячами других рабочих старых солеварен, звероловов, рыбаков и крестьян-бедняков из уральских деревенок и заимок, пришел сюда один из первых на призыв партии и правительства на социалистическую стройку. Чутьем узнавая людей, крепкую сколотил он бригаду из пятидесяти таких же, как он, татарнацменов — землекопов и бетонщиков.

Почти с первых же месяцев завоевала эта бригада красное знамя и первенство на строительстве. Ни один из этих пятидесяти в течение двух лет работы на строительстве не сделал ни одного прогула. Ни одно задание, порученное этой бригаде, не было невыполнено. Выполнение на 130—150% месячных планов было у них системой. В любую погоду, в сорокаградусный мороз, под снежным ураганом, в ледяной воде, под проливным дождем, под палящим солнцем работали пятьдесят ардувановцев по доброй воле, по восемь, по десять, по шестнадцать и по двадцать четыре часа в сутки, когда было нужно.

Всюду, где приходилось срочно заделывать рваную рану прорыва, бросали бригаду Ардуванова, увлекавшую своим примером остальных.

Тов. Вотинов — бригадир ремонтной бригады базы механизации.

Экскаваторы, бетономешалки, бетонолитные мачты, краны, лебедки, износившиеся и жестоко израненные на полях сражения за темпы строительства, не раз проходили через руки этой бригады.

Окончание зимнего капитального ремонта строительных механизмов в марте текущего года за 10 дней раньше срока — последняя победа бригады Вотинова. За 10 дней раньше срока вышли эти механизмы на строительные площадки второй очереди Березниковского комбината, вышли в дальнейшее наступление на бывшее медвежье царство.





Бумага, краска, печать исполнены Гознаком. Материал сдан в производство 14/V 1932 г. 5 печ. лист.
Заказ № 2539. Статформат Аз 297 x 420. Изюга № 4172. Тираж 87350. Уполн. Главлита № В-22307.

СССР НА СТРОЙКЕ

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ ИЛЛЮСТРИРОВАННЫЙ ЖУРНАЛ

ВЫХОДИТ В ЧЕТЫРЕХ ИЗДАНИЯХ: НА РУССКОМ, АНГЛИЙСКОМ, НЕМЕЦКОМ И ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКАХ
РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ: М. ГОРЬКИЙ, А. ГОЛЬЦМАН, Г. ГРИНЬКО,
Т. ЕНУКИДЗЕ, И. ИОНОВ, М. КАЛМАНОВИЧ, МИХ. КОЛЬЦОВ, П. КРАСНОВ,
Ф. КОНАР, Г. ПЯТАКОВ (ОТВЕТСТВЕННЫЙ РЕДАКТОР), С. УРИЦКИЙ, А. ХАЛАТОВ

**№ 5 ПОСВЯЩЕН СТРОИТЕЛЬСТВУ БЕРЕЗНИКОВСКОГО
ХИМКОМБИНАТА И СОЛИКАМСКОГО КАЛИЙНОГО РУДНИКА**

НОМЕР ЗАСНЯТ БРИГАДОЙ РЕДАКЦИИ В СОСТАВЕ ФОТО-РЕПОРТЕРОВ М. АЛЬПЕРТА И Г. ЗЕЛЬМАНОВИЧА
ПРИ УЧАСТИИ БАРАНОВА. ПЛАН НОМЕРА И ТЕКСТ — Н. СТАРОВА. МОНТАЖ — Н. ТРОШИНА

РЕПРОДУКЦИИ БЕЗ ССЫЛКИ НА ЖУРНАЛ «СССР НА СТРОЙКЕ» ВОСПРЕЩАЮТСЯ
АДРЕС РЕДАКЦИИ: МОСКВА 69, М. НИКИТСКАЯ, 6. ТЕЛ. 4-77-01
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЗОБРАЗИТЕЛЬНЫХ ИСКУССТВ
ОТВЕТСТВЕННЫЙ РЕДАКТОР Г. Л. ПЯТАКОВ

ПОДПИСНАЯ ЦЕНА НА 1932 Г.: ГОД — 15 РУБ.; ПОЛГОДА — 7 РУБ. 50 КОП.

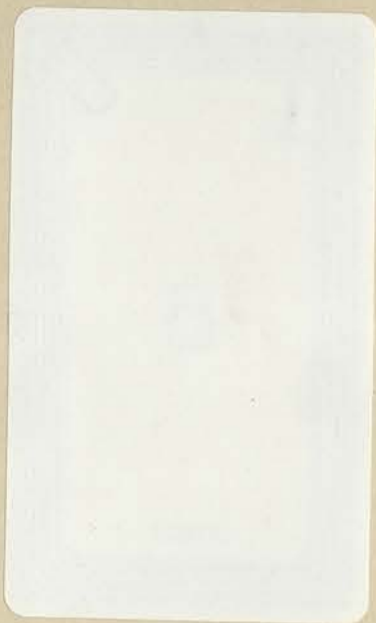
ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ВСЕМИ ФИЛИАЛАМИ И ОТДЕЛЕНИЯМИ КНИГОЦЕНТРА ОГИЗ'А И ВСЮДУ НА ПОЧТЕ
ЗА ГРАНИЦУ ПОДПИСКА ПРИНИМАЕТСЯ ВСЕСОЮЗНЫМ ОБЪЕДИНЕНИЕМ «МЕЖДУНАРОДНАЯ КНИГА» —

МОСКВА. ЦЕНТР, КУЗНЕЦКИЙ МОСТ, 18

1 р. 50 к.

1932

ОГИЗ



ГБУК г. Москвы
Центральная библиотека
им. Н. А. Некрасова



2 030000 498642